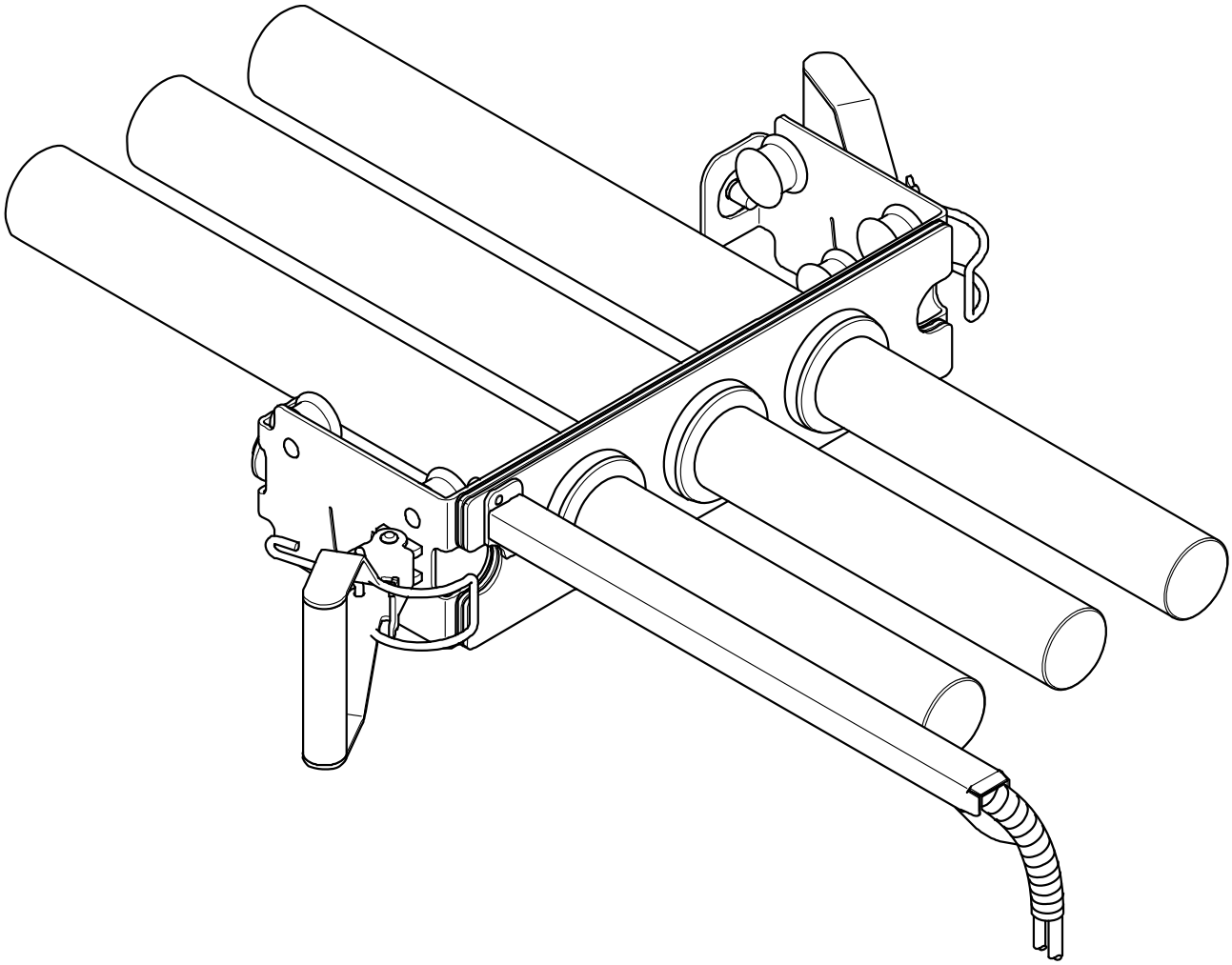
Umbauanleitung

Austausch der Magneteinheit SECE Cleanflow-Magnet

Die Beschreibungen und Abbildungen in dieser Anleitung, die zu Erklärungszwecken verwendet werden, können von den Beschreibungen und Abbildungen Ihres Designs abweichen. Die Bestandszeichnung(en) des gelieferten Geräts sind enthalten.



