

© Copyright. Alle Rechte vorbehalten.

Inhaltsverzeichnis

1 Einführung	4
2 Sicherheit	5
2.1 Sicherheitsrisiken	5
2.2 Allgemeine Sicherheitshinweise	5
2.3 Schäden aufgrund eines Magnetfelds	5
2.4 Sonstige Bemerkungen/Warnhinweise	5
3 Normen und Vorschriften	6
3.1 Grenzwerte für permanent- und elektromagnetische Felder am Arbeitsplatz und in der Öffentlichkeit	6
4 Allgemeine Informationen	8
4.1 Ferromagnetismus	8
4.2 Garantiebedingungen	8
4.3 Sonstige Bemerkungen/Warnhinweise	8
5 Spezifikationen	9
5.1 Anwendungsbereich	9
5.2 Funktionsbeschreibung	9
5.3 Verwendung in Nahrungsmittelproduktströmen	9
5.4 Magnettemperaturen	9
5.5 Höhere Produkttemperaturen	10
6 Produktinformationen	11
6.1 Lieferumfang	11
6.2 Typenschild	11
6.3 Nutzungsdauer	11
7 Transport und Installation	12
7.1 Transport	12
7.2 Installation	12
7.3 Neodym-Block- und Plattenmagnete in Lebensmittelströmen	13
8 Funktionsprinzip	14
8.1 Allgemeines	14
8.2 Reinigungsprozess – Entfernung ferromagnetischer Teilchen	14
9 Wartung und Inspektion	16
9.1 Allgemeine Richtlinien	16
9.2 Wartungshäufigkeit	16
9.3 Reinigungsanweisungen	16
10 Fehlersuche	18
10.1 Fehlersuchtafel	18
11 Service, Ersatzteile, Lagerung und Entsorgung	19
11.1 Kundenservice	19
11.2 Ersatzteile	19
11.3 Lagerung und Entsorgung	19

1 Einführung

Dieses Handbuch enthält Informationen über die ordnungsgemäße Verwendung und Wartung des Geräts. Das Handbuch enthält Anweisungen, um Verletzungen und schwerwiegende Schäden zu vermeiden und einen möglichst sicheren und problemlosen Betrieb des Geräts zu ermöglichen. Lesen Sie sich dieses Handbuch sorgfältig durch, um es vollständig zu verstehen, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen.

Für weitere Informationen oder bei Fragen, wenden Sie sich an Goudsmit Magnetic Systems B.V.. Die Kontaktdaten finden Sie auf der Titelseite dieses Handbuchs. Weitere Kopien des Handbuchs können unter Angabe der Gerätebezeichnung und/oder Artikelnummer oder Bestellnummer nachbestellt werden.

In diesem Handbuch wird auf den SVM Platten- oder Blockmagnet als „Magnet“ verwiesen.



HINWEIS

Lesen Sie dieses Handbuch vor der Installation und Inbetriebnahme sorgfältig durch!

Die Beschreibungen und Abbildungen, die zu Erklärungs Zwecken in diesem Handbuch verwendet werden, können von den Beschreibungen und Abbildungen Ihrer Ausführung abweichen.



HINWEIS

Dieses Handbuch und die Herstellererklärung(en) müssen als Bestandteil Ihres Geräts betrachtet werden.

Beide Dokumente müssen bei einem Verkauf beim Gerät verbleiben.

Das Handbuch muss allen Bedienern, Wartungstechnikern und weiteren Personen, die mit dem Gerät im Laufe seiner Nutzungsdauer arbeiten, zugänglich sein.

2 Sicherheit

2.1 Sicherheitsrisiken

In diesem Kapitel werden Sicherheitsrisiken des Geräts beschrieben. Falls erforderlich, wurden Warnsymbole am Gerät angebracht. Diese Symbole werden später in diesem Dokument erläutert.



HINWEIS

Beachten Sie die folgenden Maßnahmen:

- ▶ Lesen Sie die Warnsymbole auf den Geräten aufmerksam.
- ▶ Kontrollieren Sie in regelmäßigen Abständen, ob die Symbole auf dem Gerät vorhanden und lesbar sind.
- ▶ Halten Sie die Symbole sauber.
- ▶ Ersetzen Sie Symbole, die unleserlich geworden sind oder entfernt wurden, durch neue Symbole an denselben Stellen.

