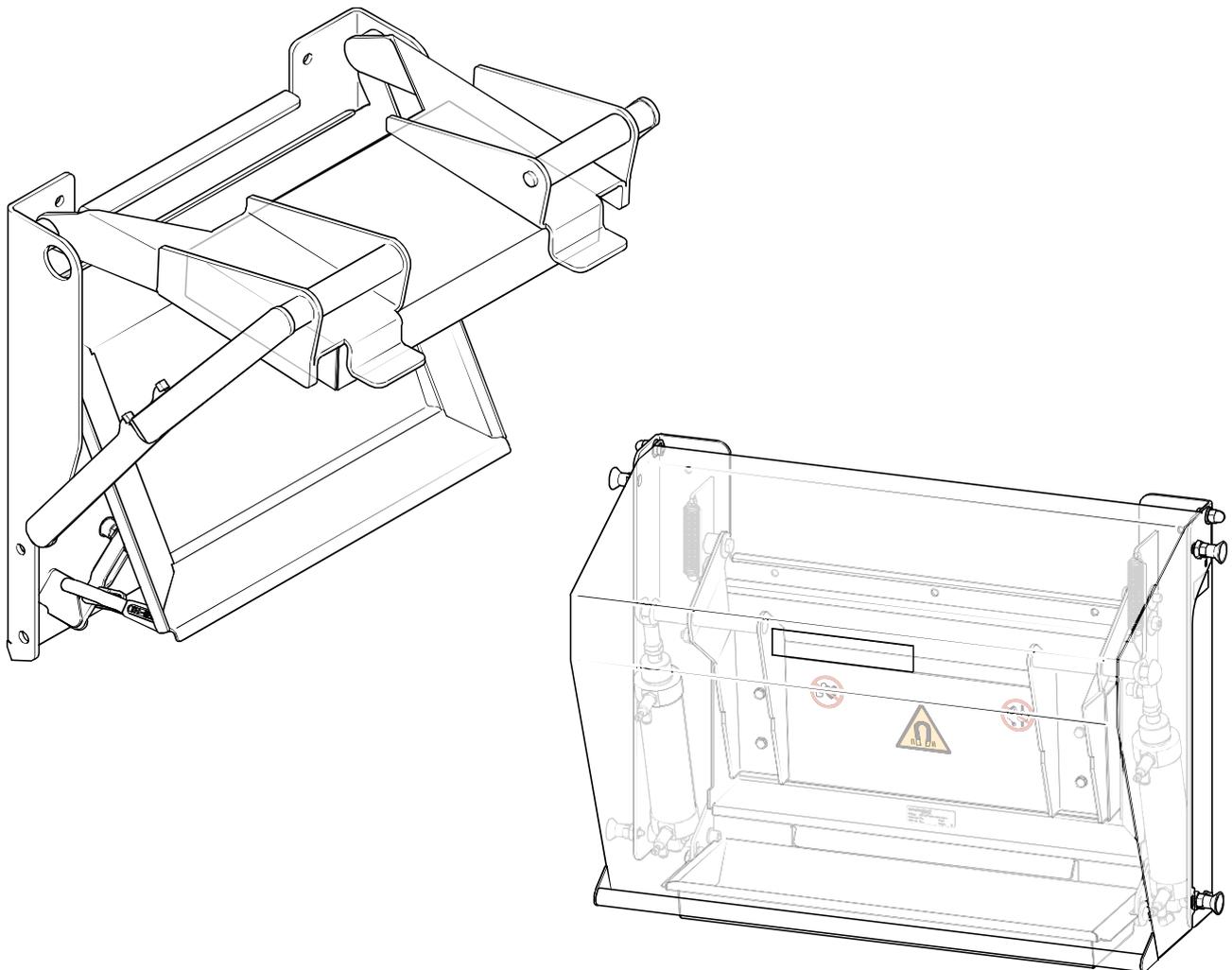


Manuel d'installation et d'utilisation

Aimant de chute, série SCHx...

Convient à la séparation des particules ferromagnétiques des granulés et des poudres. Ne convient pas aux produits peu fluides et collants.



© Copyright. Tous droits réservés.

