



[1] **EU-BAUMUSTERPRÜFBESCHEINIGUNG**

[2] Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen, Richtlinie 2014/34/EU

[3] EU-Baumusterprüfbescheinigung Nummer **IBExU20ATEX1112 X** | Ausgabe 0

[4] Produkt: **Magnetabscheider SECA/MA**

Baugrößen:

- 200 mm x 200 mm
- 300 mm x 300 mm,
- 400 mm x 400 mm,
- 600 mm x 400 mm,
- 800 mm x 400 mm,
- 1000 mm x 400 mm

Typenschlüssel: SECA/MA-XXXX-XXX-XX-XXX-X-XX-X-XX-XX

Dabei werden die „X“ als Platzhalter für verschiedene Ausführungen verwendet. Die „X“ codieren sowohl Zahlen als auch Großbuchstaben. Eine Übersicht über die zulässigen Ausführungen ist im Punkt [15] dieser EU-Baumusterprüfbescheinigung enthalten.

[5] Hersteller: Goudsmit Magnetic Systems BV

[6] Anschrift: Petunialaan 19
5582HA Waalre
The Netherlands

[7] Dieses Produkt sowie die verschiedenen zulässigen Ausführungen sind in der Anlage zu dieser Bescheinigung sowie den darin aufgeführten Unterlagen festgelegt.

[8] IBExU Institut für Sicherheitstechnik GmbH, notifizierte Stelle mit der Nummer 0637 in Übereinstimmung mit Artikel 17 der Richtlinie 2014/34/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 26. Februar 2014, bestätigt, dass dieses Produkt die wesentlichen Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen für die Konzeption und den Bau von Produkten zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen aus Anhang II der Richtlinie erfüllt.

Die Untersuchungs- und Prüfergebnisse werden in dem vertraulichen Prüfbericht IB-20-2-0058 festgehalten.

[9] Die Beachtung der wesentlichen Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen wurde in Übereinstimmung mit folgenden Normen gewährleistet:

EN ISO 80079-36:2016 EN ISO 80079-37:2016

Hiervon ausgenommen sind jene Anforderungen, die unter Punkt [18] der Anlage aufgelistet werden.

[10] Ein „X“ hinter der Bescheinigungsnummer weist darauf hin, dass das Produkt den besonderen Bedingungen für die Verwendung unterliegt, die in der Anlage zu dieser Bescheinigung festgehalten sind.

[11] Diese EU-Baumusterprüfbescheinigung bezieht sich ausschließlich auf die Konzeption und den Bau des angegebenen Produkts. Für den Fertigungsprozess und die Bereitstellung dieses Produkts gelten weitere Anforderungen der Richtlinie. Diese fallen jedoch nicht in den Anwendungsbereich dieser Bescheinigung.

[12] Die Kennzeichnung des Produkts muss Folgendes beinhalten:

Resultierend aus dem Prüfergebnis können die Magnetabscheider der SECA/MA-Serie mit „side cover“ aus rostfreiem Stahl mit der folgenden Kennzeichnung versehen werden (Ausführung: SECA/MA-XXXX-XXX-XX-XXX-X-XX-X-XX-Y):

 II 1/2D Ex h IIIC T105°C Da/Db

 II 1/2G Ex h IIB T4 Ga/Gb
-5 °C < T_{amb} < +40 °C

Resultierend aus dem Prüfergebnis können die Magnetabscheider der SECA/MA-Serie mit „side cover“ aus PETG mit der folgenden Kennzeichnung versehen werden (Ausführung: SECA/MA-XXXX-XXX-XX-XXX-X-XX-X-XX-EX):

 II 1/2D Ex h IIIC T105°C Da/Db

-5 °C < T_{amb} < +40 °C

IBExU Institut für Sicherheitstechnik GmbH
Fuchsmühlenweg 7
09599 Freiberg, GERMANY

Tel: + 49 (0) 37 31 / 38 05 0
Fax: + 49 (0) 37 31 / 38 05 10

Im Auftrag

Bescheinigungen ohne Siegel und
Unterschrift haben keine Gültigkeit.
Bescheinigungen dürfen nur vollständig
und unverändert vervielfältigt werden.