2.2 Allgemeine Sicherheitshinweise

- Die Anweisungen in diesem Handbuch müssen beachtet werden. Anderenfalls besteht die Gefahr von Sach- und Personenschäden bis hin zur Lebensgefahr.
- Der Magnet darf nur zum Filtern mittlerer bis grober Eisenpartikel aus Rohstoffströmen verwendet werden. Jegliche andere Verwendung ist nicht mit den Vorschriften vereinbar. Daraus resultierende Schäden sind nicht durch die Werksgarantie abgedeckt.
- Sorgen Sie dafür, dass Personen, die an dem Gerät oder in dessen unmittelbarer Nähe arbeiten, eine angemessene Schutzausrüstung tragen.
- Ergreifen Sie zusätzliche Sicherheitsmaßnahmen und verwenden Sie zusätzliche Warnsymbole, wenn das Gerät für Personen leicht zugänglich bleibt. Wenn dies nicht möglich ist, muss sichergestellt werden, dass für das gesamte System, in das dieses Magnet eingebaut ist, klare Anweisungen gegeben werden.
- Arbeiten am Gerät dürfen nur von qualifiziertem Personal durchgeführt werden. Idealerweise sollten Wartungsarbeiten an den Magneten von Personal von Goudsmit Magnetic Systems B.V. durchgeführt werden.
- Beachten Sie immer die örtlich geltenden Sicherheits- und Umweltvorschriften.

2.3 Schäden aufgrund eines Magnetfelds

Die Magneten erzeugen ein starkes Magnetfeld, das ferromagnetische Teilchen anzieht. Die gilt auch für eisenhaltige Materialien, die am Körper getragen werden können, einschließlich Schlüssel, Münzen und Werkzeuge. Verwenden Sie, wenn Sie in einem Magnetfeld arbeiten, nur nicht-ferromagnetische Werkzeuge und Werkbänke mit einer Arbeitsplatte aus Holz und einem nicht-ferromagnetischen Unterbau.



WARNUNG

Starkes Magnetfeld

Bei Arbeiten und Messkontrollen am Gerät besteht die Gefahr von Personenschäden. Stecken Sie nicht die Finger oder andere Körperteile zwischen die Magnetkomponenten.

2.4 Sonstige Bemerkungen/Warnhinweise

Beheben Sie alle Störungen, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. Wird das Gerät bei einer Störung benutzt, muss das Bedienungs- und Wartungspersonal nach einer erfolgten Risikobeurteilung auf die Störung und die damit verbundenen Risiken hingewiesen werden.

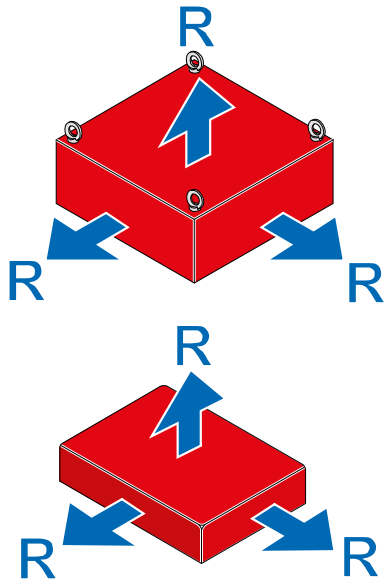
3 Normen und Vorschriften

3.1 Grenzwerte für permanent- und elektromagnetische Felder am Arbeitsplatz und in der Öffentlichkeit

Die Grenzwerte und Magnetfelder sind in Übereinstimmung mit der EMV-Richtlinie 2013/35/EU wie folgt festgelegt:

Richtlinie 2013/35/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 26. Juni 2013 über Mindestvorschriften zum Schutz von Gesundheit und Sicherheit von Arbeitnehmern vor der Gefährdung durch physikalische Einwirkungen (elektromagnetische Felder).

Beachten Sie die folgenden Maßnahmen bezüglich der Exposition gegenüber Magnetfeldern gemäß Norm zur EN12198-1 (Maschinenkategorie = 0, keine Einschränkungen) des Geräts:



Lebensbedrohliche Gefahr für Personen mit implantierten medizinischen Hilfsmitteln

Personen mit aktiven medizinischen Implantaten (zum Beispiel Herzschrittmacher, Defibrillator, Insulinpumpe) dürfen sich niemals in einem Radius „R“ von 1,5 Metern um das Gerät aufhalten.



Schäden an Produkten mit Magnetempfindlichkeit

Produkte, die ferromagnetische Teile enthalten wie Bank-, Kredit- und Chipkarten, Schlüssel und Uhren können irreparabel beschädigt werden, wenn sie in einen Radius „R“ von 0,5 Metern um das Gerät gelangen.



Schwangeres Personal und die Öffentlichkeit dürfen sich nicht in einem Radius „R“ von 0,25 Metern um das Gerät aufhalten.



WARNUNG

Gefahr durch Geschosse

Ferromagnetische Gegenstände werden angezogen, wenn sie sich in einem Umkreis von 0,3 Metern um den Magneten befinden.

Grenzwerte für die berufliche Exposition (allgemein und für Gliedmaßen) werden nicht überschritten.

**HINWEIS**

Goudsmit Magnetics bietet eine messtechnische Inspektion an, um die Sicherheitsabstände des Einbaugeräts vor Ort zu messen und festzustellen, ob diese von den oben genannten Werten abweichen.