Table des matières

1 Introduction	4
2 Sécurité	5
2.1 Risques pour la sécurité	5
2.2 Instructions générales de sécurité	5
2.3 Dommages dus au champ magnétique	5
2.4 Autres remarques/avertissements	5
3 Normes et réglementations	6
3.1 Valeurs limites d'exposition professionnelle et publique aux champs magnétiques et électromagnétiques permanents.....	6
4 Spécifications	7
4.1 Domaine d'application	7
4.2 Description de la fonction	7
4.3 Utilisation dans les flux de produits alimentaires	7
4.4 Températures	7
4.5 Modèles disponibles - versions spéciales	7
5 Informations produit	9
5.1 Dessin d'ensemble	9
5.2 Contenu de la livraison	9
5.3 Plaque signalétique	9
5.4 Durée de vie	10
6 Transport et installation	11
6.1 Transport	11
6.2 Installation	11
6.3 Prévention des décharges électrostatiques (mise à la terre)	12
6.4 Comment ouvrir et fermer l'unité magnétique	12
7 Principe de fonctionnement	14
7.1 Général	14
7.2 Processus de nettoyage - élimination des particules ferromagnétiques	14
8 Maintenance et inspection	15
8.1 Directives générales	15
8.2 Fréquence de maintenance	15
8.3 Instructions de nettoyage	15
9 Dépannage	17
9.1 Tableau de dépannage	17
10 Entretien, stockage et démontage	18
10.1 Service après-vente	18
10.2 Pièces détachées	18
10.3 Stockage et mise au rebut	18

1 Introduction

Ce manuel contient des informations sur l'utilisation et l'entretien corrects de l'appareil. Le manuel contient des instructions qui doivent être suivies pour éviter les blessures et les dommages graves et pour garantir un fonctionnement sûr et sans problème de l'appareil. Lisez attentivement ce manuel et assurez-vous d'avoir tout compris avant d'utiliser l'appareil.

Si vous avez besoin de plus d'informations ou si vous avez encore des questions, veuillez contacter Goudsmit Magnetic Systems B.V.. Les coordonnées sont indiquées sur la page de titre du présent manuel. Des exemplaires supplémentaires du manuel peuvent être commandés en indiquant la description de l'appareil et/ou le numéro d'article ainsi que le numéro de commande.

Les descriptions et figures de ce manuel, fournies à titre explicatif, peuvent différer des descriptions et figures de votre version.

Dans ce manuel, le grille magnétique est également appelé « ».



Avis

Lisez attentivement ce manuel avant l'installation et la mise en service !



Avis

Ce manuel et la (les) déclaration(s) du fabricant doivent être considérés comme faisant partie de l'appareil.

Ces deux documents doivent être conservés avec l'appareil en cas de vente.

Le manuel doit être mis à la disposition de l'ensemble du personnel d'exploitation, des techniciens de maintenance et des autres personnes qui travaillent avec l'appareil pendant toute sa durée de vie.

2 Sécurité

2.1 Risques pour la sécurité

Ce chapitre décrit les risques liés à la sécurité de l'appareil. Le cas échéant, des pictogrammes d'avertissement ont été apposés sur l'appareil. Ces pictogrammes sont expliqués plus loin dans ce document.



Avis

Connaissez vos pictogrammes :

- ▶ Lisez attentivement les pictogrammes d'avertissement figurant sur l'appareil.
- ▶ Vérifiez la présence et la lisibilité des pictogrammes sur l'appareil à intervalles réguliers.
- ▶ Veillez à la propreté des pictogrammes.
- ▶ Remplacez les pictogrammes devenus illisibles ou supprimés par de nouveaux pictogrammes aux mêmes endroits.

2.2 Instructions générales de sécurité

- Les instructions de ce manuel doivent être respectées. Dans le cas contraire, il existe un risque de dommages matériels, de blessures corporelles et même de décès.
- Toute autre utilisation est incompatible avec la réglementation. Les dommages qui en résultent ne sont pas couverts par la garantie d'usine.
- Veillez à ce que les personnes qui travaillent sur l'appareil ou à proximité immédiate de celui-ci portent un équipement de protection adéquat.
- Imposez des mesures de sécurité supplémentaires et utilisez des pictogrammes d'avertissement supplémentaires si l'appareil reste facilement accessible aux personnes.
- Les travaux sur l'appareil ne peuvent être effectués que par du personnel qualifié. Dans l'idéal, les travaux d'entretien des aimants doivent être effectués par du personnel qualifié de Goudsmit Magnetics.
- Tenez toujours compte des réglementations locales en matière de sécurité et d'environnement.

2.3 Dommages dus au champ magnétique

Les appareils génèrent un champ magnétique puissant qui attire les particules ferromagnétiques. Cela s'applique également aux matériaux ferreux qui peuvent être portés sur soi, y compris les clés, les pièces de monnaie et les outils. Lorsque vous travaillez dans le champ magnétique, utilisez des outils non ferromagnétiques et des établis avec un plan de travail en bois et une base non ferromagnétique.