GOUDSMIT Magnetic Systems B.V.
P.O. Box 18, 5580 AA Waalre
Petunialaan 19, 5582 HA Waalre
The Netherlands

☎ +31 (0)40 221 32 83
info.goudsmitmagnetics.com
www.goudsmitmagnetics.com

© Copyright. Alle Rechte vorbehalten.

Inhaltsverzeichnis

1 Vorwort 4

2 Normen und Richtlinien 5

2.1 Arbeitsplatzgrenzwerte und öffentliche Expositionsgrenzwerte für (Elektro-) Magnetfelder 5

3 Sicherheit 7

3.1 Allgemeine Sicherheitsanweisungen 7

4 Magneteinheit ersetzen 8

4.1 Ausbau 8

4.2 Einbau 9

1 Vorwort

Diese Anleitung enthält Informationen für den korrekten Austausch der Magneteinheit. Sie enthält Anweisungen zur Vermeidung möglicher Verletzungen und schwerer Schäden sowie zur Gewährleistung eines sicheren und störungsfreien Betriebs der Magneteinheit. Bitte lesen Sie diese Anleitung sorgfältig durch und vergewissern Sie sich, dass Sie alles verstanden haben, bevor Sie die Magneteinheit montieren und in Betrieb nehmen.

Wenn Sie weitere Informationen benötigen oder Fragen haben, wenden Sie sich bitte an Goudsmit Magnetic Systems B.V.. Die Kontaktdaten sind auf der Titelseite dieses Dokuments angegeben. Die Anleitung kann unter Angabe der Teilebezeichnung oder der Artikelnummer sowie der Bestellnummer nachbestellt werden.

HINWEIS

Lesen Sie dieses Handbuch vor der Installation und Inbetriebnahme sorgfältig durch!

Die Beschreibungen und Abbildungen, die zu Erklärungszwecken in diesem Handbuch verwendet werden, können von den Beschreibungen und Abbildungen Ihrer Ausführung abweichen.

HINWEIS

Dieses Handbuch und die Herstellererklärung(en) müssen als Bestandteil Ihres Geräts betrachtet werden.

Beide Dokumente müssen bei einem Verkauf beim Gerät verbleiben.

Das Handbuch muss allen Bedienern, Wartungstechnikern und weiteren Personen, die mit dem Gerät im Laufe seiner Nutzungsdauer arbeiten, zugänglich sein.