4 Allgemeine Informationen

4.1 Ferromagnetismus

Das Funktionsprinzip des Geräts beruht auf Ferromagnetismus. Ferromagnetismus ist eine Eigenschaft, die bestimmte Materialien wie Eisen, Kobalt und Nickel besitzen. Diese Materialien können magnetisiert werden, wenn sie einem von außen angelegten Magnetfeld ausgesetzt werden. Materialien, die magnetisiert bleibt, nachdem das äußere Magnetfeld entfernt wurde, werden als Permanentmagnete oder hartmagnetisch bezeichnet.

Die meisten magnetischen Materialien verlieren ihren Magnetismus, sobald das äußere Magnetfeld entfernt wird. Dies sind weichmagnetische Materialien. Die meisten Eisen-, Kobalt- und Nickellegierungen sind magnetisch.

Auch einige Edelstahlsorten wie AISI304 oder AISI316 sind leicht magnetisch.

4.2 Garantiebedingungen

Die Garantie für das Gerät erlischt, wenn:

- Service- und Wartungsarbeiten nicht gemäß den Bedienungsanweisungen oder von Personal durchgeführt wird, das nicht speziell für diesen Zweck ausgebildet wurde. Goudsmit Magnetic Systems B.V. empfiehlt Service- und Wartungsarbeiten von Servicetechnikern von Goudsmit Magnetic Systems B.V. durchführen zu lassen.
- Ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung Änderungen am Gerät vorgenommen wurden.
- Teile des Geräts gegen Nicht-OEM- oder nicht identische Teile ausgetauscht wurden.
- Teile des Geräts beschädigt wurden, weil das Gerät mit einer (dauerhaften) Fehlfunktion in Betrieb genommen wurde.
- Das Gerät unsachgemäß, fehlerhaft, nachlässig oder auf eine Art und Weise verwendet wurde, die nicht seiner Art und/oder seinem Verwendungszweck entspricht.



HINWEIS

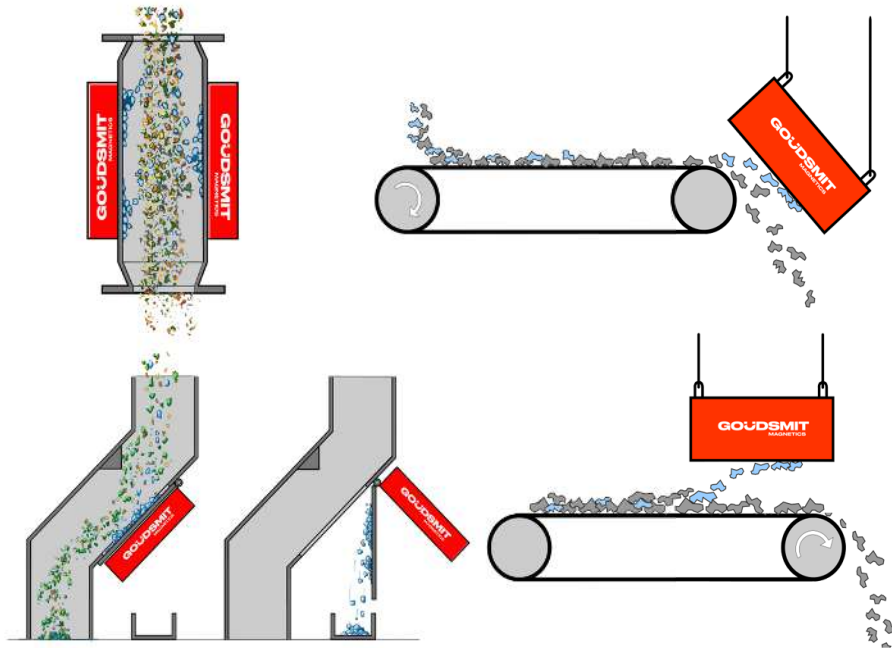
Alle Verschleißteile sind von der Garantie ausgeschlossen.

4.3 Sonstige Bemerkungen/Warnhinweise

- Verwenden Sie das Gerät nicht, wenn es beschädigt ist.
- Verwenden Sie das Gerät ausschließlich für die Anwendung für die es entwickelt wurde.
- Stellen Sie sicher, dass das Gerät ordnungsgemäß und gemäß den Anweisungen in diesem Handbuch gewartet wurde.
- Beheben Sie alle Störungen, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen.

5 Spezifikationen

5.1 Anwendungsbereich



Platten-/Blockmagnete lassen sich leicht in bestehende Anlagen einbauen. Sie können sie über ein Förderband hängen, an der Wand einer Produktrinne befestigen oder unter einem vorbeifließenden Produktstrom anbringen. Sie werden zur Kontrolle eingehender Produktströme und/oder zum Schutz von Maschinen, wie Zerkleinern und Sieben, eingesetzt.