AVERTISSEMENT

Champ magnétique intense

Il existe un risque de blessure lors de l'exécution de travaux et de contrôles de mesure sur l'appareil. Ne placez pas les doigts ou d'autres parties du corps entre l'appareil et votre structure.

2.4 Autres remarques/avertissements

Corrigez tous les défauts avant d'utiliser l'appareil. Si l'appareil est utilisé alors qu'il présente un défaut, après avoir procédé à une évaluation des risques, avertissez le personnel d'exploitation et d'entretien du défaut et des risques potentiels qui y sont associés.

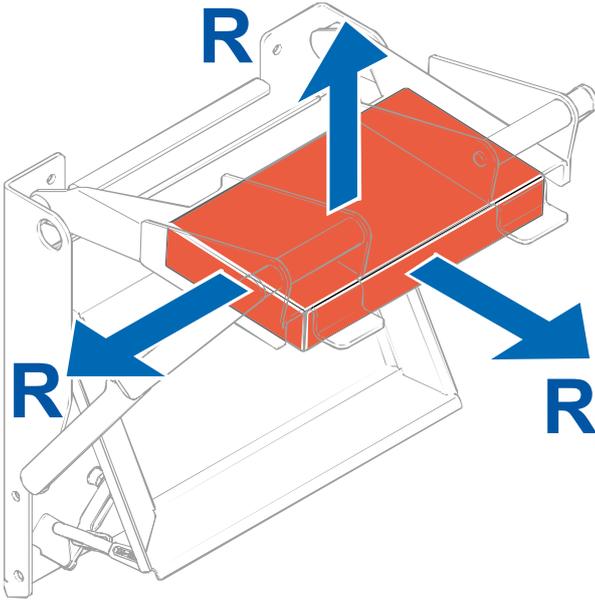
3 Normes et réglementations

3.1 Valeurs limites d'exposition professionnelle et publique aux champs magnétiques et électromagnétiques permanents

Les valeurs limites et les champs magnétiques sont définis conformément à la directive CEM. 2013/35/UE comme suit :

Directive 2013/35/UE du Parlement européen et du Conseil du 26 juin 2013 concernant les prescriptions minimales de sécurité et de santé relatives à l'exposition des travailleurs aux risques dus aux agents physiques (champs électromagnétiques).

Respectez les mesures suivantes concernant l'exposition aux champs magnétiques conformément à la EN12198-1 (catégorie de machine = 0, aucune restriction) de l'appareil :



Danger de mort pour les personnes porteuses de dispositifs médicaux implantés

Les personnes porteuses de dispositifs médicaux implantés actifs (par exemple, stimulateur cardiaque, défibrillateur, pompe à insuline) ne doivent pas se trouver dans un rayon « R » de mètres autour de l'appareil.



Endommagement des produits sensibles aux aimants

Les produits contenant des éléments ferromagnétiques, tels que les cartes de débit, les cartes de crédit ou les cartes à puce, les clés et les montres, peuvent être endommagés de manière permanente s'ils se trouvent dans un rayon « R » de mètres de l'appareil.



Les employées enceintes et le public en général ne doivent pas s'approcher de l'appareil dans un rayon « R » de mètres.

Les valeurs limites pour l'exposition professionnelle (générale et pour les membres) ne sont pas dépassées.



Avis

Goudsmit Magnetics propose une inspection de mesure pour mesurer les distances de sécurité de l'appareil intégré sur le site afin de déterminer si elles s'écartent des valeurs spécifiées ci-dessus.

4 Spécifications

4.1 Domaine d'application

Les aimants de chute sont intégrés au fond des chutes/canaux inclinés (angle maximal de 45°) pour capturer les particules ferromagnétiques indésirables des flux de produits. Le châssis de montage de l'aimant de chute est soudé ou vissé autour d'un renforcement rectangulaire au fond de la chute existante. Il est souvent utilisé dans les flux de produits entrants qui peuvent contenir de gros morceaux de métaux ferromagnétiques. Lors de la capture de particules ferromagnétiques, la plaque d'extraction et l'aimant sont placés au ras du châssis de montage. Dans cette configuration, la plaque d'extraction est en contact avec le flux de produits. Les particules ferromagnétiques sont attirées magnétiquement lors de leur passage et sont capturées par la puissante plaque magnétique. L'aimant de chute est équipé de pinces rapides qui verrouillent l'aimant et la plaque d'extraction en place.

4.2 Description de la fonction

Les aimants de chute - ou chutes magnétiques - sont des séparateurs magnétiques à plaque très robustes. Les aimants de chute, fixés à une conduite à chute libre, capturent les grosses particules de fer dans les flux en vrac. Cette méthode de séparation n'implique pas de placer un aimant directement dans le flux de produits. Par conséquent, le flux de produits est optimal et il n'y a pas de pontage. Extrêmement adapté à la séparation du fer des particules grossières avec une capacité élevée.