(Dipl.-Ing. Willamowski)



Freiberg, 02.11.2020

[13] **Anlage**

[14] **Bescheinigung Nummer IBExU20ATEX1112 X | Ausgabe 0**

[15] **Beschreibung des Produkts**

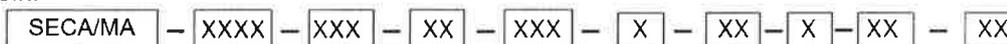
Die unter [4] genannten Magnetabscheider bestehen jeweils aus einem „Hauptgehäuse“ (main housing) und einem „Abreinigungsgehäuse“ (disposal housing). Die Seitenwände der Gehäuse bestehen je nach Art der Explosionsgefährdung aus PETG (Staub-Ex) oder aus nicht-rostendem Stahl (Gas-Ex und Staub-Ex).

Im Hauptgehäuse befinden sich je nach Baugröße 2 bis 10 Magnetstangen (magnetic bars). Jede Stange besteht aus einem Magnetkern (Länge und Durchmesser in Abhängigkeit der Baugröße), der in eine Hülse eingeführt wird. Das „Hin- und Herfahren“ der Stangen sowie das Herausziehen der Magnetkerne erfolgt pneumatisch.

Hauptwerkstoff der Magnetabscheider ist, sofern nicht anders beschrieben, rostfreier Stahl.

Details zum Aufbau der Geräte können den Prüfunterlagen des Herstellers und dem Prüfbericht IB-20-2-0058 vom 30.10.2020 entnommen werden.

Der Typenschlüssel SECA/MA-XXXX-XXX-XX-XXX-X-XX-X-XX-XX lässt sich folgendermaßen entschlüsseln:



| Product | |
|---------|--|
| SECA/MA | Cleanflow magnet static, Auto cleaning - discontinuous |

| Connection size | |
|-----------------|--|
| | Square in/outlet . x [m] (2020 = 200 x 200mm) |

| Magnetic bars | |
|---------------|---|
| 05 ... | Number of magnetic bars |
| ... U | Magnetic bars Pneumatically operated d51,4mm (tube 0,7mm) |
| ... V | Magnetic bars Pneumatically operated d52,4mm (tube 1,2mm) |

| Magnet quality | |
|----------------|--|
| HT | N44SH, Br 13.600 gauss, Tmax 150°C |
| ES | N52, Br 14.800 gauss, Tmax 80°C [Standard] |

| Finishing: Surface treatment & Welds | |
|--|--|
| See info chart 'Finishing Surface treatment & Welds' | |

| Coating | | | |
|---------|--|---|--------------------------------------|
| B | Basic - no coating | H | Hard inchromating on magnet |
| W | Wear resistant with Tungsten carbide coating on magnet | I | Hard inchromating on magnet+ housing |
| T | Wear resistant with Tungsten carbide coating on magnet+housing | | |

| Covering (top+side) | | | |
|---------------------|--|------|-------------------------------------|
| S... | Stainless steel cover on top | ...S | Stainless steel cover on side |
| H... | Inspecton Hatch on top | ...T | Transparent griphen cover on side * |
| I... | Inspecton hatch on top incl. safety switch | | |

*: not possible in combination with ATEX option Y (for gas)

| Fe-collection | | | |
|---------------|---------------------------------|---|-------------------------|
| B | Basic - no collecting container | D | Dust proof Fe collector |
| C | Collecting box | Z | Special tray |

| Seal ring housing-magnet | | | |
|--------------------------|-------------------------|----|----------------|
| SR | Silicone red (standard) | SW | Silicone white |
| | | NB | NBR blue |

| ATEX | |
|------|---|
| NA | Not explosion safe (no Atex) |
| Ex | Ex II 1/2D Ex h IIIC T105°C Da/Db |
| Y | Ex II 1/2D Ex h IIIC T105°C Da/Db Ex II 1/2G Ex h IIB T4 Ga/Gb |

[16] Prüfbericht

Die Prüfergebnisse sind im vertraulichen Prüfbericht IB-20-2-0058 vom 30.10.2020 festgehalten. Die Prüfunterlagen sind Teil des Prüfberichts und werden darin aufgelistet.