Platten-/Blockmagnete sind auch die Bausteine unserer Magnetabscheidersysteme für relativ grobe Produktströme und höhere Kapazitäten, wie zum Beispiel unsere Rinnenmagnete, Außenpolmagnete, Kaskadenmagnete, Überbandmagnete und magnetische Kehrmaschinen.

5.2 Funktionsbeschreibung

Neodym-Plattenmagnete (Neoflux®) sind extrem leistungsstark, kompakt und leicht. Sie sind zur Abscheidung eisenhaltiger Verunreinigungen in einem Größenbereich von 30 µm bis 3 mm geeignet.

Ferritplattenmagnete (Ferroxdur®) sind weniger stark und größer als Neodym-Plattenmagnete. Sie entfernen eisenhaltige Verunreinigungen bis zu einer Größe von 0,5 mm. Nicht geeignet für schwach magnetische Verunreinigungen aus Edelstahl.

5.3 Verwendung in Nahrungsmittelproduktströmen

Die Standard-Neodym-Plattenmagnete werden standardmäßig in Edelstahlausführung (AISI316L) mit einer polierten Beschichtung von 3 µm geliefert. Es ist für normale Anwendungen mit Lebensmittelkontakt geeignet. Aufgrund seiner Korrosionsbeständigkeit gilt dieses Material im Allgemeinen als sicher für die Verwendung als Material, das mit Nahrungsmitteln in Berührung kommt. Alle Kontaktmaterialien entsprechen den Anforderungen der EU-Richtlinie EC1935/2004.

5.4 Magnettemperaturen

Die Geräte sind für folgende Umgebungs- und Produkttemperaturen geeignet:

Verwendete Magnetqualität	Umgebungstemperatur	Max. Produkttemperatur
GSFD-33 (Ferrit)	-20 bis +60 °C	100 °C
GSN-35 (Neodym)	-20 bis +60 °C	60 °C

Das Magnetmaterial muss vor höheren als den im Datenblatt angegebenen Temperaturen geschützt werden, da der Magnet bei höheren Temperaturen dauerhaft an Magnetkraft verliert.

5.5 Höhere Produkttemperaturen

Für höhere Produkttemperaturen (über 80 °C) besteht die Möglichkeit, in den Plattenmagneten ein anderes Magnetmaterial als die Standard-Neoflux®-Magnete zu verwenden. Es können spezielle Hochtemperatur-Neoflux®-Magnete verwendet werden, die die Temperaturtoleranz auf 140 °C erhöhen. Für noch höhere Temperaturen kann ein anderes Magnetmaterial die Lösung sein. Ferrit-Magnetmaterial kann bis zu 225 °C verwendet werden. Für weitere Informationen kontaktieren Sie die Verkaufsabteilung.

6 Produktinformationen

6.1 Lieferumfang

Prüfen Sie die Lieferung umgehend auf Folgendes:

- Mögliche Beschädigungen und/oder das Fehlen von Teilen durch den Transport. Bei einem Schaden, bitten Sie den Spediteur einen Transportschadensbericht zu erstellen.
- Vollständigkeit



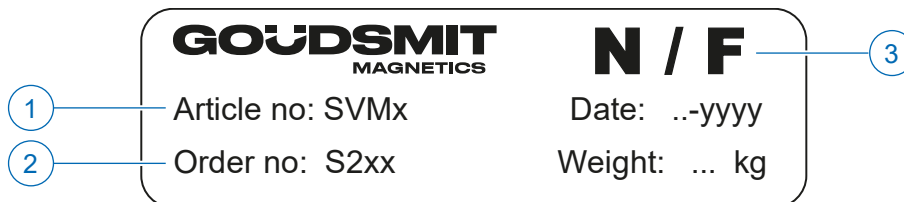
HINWEIS

Bei einem Schaden oder fehlerhaftem Versand, kontaktieren Sie unverzüglich Goudsmit Magnetics. Die Kontaktdaten finden Sie auf der Titelseite dieses Handbuchs.

6.2 Typenschild

Die folgenden Identifikationsdaten sind auf dem Gerät angegeben. Die Identifikationsdaten sind sehr wichtig für die Wartung des Geräts.

Halten Sie die Identifikationsdaten immer sauber und lesbar. Geben Sie bei der Bestellung von Ersatzteilen, beim Service oder bei einer Störung immer die Artikel- und Bestellnummer an.



- [1] Artikelnummer
- [2] Bestellnummer
- [3] Magnetmaterial (Neodym/Ferrit)

6.3 Nutzungsdauer

Je nach Betriebsbedingungen ist mit einer Mindestlebensdauer von 5 Jahren zu rechnen.

7 Transport und Installation

7.1 Transport



WARNUNG

Hinweis

Das Gerät strahlt permanent eine Magnetkraft aus.