Les aimants de chute en néodyme (Neoflux®) conviennent pour séparer les contaminants ferreux d'une taille aussi petite que 0,5 mm des flux de produits.

4.3 Utilisation dans les flux de produits alimentaires

L'appareil est livré de série en acier inoxydable AISI316 avec une finition par grenailage céramique de 3 µm. Cette finition convient aux applications normales de contact alimentaire. En raison de sa résistance à la corrosion, ce matériau est généralement considéré comme sûr pour une utilisation en contact avec des produits alimentaires. Tous les matériaux de contact sont conformes à la réglementation UE sur les CE1935/2004.

4.4 Températures

Les appareils conviennent aux températures ambiantes et aux températures de produit suivantes :

Qualité de l'aimant utilisé	Température ambiante	Température maximale du produit
GSN-35 (néodyme)	-20 à +40 °C	60 °C

Le matériau magnétique doit être protégé contre les températures plus élevées que celles spécifiées sur la fiche technique, car l'aimant perd définitivement sa force magnétique s'il est exposé à des températures plus élevées.

4.5 Modèles disponibles - versions spéciales

Températures de produit plus élevées

Si l'appareil est placé dans un environnement chaud (>80 °C), les aimants Neoflux® standard ne peuvent plus être utilisés. Par exemple, les aimants Neoflux® haute température peuvent être utilisés pour des produits et des températures ambiantes allant jusqu'à 150 °C. Un autre matériau magnétique peut convenir pour des températures encore plus élevées. Les aimants en samarium-cobalt, par exemple, sont également très résistants et peuvent supporter des températures allant jusqu'à 250 °C. Le Ferroxdure (bien que beaucoup plus faible) peut supporter des températures allant jusqu'à 225 °C (contactez toutefois notre service commercial pour ces températures élevées).

Produits abrasifs

Si vous avez un produit abrasif, nous pouvons doter la surface de l'aimant ou de la plaque d'extraction d'un revêtement protecteur, par exemple un revêtement en carbure de tungstène.

Utilisation dans les flux alimentaires

L'appareil peut être utilisé dans les flux alimentaires. Dans la version standard, les pièces en contact avec le produit sont déjà fabriquées en acier inoxydable et le joint de la porte est approuvé par la FDA.

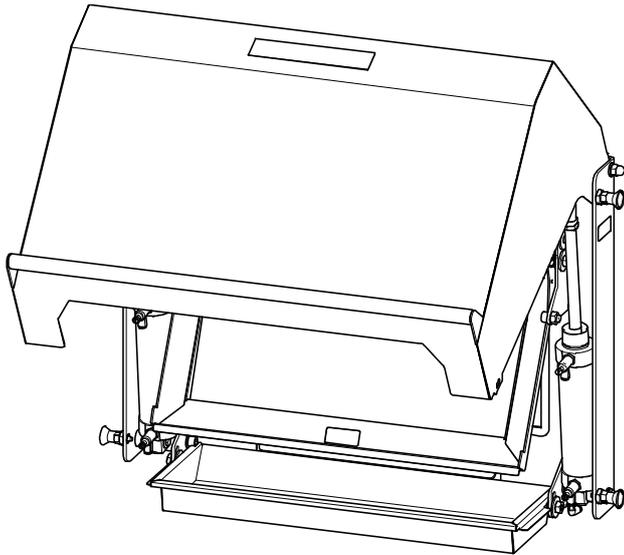
Interrupteur de sécurité de la porte

En option, l'appareil peut être équipé d'un capteur inductif (Ex 3D). Ce dernier permet de vérifier que la porte est fermée. La tension de raccordement du capteur est de 10-30 VCC - 100 mA.