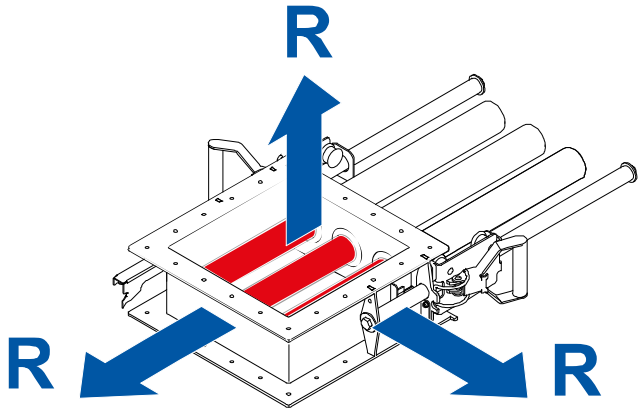
2 Normen und Richtlinien

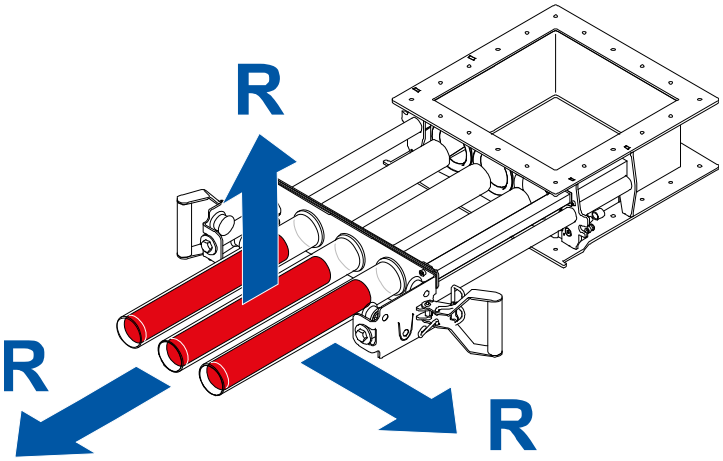
2.1 Arbeitsplatzgrenzwerte und öffentliche Expositionsgrenzwerte für (Elektro-) Magnetfelder

Die Grenzwerte und Magnetfelder sind in Übereinstimmung mit der EMV-Richtlinie 2013/35/EU wie folgt festgelegt:

Richtlinie 2013/35/EU *des Europäischen Parlaments und des Rates vom* 26. Juni 2013 *über Mindestvorschriften zum Schutz von Gesundheit und Sicherheit von Arbeitnehmern vor der Gefährdung durch physikalische Einwirkungen (elektromagnetische Felder).*

Beachten Sie die folgenden Maßnahmen bezüglich der Exposition gegenüber Magnetfeldern gemäß Norm zur EN12198-1 (Maschinenkategorie = 0, keine Einschränkungen) des Geräts:





Lebensbedrohliche Gefahr für Personen mit implantierten medizinischen Hilfsmitteln

Personen mit aktiven medizinischen Implantaten (zum Beispiel Herzschrittmacher, Defibrillator, Insulinpumpe) dürfen sich niemals in einem Radius „R“ von 0,25 Metern um das Gerät aufhalten.

Schäden an Produkten mit Magnetempfindlichkeit

Produkte, die ferromagnetische Teile enthalten wie Bank-, Kredit- und Chipkarten, Schlüssel und Uhren können irreparabel beschädigt werden, wenn sie in einen Radius „R“ von 0,1 Metern um das Gerät gelangen.

Schwangeres Personal und die Öffentlichkeit dürfen sich nicht in einem Radius „R“ von 0,04 Metern um das Gerät aufhalten.

WARNUNG

Gefahr durch Geschosse

Ferromagnetische Gegenstände werden angezogen, wenn sie sich in einem Umkreis von 0,3 Metern um den Magneten befinden.

Die Arbeitsplatzgrenzwerte (allgemein und für Gliedmaßen) werden nicht überschritten.

3 Sicherheit

HINWEIS

Beachten Sie die folgenden Maßnahmen:

- ▶ Lesen Sie die Warnsymbole auf den Geräten aufmerksam.
- ▶ Kontrollieren Sie in regelmäßigen Abständen, ob die Symbole auf dem Gerät vorhanden und lesbar sind.
- ▶ Halten Sie die Symbole sauber.
- ▶ Ersetzen Sie Symbole, die unleserlich geworden sind oder entfernt wurden, durch neue Symbole an denselben Stellen.

3.1 Allgemeine Sicherheitsanweisungen

- Die Anweisungen in dieser Anleitung sind zu beachten. Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu Sach- und Personenschäden oder sogar zu Lebensgefahr führen.
- Stellen Sie sicher, dass Personen, die an der Magneteinheit oder in dessen unmittelbarer Nähe arbeiten, angemessene Schutzausrüstung tragen.
- Arbeiten am Gerät dürfen nur von Fachpersonal durchgeführt werden. Lassen Sie die Wartung der Magnete vorzugsweise durch Personal von Goudsmit Magnetics durchführen.
- Immer die örtlich geltenden Sicherheits- und Umweltvorschriften beachten.