Beachten Sie die Sicherheitsanweisungen für den Transport im Abschnitt Sicherheitsrisiken [► 5].

- Vermeiden Sie Stöße während des Transports, um Schäden zu vermeiden.

7.2 Installation



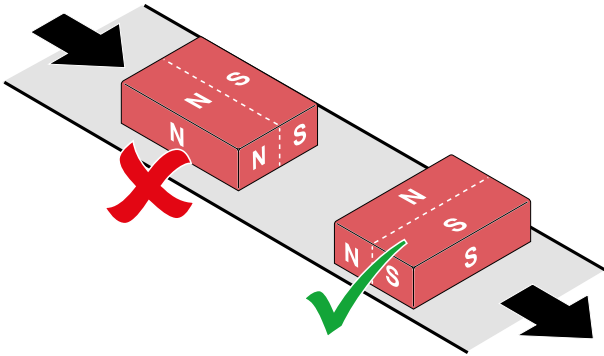
HINWEIS

Ergreifen Sie folgende Vorsichtsmaßnahmen:

- Halten Sie sichere Arbeitsverfahren ein, achten Sie auf ausreichenden Raum für die Arbeiten und verwenden Sie sichere Gerüste, Leitern und andere Werkzeuge, um sicherzustellen, dass das Gerät ohne Gefahr installiert werden kann.
- Das Gerät strahlt permanent eine Magnetkraft aus. Siehe Kapitel Sicherheitsrisiken [► 5] für die Vorsichtsmaßnahmen, die bei Arbeiten am Gerät zu beachten sind.
- Nur qualifiziertes Personal darf an dem Gerät arbeiten.
- Stellen Sie sicher, dass um die Anlage herum genügend Freiraum vorhanden ist, um das Gerät in die Anlage/Konstruktion einzubauen und um Bedienungs-, Inspektions- und Wartungsarbeiten durchführen zu können.
- Stellen Sie sicher, dass keine externen Vibrationen auf das Gerät übertragen werden, da dies zu einem dauerhaften Verlust der Magnetkraft führen kann.
- Im Bereich des Magneten dürfen sich nur nicht magnetische Bauteile befinden, um die Abscheidung von Eisenteilchen nicht zu beeinträchtigen. Einfach gesagt, darf das Magnetfeld nicht „kurzgeschlossen“ werden.
- Verwenden Sie nur Hebezeuge, die sich in einem guten Zustand befinden und überschreiten Sie nicht die Hubkapazität dieser Werkzeuge.
- Die Zu- und Ausfuhrkanäle und die Struktur müssen ausreichend stabil sein, um das Gewicht des Geräts mit den aufgefangenen Eisenteilchen zu tragen.
- Achten Sie bei der Installation des Geräts darauf, dass die Freifallhöhe Ihres Produkts **maximal 0,4 Meter beträgt**. Eine größere Freifallhöhe erhöht die Geschwindigkeit des Produkts, was zu einer schlechteren Abscheidung (Separation) führt.

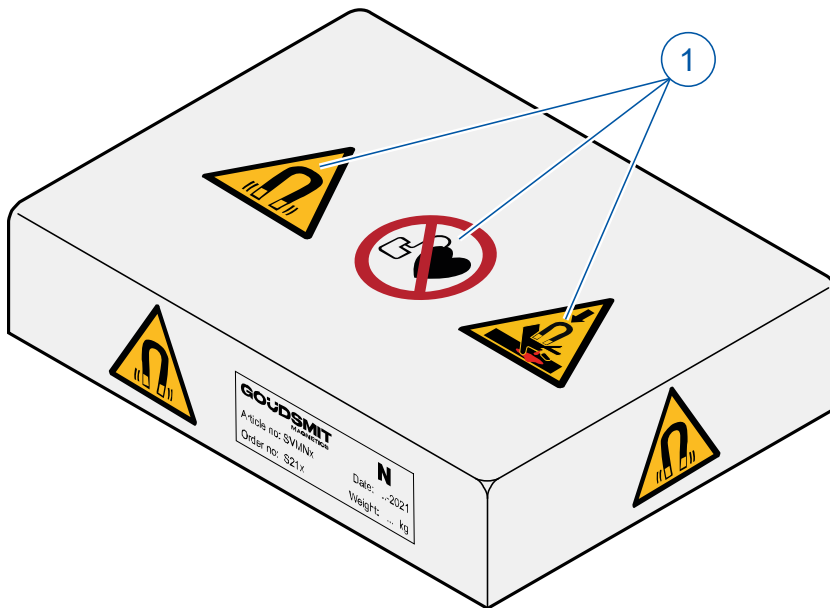
Installieren Sie einen Magneten diagonal (nicht längs) über dem Produktstrom. Dadurch wird sichergestellt, dass der Produktstrom immer an zwei Magnetpolen vorbeifließt, sodass die eisenhaltigen Partikel vom Magneten „aufgefangen“ werden (siehe Abbildung).