Version pneumatique

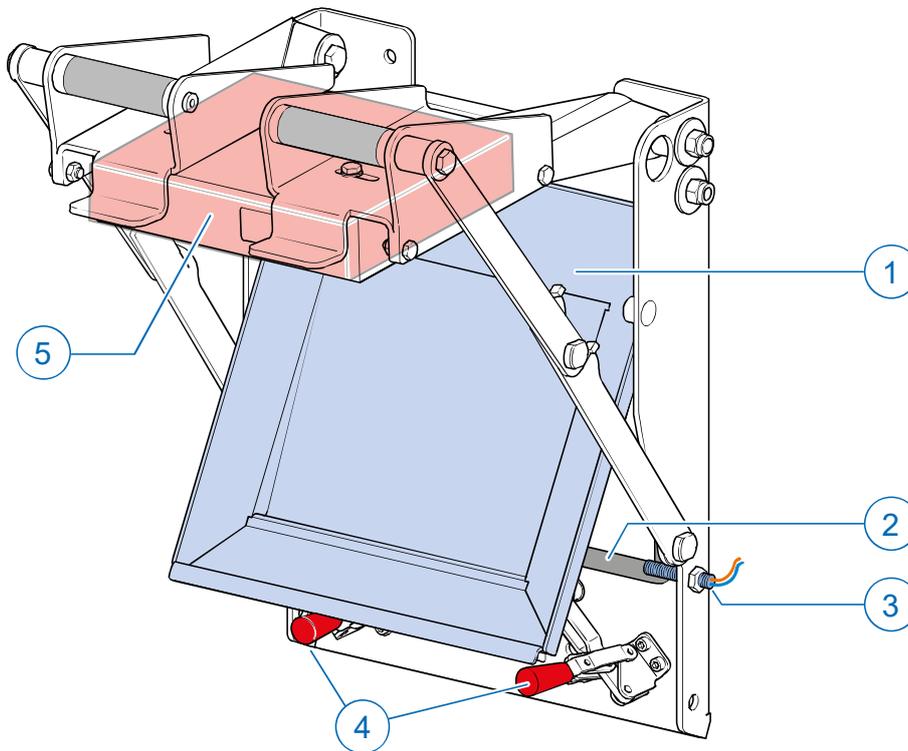
Pour les aimants de chute plus lourds, un cylindre pneumatique est utilisé.

La pression d'alimentation requise pour la version pneumatique est de 6 à 8 bars.



5 Informations produit

5.1 Dessin d'ensemble



- | | | |
|------------------------|---|---------------------|
| 1. Plaque d'extraction | 3. Interrupteur de sécurité de la porte (en option) | 5. Unité magnétique |
| 2. Joint de porte | 4. Raccords rapides | |

5.2 Contenu de la livraison

Vérifiez, dès la livraison, si l'envoi :

- Présente des dommages et/ou défauts éventuels dus au transport. En cas de dommages, demandez au transporteur un rapport de dommages de transport.
- Est complet.



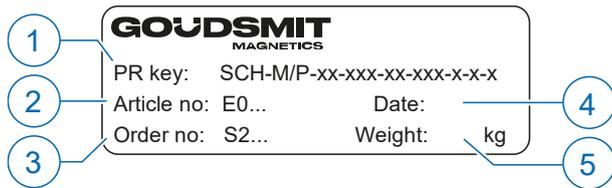
Avis

En cas de dommage ou d'erreur d'expédition, contactez immédiatement Goudsmit Magnetics. Les coordonnées sont indiquées sur la page de titre du présent manuel.

5.3 Plaque signalétique

Les données d'identification suivantes sont affichées sur l'appareil. Les données d'identification sont très importantes pour la maintenance de l'appareil.

Les données d'identification doivent toujours être propres et lisibles. Indiquez toujours les numéros d'article et de commande lorsque vous commandez des pièces détachées, demandez un service ou signalez un dysfonctionnement.



- | | | |
|---------------------|------------------------|------------------------|
| 1. Clé de produit | 3. Numéro de commande | 5. Poids de l'appareil |
| 2. Numéro d'article | 4. Date de fabrication | |

5.4 Durée de vie

La durée de vie de cet appareil est indéterminée, car elle dépend fortement des conditions d'utilisation.

6 Transport et installation

6.1 Transport



AVERTISSEMENT

Remarque

L'appareil émet en permanence une force magnétique.

Respectez les consignes de sécurité pour le transport de la section Risques pour la sécurité [► 5].

- Pendant le transport, évitez tout choc afin d'éviter les dommages.

6.2 Installation



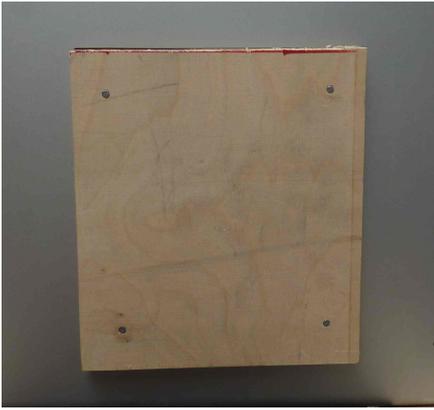
Avis

Prenez les précautions suivantes :