Zusammenfassung der Prüfergebnisse

Das unter [4] genannte Produkt genügt den Anforderungen des Explosionsschutzes für Geräte der Gerätegruppe II, Gerätekategorie 1D bzw. 1G im Inneren sowie 2D bzw. 2G auf der Außenseite in der Schutzart „c“ (konstruktive Sicherheit, Kennzeichnung mit „Ex h“) für den Einsatz mit explosionsfähiger Staubatmosphäre durch brennbare Stoffe der Explosionsgruppe IIIC, IIIB und IIIA und explosionsfähiger Gasatmosphäre durch brennbare Gase / Dämpfe /Nebel der Explosionsgruppe IIB und IIA.

[17] Besondere Bedingungen für die Verwendung

1. Für jedes Gerät ist eine eindeutige Typenbezeichnung zu erstellen. Diese eindeutige Typenbezeichnung ist auf dem Typenschild am Gerät anzubringen und in die jeweilige zum Gerät gehörende EU-Konformitätserklärung zu übernehmen. Eine Verwendung des codierten Typenschlüssels mit „X“ als Platzhaltern auf dem Typenschild und in der EU-Konformitätserklärung ist nicht zulässig.
2. Der Betrieb der Geräte ist nur mit Gasen zulässig, deren Zündtemperatur > 135 °C ist (entspricht Temperaturklassen der Gase T1-T4).
3. Beim Betrieb der Geräte dürfen nur Gase / Dämpfe / Nebel der Explosionsgruppen IIB und IIA auftreten.
4. Die Geräte dürfen nur für die in der Betriebsanleitung spezifizierten Schüttgüter verwendet werden. Die Glimmtemperatur (Mindestzündtemperatur einer 5 mm Staubschicht) der Stäube darf 180 °C nicht unterschreiten. Die Zündtemperatur (Mindestzündtemperatur einer Staubwolke) der Stäube darf 158 °C nicht unterschreiten.
5. Isolierende Beschichtungen auf der Außenseite der Geräte dürfen eine Schichtdicke von 2 mm nicht überschreiten. Auf der Innenseite dürfen keine Beschichtungen angebracht werden.
6. Die Temperatur des eingetragenen Fördergutes darf +80 °C nicht überschreiten.
7. Vor längerem Stillstand der Geräte müssen diese entleert werden.
8. Die Geräte sind in den Potenzialausgleich der Gesamtanlage einzubinden.
9. Die freie Fallhöhe des Produktes darf 10 m nicht überschreiten.
10. Es muss sichergestellt werden, dass die in die Geräte eingetragenen Objekte nicht größer als 10 mm sind.
11. Der Eintrag von Glimmnestern und anderen Zündquellen in die Geräte muss vermieden werden.
12. Wenn explosionsfähige Gase, Dämpfe oder Nebel im Gerät vorhanden sind, muss der Eintrag von Schüttgütern verhindert werden, welche in der Lage sind, durch ihre eigene elektrostatische Aufladung eine Zündquelle für die Gase, Nebel oder Dämpfe zu werden (z.B. aufladbare Kunststoffgranulate mit Lösemitteldämpfen).
13. Die in der Betriebsanleitung festgelegten Sicherheitsmaßnahmen sind einzuhalten.

[18] Wesentliche Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen

Zusätzlich zu den wesentlichen Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen, die in den Anwendungsbereich der unter Punkt [9] genannten Normen fallen, wird Folgendes für dieses Produkt als relevant angesehen und die Konformität wird im Prüfbericht dargelegt:

| Klausel | Thema |
|---------|-------|
| - | - |

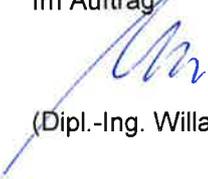
[19] Zeichnungen und Unterlagen

| Nummer | Blatt | Ausgabe | Datum | Beschreibung |
|--------|-------|---------|-------|--------------|
| - | - | - | - | - |

Die Dokumente sind im Prüfbericht aufgelistet.

IBExU Institut für Sicherheitstechnik GmbH
Fuchsmühlenweg 7
09599 Freiberg, GERMANY

Im Auftrag


(Dipl.-Ing. Willamowski)

Freiberg, 02.11.2020