Installationsbeispiel



7.3 Neodym-Block- und Plattenmagnete in Lebensmittelströmen

Neodym-Block- und Plattenmagnete sind standardmäßig rundum mit Warntaufklebern versehen. Diese Aufkleber sind nicht aus lebensmittelechtem Material hergestellt.



Der Block-/Plattenmagnet wird über einem Förderband oder in/gegen eine Freifalllinie montiert. Dadurch können die Aufkleber auf der Oberseite des Magneten mit dem Produktmaterial in Berührung kommen.

Entfernen Sie nach der Montage die Aufkleber auf der Oberseite des Magneten [1].

8 Funktionsprinzip

8.1 Allgemeines

Der Magnet bewirkt, dass ferromagnetische Teilchen aus einem (nahe genug) am Magneten vorbeifallenden oder über ihn hinwegfließenden Materialstrom abgeschieden werden. Das Haftfeld eines spezifischen Magnet-typs/einer spezifischen Magnetgröße bestimmt, wie weit der Magnet vom Materialfluss entfernt montiert werden muss.

Die Magnete ziehen die eisenhaltige Teilchen an, die dann am Magneten oder an der Extraktor-/Schnellreini-gungsplatte (bei Schnellreinigungstypen) haften bleiben. Eine optionale „Keilnut“ hält „aufgefangene“ Eisenteil-chen besonders sicher fest und verhindert, dass sie vom Produktstrom mitgezogen werden.

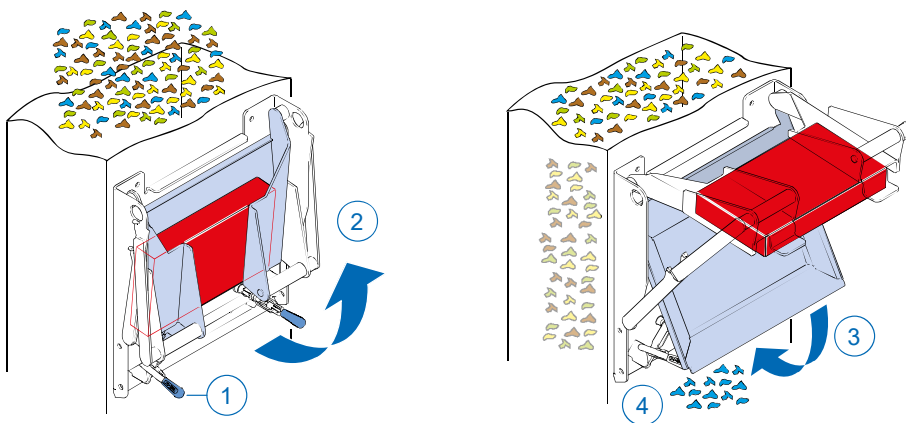
Die Entfernung der „aufgefangenen“ Eisenteilchen auf dem Magneten erfolgt durch manuelle Reinigung oder durch Drehen/Abschieben einer (optionalen) Extraktorplatte (bei Schnellreinigungstypen).

8.2 Reinigungsprozess – Entfernung ferromagnetischer Teilchen

Tragen Sie bei der Reinigung des Geräts die erforderliche Schutzkleidung wie Overall, Handschuhe, Schutz-brille und Sicherheitsschuhe.



Probenreinigungsprozess für Plattenmagnete (Rinnenmagnete)



Zur Reinigung gehen Sie wie folgt vor:

- Stoppen Sie den Produktstrom.
- Lösen Sie die Knebel [1].
- Schwenken Sie den Magneten mit der Extraktorplatte [2].
- Schwenken Sie den Klappmagneten von der Extraktorplatte [3] weg.

Die aufgefangenen Eisenteilchen fallen von der Extraktorplatte, sobald das Magnetfeld [4] weit genug von ihnen entfernt ist.

- Sammeln Sie die heruntergefallen Eisenteilchen auf und entsorgen Sie diese.
- Reinigen Sie die Extraktorplatte bei Bedarf mit einer Bürste, einem sauberen Tuch oder mit Druckluft.
- Schwenken Sie den Magneten wieder zur Extraktorplatte.
- Schwenken Sie den Magneten mit der Extraktorplatte wieder zurück an die Rinne und sichern Sie ihn mit den Knebelverschlüssen.
- Die Produktion kann sicher wieder aufgenommen werden.