- ▶ Travaillez en toute sécurité, prévoyez un espace de travail suffisant et utilisez des échafaudages, des échelles et d'autres outils fiables afin que l'appareil puisse être installé sans risque.
- ▶ L'appareil émet en permanence une force magnétique. Voir la section Risques pour la sécurité [► 5] pour les précautions à prendre lors des interventions sur l'appareil.
- ▶ Seul un personnel qualifié peut intervenir sur l'appareil.
- ▶ Veillez à ce que l'espace libre autour de l'installation soit suffisant pour installer l'appareil dans l'installation/la structure et pour permettre les opérations de fonctionnement, d'inspection et d'entretien.
- ▶ Veillez à ce qu'aucune vibration externe ne soit transmise à l'appareil, car cela peut entraîner une perte permanente de la force magnétique.
- ▶ Seules les pièces structurelles non magnétiques sont autorisées dans la zone du champ magnétique afin d'éviter toute incidence négative sur l'élimination des particules ferreuses. En termes simples, le champ magnétique ne peut pas être « court-circuité ».
- ▶ N'utilisez que des outils de levage en bon état et ne dépassez pas la capacité de levage des outils.
- ▶ Les canaux et la structure d'alimentation et d'évacuation doivent être suffisamment solides pour supporter le poids de l'appareil avec les particules ferreuses capturées.

- Installez l'appareil à l'abri des contraintes mécaniques et à la hauteur de travail correcte dans votre goulotte pour le personnel d'exploitation. Les contraintes mécaniques exercées sur l'appareil peuvent entraîner des déformations et d'autres problèmes.
- Travaillez en toute sécurité, prévoyez un espace de travail suffisant et utilisez des outils et équipements sûrs et non magnétiques afin que l'aimant puisse être installé sans risque.
- N'utilisez que des équipements de levage et de transport en bon état. N'appliquez pas une charge de travail supérieure à la charge de travail sûre. Assurez-vous que l'installation sur laquelle l'aimant de chute est monté peut supporter le poids. Si ce n'est pas le cas, renforcez l'installation.
- Retirez l'équipement de levage une fois que l'unité est complètement installée dans la goulotte.
- Après l'installation et avant la mise en service, l'appareil doit être nettoyé soigneusement.
- Avant de transporter l'aimant de chute, assurez-vous que la plaque d'extraction est bien fermée contre le logement, sinon l'aimant plat risque de tomber de la plaque d'extraction et de provoquer des blessures.

Fixation de l'aimant de chute



Mesurez le trou avant de découper l'ouverture pour l'aimant de chute. Si nécessaire, utilisez un morceau de papier ou de carton comme gabarit pour les trous de fixation.



Une fois que l'aimant de chute est monté contre la goulotte, retirez les attaches.



Avis

Les aimants de chute à puissance magnétique élevée sont dotés d'un bloc de sécurité.

- Installer l'appareil avec le bloc de sécurité et ne retirer le bloc de sécurité qu'une fois l'appareil monté.

6.3 Prévention des décharges électrostatiques (mise à la terre)

Pour éviter les décharges électrostatiques, des dispositions doivent être prises pour éviter les différences de potentiel entre l'installation et l'appareil. Cela peut se faire en installant un câble de connexion [1] vers l'installation. La résistance électrique doit être inférieure à 25 Ω .

6.4 Comment ouvrir et fermer l'unité magnétique



Ouverture des fermetures rapides

Ouvrez les fermetures rapides de l'aimant plat.



Ouverture de l'unité magnétique

Utilisez ensuite les deux poignées pour ouvrir l'unité magnétique.



Ouverture des bras porteurs en position verrouillée

Lorsque vous ouvrez l'unité magnétique, assurez-vous que les bras de l'aimant plat tombent en position verrouillée. Cela fonctionne au moyen d'un trou excentrique et d'une encoche dans le métal de l'un des bras.



Lors de la fermeture de l'aimant, tirez légèrement sur l'unité magnétique pour l'ouvrir (cela libère le bras de l'encoche métallique). Tournez ensuite les deux tiges métalliques légèrement vers le haut pour replier les bras. N'oubliez pas que les tubes fonctionnent indépendamment les uns des autres et qu'il est donc nécessaire de les manipuler à deux mains.

7 Principe de fonctionnement



AVERTISSEMENT

Attention

Pendant les opérations de nettoyage, il ne faut PAS mettre la main dans la goulotte derrière la plaque d'extraction.