WARNUNG

Anziehungskraft durch starkes Magnetfeld

Die Magnete erzeugen ein starkes Magnetfeld, das ferromagnetische Partikel anzieht. Dies gilt auch für eisenhaltige Materialien, die Sie mit sich führen, wie Hausschlüssel, Geld und Werkzeuge. Verwenden Sie nur nicht-ferromagnetische Werkzeuge und Werkbänke mit einer Holzarbeitsplatte und einem nicht-ferromagnetischen Sockel im magnetischen Bereich.

WARNUNG

Verletzungsgefahr durch starkes Magnetfeld

Arbeitsmaßnahmen und Messkontrollen an den magnetischen Komponenten der Magnetstäbe können zu Verletzungen führen. Achten Sie darauf, dass die Finger nicht zwischen die magnetischen Komponenten gelangen.

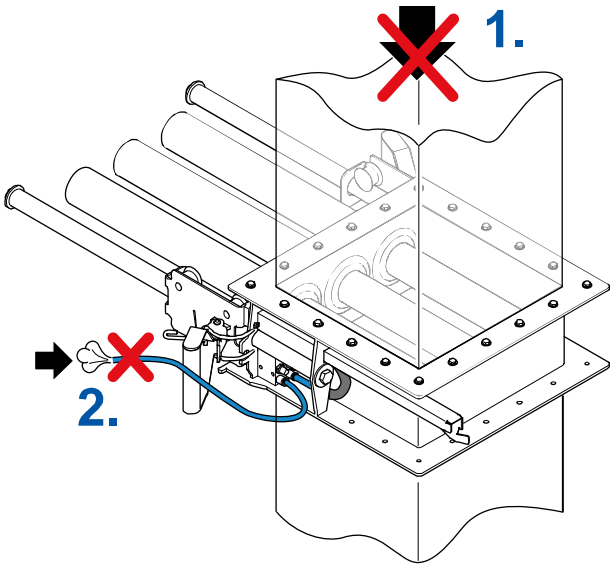
4 Magneteinheit ersetzen

HINWEIS

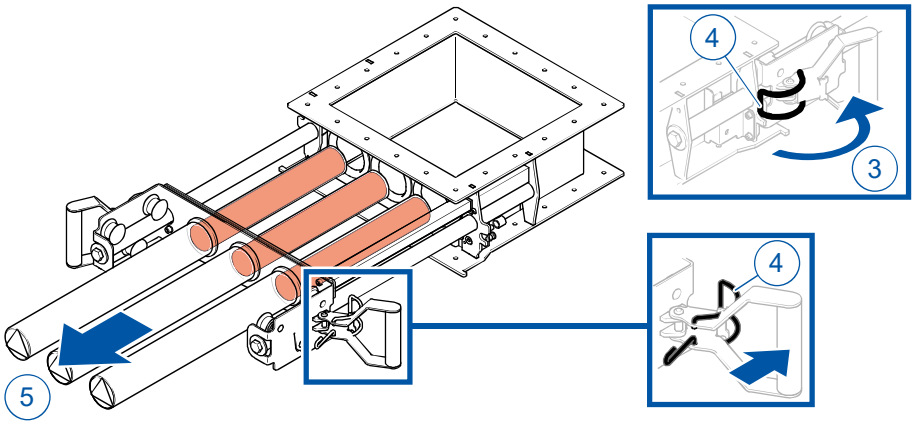
Beachten Sie die folgenden Vorsichtsmaßnahmen:

- ► Lassen Sie nur qualifiziertes Personal an der Anlage arbeiten.
- ► Trennen Sie bei Arbeiten am Gerät die Druckluftzufuhr.
- ► Vergewissern Sie sich, dass um die Anlage herum ein Freiraum von mindestens 1 Meter vorhanden ist, damit die Magneteinheit ausgetauscht werden kann.