Blockmagnet



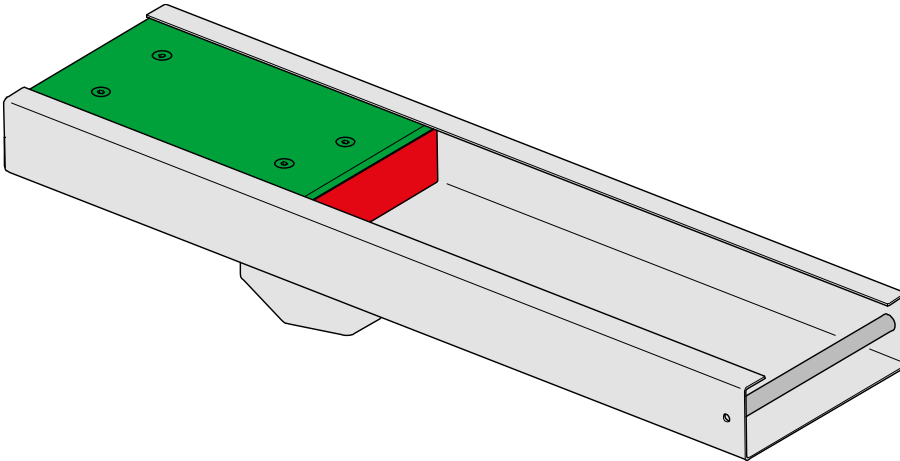
WARNUNG

Verletzungsgefahr durch große, scharfe Gegenstände.

- ▶ Verwenden Sie einen Holzschaber, um große, scharfe Gegenstände, die vom Blockmagneten aufgefangen wurden, zu entfernen.
- ▶ Entfernen Sie dann die restlichen aufgefangenen Teilchen mit einem sauberen Tuch oder mit Druckluft.

Empfehlung: Für eine schnell und sichere Reinigung eines Blockmagneten, empfehlen wir die Verwendung einer Extraktorplatte.

Option



Für die Reinigung des Magneten besteht die Möglichkeit, eine Reinigungsschale zu verwenden. Kontaktieren Sie sich für dieses Werkzeug an die Verkaufsabteilung.

9 Wartung und Inspektion

9.1 Allgemeine Richtlinien



WARNUNG

Quetschgefahr

Angesichts der hohen Magnetkräfte ist das Austauschen der inneren Magnetkomponenten äußerst gefährlich, da sie schwierig zu handhaben sind. Der Austausch darf **NUR** von entsprechend qualifiziertem Personal oder (idealerweise) von Technikern von Goudsmit Magnetics durchgeführt werden.

Wenn der Austausch von nicht qualifiziertem Personal durchgeführt wird, erlischt die Garantie.

Goudsmit Magnetics kann nicht für Folgeschäden an Personen und/oder Material haftbar gemacht werden, wenn dieses Verbot missachtet wird.



WARNUNG

Vorsicht

- ▶ Führen Sie alle Arbeiten am Gerät aus, während der Produktstrom gestoppt ist und die Druckluft über das Ein/Aus-Ventil abgeschaltet ist.
- ▶ Gehen Sie vorsichtig mit Werkzeugen um. Die Magnetkraft ist permanent.

Magnetsysteme ziehen nicht nur ferromagnetische Teilchen an, sondern auch ein geringer Teil Ihres Produkts bleibt am Magneten „haften“. Entfernen Sie in regelmäßigen Abständen alle aufgefangenen Teilchen vom Magneten. Ein saubere Magnet ist wesentlich wirksamer.

- Informieren Sie immer das Bedienungspersonal, in Bezug auf geplante Inspektionen, Wartungsarbeiten, Reparaturen oder die Behebung von Störungen.
- Kontrollieren Sie regelmäßig, dass alle Warnsymbole an den richtigen Stellen des Geräts angebracht sind. Wenn diese verloren gegangen oder beschädigt worden sind, ersetzen Sie diese unverzüglich durch neue Symbole an den ursprünglichen Stellen.
- Stellen Sie sicher, dass das Gerät äußerlich sauber ist. Entfernen Sie gegebenenfalls Staub, Schmutz und Partikel vom Gerät.

9.2 Wartungshäufigkeit



HINWEIS

Goudsmit Magnetics bietet eine jährliche Wartungsinspektion und einen Inspektionsbericht mit Zertifikat für die Magnete an.

Aktion	Täglich	Jährlich
Magnete reinigen (für maximale Leistung).	min. 2x ¹⁾	
Prüfen Sie den Magneten auf Verschleiß.		•

¹⁾ Die Häufigkeit des Reinigungsprozesses hängt von der Kapazität Ihres Produktstroms und dem Verschmutzungsgrad ab.

9.3 Reinigungsanweisungen

Die Reinigung des Magneten erfolgt manuell durch Abwischen oder mit einer Extraktorplatte für eine Schnellreinigung. Dazu muss die Extraktorplatte vom Magneten weggeschoben oder -geschwenkt werden. Die Eisenteilchen fallen von der Extraktorplatte ab, sobald sie weit genug vom Magnetfeld entfernt sind.

The device is made of stainless steel or 'food-grade stainless steel'.