7.1 Général

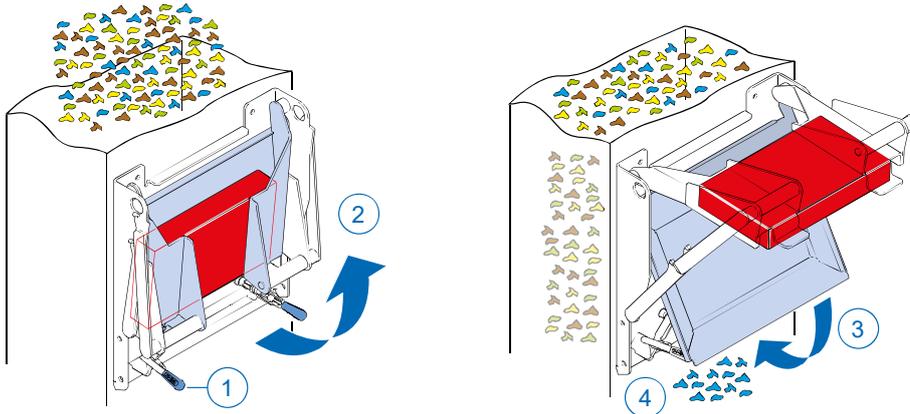
L'aimant de chute est placé contre la goulotte. Le flux de produit passe par l'unité magnétique qui attire les contaminants ferromagnétiques qui passent. Les particules capturées restent collées à l'unité magnétique, tandis que le produit purifié s'écoule.

7.2 Processus de nettoyage - élimination des particules ferromagnétiques

Lors du nettoyage de l'appareil, portez les vêtements de protection nécessaires, tels que des combinaisons, des gants, des lunettes et des chaussures de sécurité.



Processus de nettoyage - élimination des particules ferromagnétiques



Pour le nettoyage, procédez comme suit :

- Arrêtez le flux de produit.
- Desserrez les fermetures rapides [1].
- Faites pivoter la plaque d'extraction vers le haut [2] en l'éloignant de la goulotte et de l'aimant jusqu'à ce qu'elle s'enclenche en position verrouillée.
- Faites pivoter l'aimant à charnière pour l'éloigner de la plaque d'extraction [3].
- Recueillez les particules ferreuses qui tombent maintenant de la plaque d'extraction [4] et éliminez-les.
- Essuyez toutes les pièces avec un chiffon doux et propre ou une brosse. Si nécessaire, nettoyez avec un produit de nettoyage approprié.
- Tirez la plaque d'extraction [3] hors de la position verrouillée et repoussez-la contre l'aimant.
- Remplacez l'unité magnétique [2] contre la goulotte.
- Verrouillez les fermetures rapides [1].
- La production peut maintenant reprendre en toute sécurité.

8 Maintenance et inspection

8.1 Directives générales



AVERTISSEMENT

Risque d'écrasement

Compte tenu de l'importance des forces magnétiques, il est extrêmement dangereux de remplacer les composants internes de l'aimant, car ils sont difficiles à manipuler. Le remplacement ne peut être effectué QUE par du personnel dûment qualifié ou (idéalement) par des techniciens de Goudsmit Magnetics.

Si le remplacement est effectué par du personnel non qualifié, la garantie sera annulée.

Goudsmit Magnetics ne peut être tenu responsable des dommages causés aux personnes et/ou au matériel si cette interdiction n'est pas respectée.



AVERTISSEMENT

Attention

Le flux de produits doit être interrompu lorsque des travaux sont effectués sur l'appareil.

Soyez prudent avec les outils. La force magnétique est permanente.

Les systèmes magnétiques n'attirent pas seulement les particules ferromagnétiques, mais une petite partie de votre produit continue à « adhérer » à l'aimant. Retirez toutes les particules capturées de l'aimant à intervalles réguliers. Un aimant propre est beaucoup plus efficace.

- Informez toujours le personnel d'exploitation des inspections, de l'entretien et des réparations prévus, ainsi que des pannes.
- Vérifiez régulièrement que tous les pictogrammes d'avertissement sont toujours présents aux bons endroits sur l'appareil. Si ces pictogrammes sont perdus ou endommagés, il convient de les remplacer immédiatement par de nouveaux pictogrammes aux emplacements d'origine.

•

8.2 Fréquence de maintenance



Avis

Goudsmit Magnetics propose une inspection annuelle de maintenance, comprenant le remplacement du/des joint(s) et un rapport d'inspection avec certificat pour les aimants.

Action	Quotidienne- ment	Annuellement
Nettoyer l'aimant (pour une performance maximale).	min. 2x ¹⁾	
Vérifier l'usure et la présence du joint.	•	
Remplacer le joint.		•
Vérifier l'usure de l'aimant.		•

¹⁾ La fréquence du processus de nettoyage dépend de la capacité de votre flux de produit et du niveau de contamination.

8.3 Instructions de nettoyage

Nettoyage humide ou à sec

Si l'utilisation de liquides est interdite dans votre installation, utilisez, si nécessaire, des chiffons désinfectants adaptés au contact avec le produit transformé.