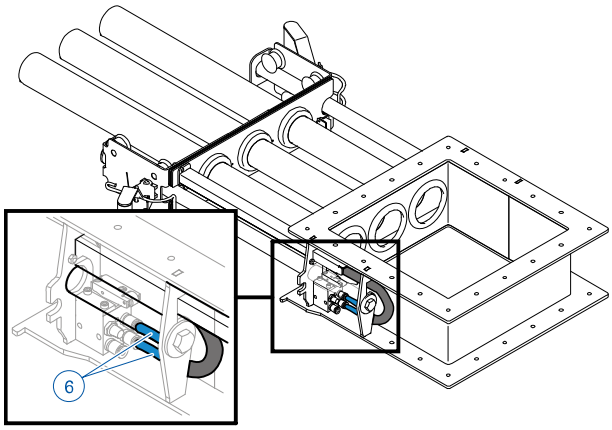
4.1 Ausbau



- Halten Sie den Produktstrom an [**1**].
  Warten Sie einige Sekunden, bis kein Produktmaterial mehr durch den Produktkanal fließt.
- Druckluftzufuhr zum Magnetventil unterbrechen [**2**].



- Beide Befestigungsgriffe mit Sperrfeder [**3**] lösen.
- Drücken Sie die Griffe so weit wie möglich nach vorne, bis die Sperrfeder [**4**] in den Griff einrastet.
- Ziehen Sie dann die Griffe wieder zurück, so dass die Magneteinheit entriegelt wird.
- Ziehen Sie die Magneteinheit an den Griffen über die Seitenführungen vollständig aus dem Gerät in die äußerste Position [**5**].

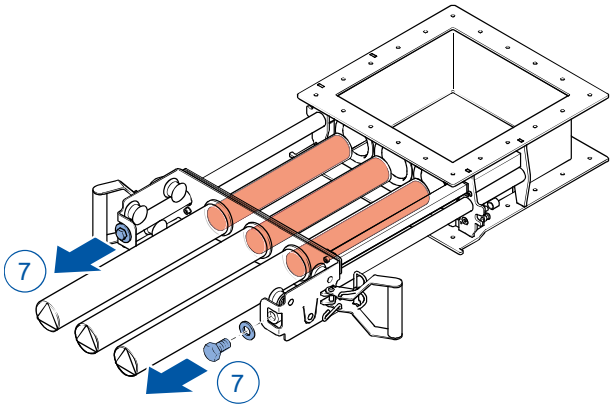


HINWEIS

Wenn die Magneteinheit ohne Luftschläuche geliefert wird:

► Markieren Sie beide Luftschläuche und Anschlussverbindungen vor der Demontage.

- Lösen Sie beide Luftschläuche [**6**] am Magnetventil.



- Prüfen Sie zu Ihrer eigenen Sicherheit mit einem kleinen Eisengegenstand, wo in den Rohren sich die Magnetpakete jetzt befinden.
- Demontieren Sie die beiden Bolzen mit Unterlegscheibe [**7**] am Ende der Führungsschienen.
- Schieben und heben Sie die komplette Magneteinheit mit 2 Personen von den Führungsstangen und legen Sie die Magneteinheit auf eine Holz- oder Kunststoffablage.

Achten Sie darauf, dass die abgetrennten Luftschläuche nicht hinter der Halterung eingeklemmt werden.

4.2 Einbau

- Setzen Sie die neue Magneteinheit auf die Führungsschienen.
- Bauen Sie alle Teile in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammen.
- Schalten Sie die Druckluftzufuhr wieder ein. Aktivieren Sie einen Reinigungszyklus, um zu prüfen, ob die Luftschläuche an die richtigen Anschlüsse des Magnetventils angeschlossen sind.
- Die Produktion kann jetzt sicher wieder aufgenommen werden.

GOUDSMIT
MAGNETICS