Nass- oder Trockenreinigung

Wenn die Verwendung von Flüssigkeiten in der Anlage verboten ist, verwenden Sie gegebenenfalls Desinfektionstücher, die für den Kontakt mit verarbeitetem Produkt geeignet sind.

Die Reinigungsfrequenz hängt von dem für das verarbeitete Produkt erforderlichen Reinheitsgrad ab. Die Reinigungshäufigkeit muss in Anwendungen, in denen empfindliche Nahrungsmittel verarbeitet werden, erhöht werden. Führen Sie eine Hygienesikobewertung durch, um die Anforderungen für Ihre Situation zu ermitteln.

10 Fehlersuche

10.1 Fehlersuchtable

Verwenden Sie die folgende Tabelle, um Störungen zu suchen, die mögliche Störungsursache zu ermitteln und für Abhilfe zu sorgen. Bei einer Störung, die nicht in der Tabelle aufgeführt ist, kontaktieren Sie den Kundendienst von Goudsmit Magnetics.

Problem	Mögliche Ursache	Lösung
Der Magnet scheidet ferromagnetische Teilchen nicht komplett oder überhaupt nicht ab.	Der Magnet ist stark verschmutzt oder mit eisenhaltigen Teilchen überladen.	Reinigen Sie den Magneten. Bei Bedarf häufiger reinigen. Verwenden Sie einen Permanentmagneten, um zu prüfen, ob die abzuscheidenden Teilchen ferromagnetisch sind.
	Teilchen, die nicht angezogen werden, sind nicht ausreichend ferromagnetisch.	Prüfen Sie ein nicht abgeschiedenes eisenhaltiges Teilchen mit einem starken Permanentmagnet, um festzustellen, ob es sich tatsächlich um ein ferromagnetisches Teilchen handelt. • Wird nicht angezogen: Die Teilchen können mit keiner Art von Magneten abgeschieden werden. • Wird leicht angezogen: Ein stärkere Magnet könnte eine Lösung sein. Wenden Sie sich an Goudsmit Magnetics.
	Übermäßig hoher Volumenstrom Ihres Produkts.	Bleiben Sie unter der in den Spezifikationen angegebenen Höchstkapazität.
	Ferromagnetische Teile in der Nähe des Magneten verringern die Abscheidungskapazität für eisenhaltige Teilchen.	Prüfen Sie das magnetische Verhalten der installierten Komponenten um die Magnete herum, indem Sie ein Eisenteil in die Nähe der Magnete halten. Reagieren Teile auf den Magneten, ersetzen Sie sie durch nichtmagnetische Teile, zum Beispiel aus Edelstahl oder Aluminium.

11 Service, Ersatzteile, Lagerung und Entsorgung

11.1 Kundenservice

Halten Sie folgende Informationen bereit, wenn Sie sich an den Kundendienst wenden:

- Daten vom Typenschild.
- Art und Umfang des Problems.
- Mutmaßliche Ursache.

11.2 Ersatzteile

Die hohe Qualität der Produkte von Goudsmit Magnetics bedeutet, dass das Magnetprodukt im Betrieb äußerst zuverlässig ist.

Sollte jedoch ein bestimmtes Teil ausgetauscht werden müssen, können Sie ein neues bestellen, indem Sie die Typennummer vom Typenschild oder der beiliegenden Zeichnung und/oder dem Datenblatt angeben.

Bei den Ersatzteilen handelt es sich hauptsächlich um Verschleißteile. Nur die Extraktorplatte und die Dichtung müssen im Laufe der Zeit ausgetauscht/überholt werden, wenn sie einem stark abrasiven Materialstrom ausgesetzt sind.

- Geben Sie bei der Bestellung die auf dem Typenschild angegebene Artikel- und Bestellnummer an.
- Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns unter +31 (040) 22 13 283 oder besuchen Sie unsere Website.

11.3 Lagerung und Entsorgung

Lagerung

Wenn Sie das Magnetprodukt über einen längeren Zeitraum nicht benutzen wollen, empfehlen wir, das Gerät an einem trockenen, sicheren Ort aufzubewahren und die empfindlichen Teile gegebenenfalls zu konservieren. Bringen Sie nach der Demontage 80-mm-Abstandshalter am Magneten an. Dadurch wird verhindert, dass Körperteile eingeklemmt werden.

Entsorgung/Recycling

Achten Sie bei der Demontage und/oder Verschrottung des Magnetprodukts auf die Materialien, aus denen die einzelnen Teile hergestellt sind (Magnete, Eisen, Aluminium, Edelstahl usw.). Dies sollte idealerweise von einem spezialisierten Unternehmen durchgeführt werden. Beachten Sie immer die örtlichen Vorschriften und Normen für die Entsorgung von Industrieabfällen.

Informieren Sie die Personen, die das Magnetmaterial entsorgen oder lagern, über die Gefahren von Magnetismus. Siehe hierzu auch Abschnitt Sicherheitsrisiken [► 5].