La fréquence du nettoyage dépend du degré de propreté requis pour le produit transformé. La fréquence de nettoyage doit être augmentée dans les applications où des produits alimentaires sensibles sont traités. Effectuez une évaluation des risques en matière d'hygiène pour déterminer les exigences dans votre situation.

Le nettoyage de l'aimant se fait manuellement par essuyage ou à l'aide d'une plaque d'extraction pour un nettoyage rapide. Il s'agit de faire glisser ou basculer la plaque d'extraction pour l'éloigner de l'aimant. Les particules ferreuses tombent de la plaque d'extraction dès qu'elles sont suffisamment éloignées du champ magnétique. Voir également la section .

L'appareil est fabriqué en acier inoxydable ou en « acier inoxydable de qualité alimentaire » 1.4301/SAE 304L et 1.4404/SAE 316L.

9 Dépannage

9.1 Tableau de dépannage

Le tableau suivant permet de rechercher les défauts, d'en déterminer la cause possible et d'y remédier. En cas de défaut ne figurant pas dans le tableau, contactez le service après-vente de Goudsmit Magnetics.

Problème	Cause possible	Solution
L'aimant ne sépare pas complètement ou pas du tout les particules ferromagnétiques.	L'aimant est très sale ou surchargé de particules ferreuses.	Nettoyer l'aimant. Nettoyer plus souvent si nécessaire. Utilisez un aimant permanent pour vérifier si les particules séparées sont ferromagnétiques.
	Les particules qui ne sont pas attirées ne sont pas suffisamment ferromagnétiques.	Vérifiez une particule ferreuse non séparée avec un aimant permanent puissant pour déterminer s'il s'agit bien d'une particule ferromagnétique. <ul style="list-style-type: none"> • Non attirée : les particules ne peuvent être séparées par aucun type d'aimant. • Légèrement attirée : un aimant plus puissant pourrait être une solution. Consultez Goudsmit Magnetics.
	Flux de volume excessivement élevé de votre produit.	Restez en dessous de la capacité maximale indiquée dans les spécifications.
	Les composants ferromagnétiques situés dans le rayon d'action de l'aimant réduisent le pouvoir de séparation des ferreux.	Vérifiez le comportement magnétique des composants installés autour de l'aimant en tenant un composant ferreux à proximité des aimants. Si certains composants réagissent à l'aimant, remplacez-les par des composants non magnétiques, par exemple en acier inoxydable ou en aluminium.

10 Entretien, stockage et démontage

10.1 Service après-vente

Ayez les informations suivantes à portée de main lorsque vous contactez le service après-vente :

- Données de la plaque d'identification.
- Type et étendue du problème.
- Cause présumée.

10.2 Pièces détachées

La haute qualité des produits de la société Goudsmit Magnetics signifie que le produit magnétique est très fiable dans son fonctionnement.

Toutefois, si une pièce particulière doit être remplacée, vous pouvez en commander une nouvelle en indiquant le numéro de type figurant sur la plaque d'identification ou sur le(s) dessin(s) joint(s) et/ou la fiche technique.

Les pièces détachées sont principalement des pièces d'usure. Seule la plaque d'extraction de l'aimant (pôle externe ou aimants de chute) peut avoir besoin d'être remplacée/rénovée au fil du temps, si elle est exposée à un flux de matériaux très abrasifs.

- Lors de la commande, indiquez les numéros d'article et de commande qui figurent sur la plaque d'identification.
- Pour plus d'informations, veuillez nous contacter par +31 (040) 22 13 283 ou consulter notre site web.

10.3 Stockage et mise au rebut

Stockage

Si vous n'avez pas l'intention d'utiliser le produit magnétique pendant une période prolongée, nous vous recommandons de placer l'appareil dans un endroit sec et sûr, et d'appliquer un produit de conservation sur les parties vulnérables, si nécessaire. Après le démontage, appliquez des entretoises de 80 mm sur l'aimant. Cela permet d'éviter que des parties du corps ne restent coincées.

Mise au rebut/recyclage

Lors du démontage et/ou de la mise au rebut du produit magnétique, il convient de tenir compte des matériaux à partir desquels les différentes pièces sont fabriquées (aimants, fer, aluminium, acier inoxydable etc.). L'idéal est de confier cette tâche à une entreprise spécialisée. Respectez toujours les réglementations et normes locales relatives à l'élimination des déchets industriels.

Informez les personnes qui éliminent ou stockent le matériau magnétique des dangers du magnétisme. À cet effet, reportez-vous également la section Risques pour la sécurité [► 5].

