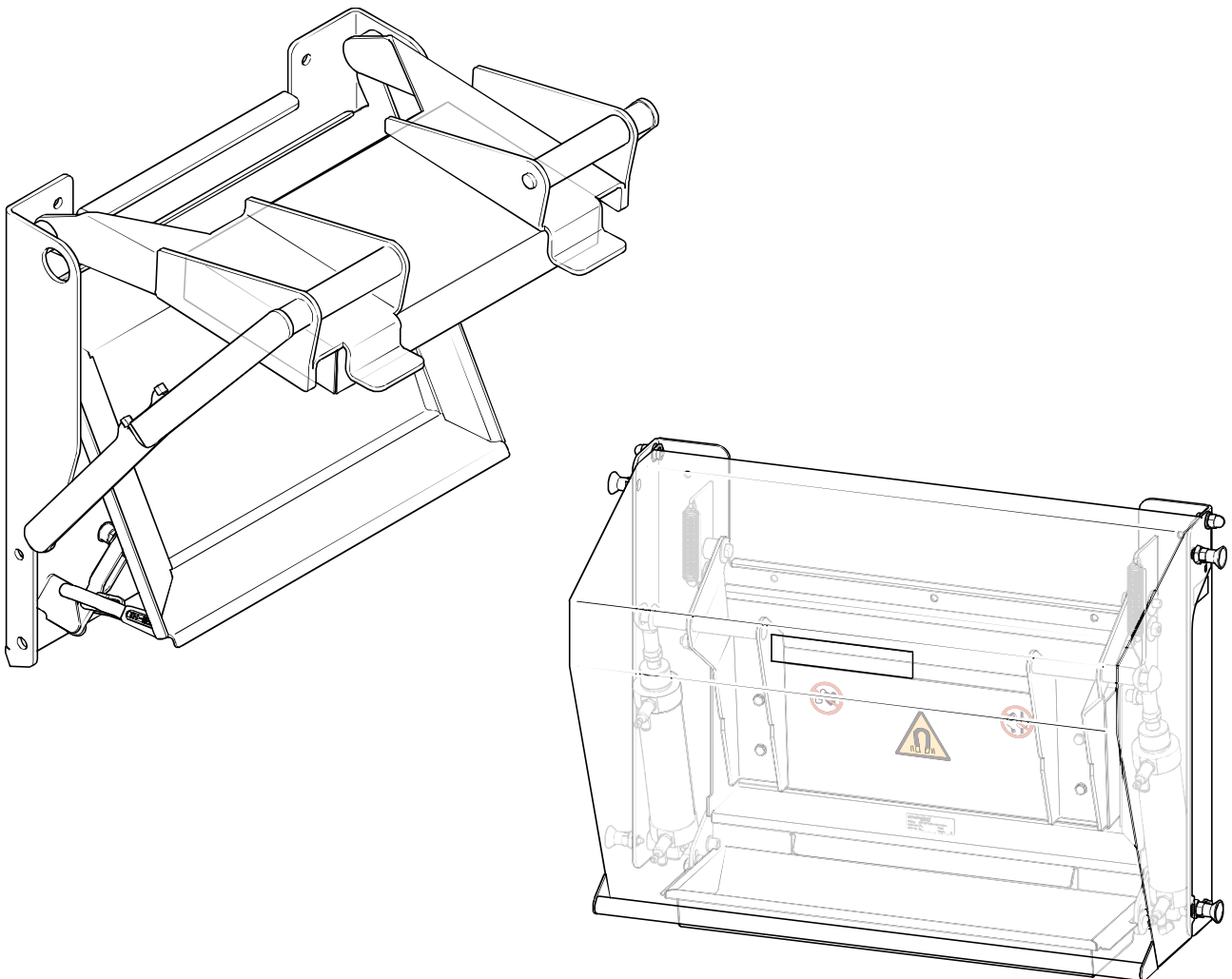


Installatie- en gebruikershandleiding

Chutemagneet, serie SCHx...

**Geschikt voor scheiding van ferromagnetische deeltjes uit granulaten en poeders.
Niet geschikt voor slecht stromende en plakkerige productstromen.**



© Copyright. Alle rechten voorbehouden.

Inhoudsopgave

1 Voorwoord	4
2 Veiligheid	5
2.1 Veiligheidsrisico's	5
2.2 Algemene veiligheidsinstructies	5
2.3 Schade door magneetveld	5
2.4 Overige opmerkingen/waarschuwingen	5
3 Normen en richtlijnen	6
3.1 Grenswaarden voor beroepsmatige en publieke blootstelling aan (elektro-) magnetische velden	6
4 Algemene informatie	8
4.1 Ferromagnetisme	8
4.2 Garantievoorwaarden	8
4.3 Overige opmerkingen/waarschuwingen	8
5 Specificaties	9
5.1 Toepassingsgebied	9
5.2 Functiebeschrijving	9
5.3 Gebruik in levensmiddelenstromen	9
5.4 Temperaturen	9
5.5 Leverbare uitvoeringen - specials	9
6 Productinformatie	11
6.1 Constructie	11
6.2 Leveringsomvang	11
6.3 Identificatieplaat	12
6.4 Levensduur	12
7 Transport en installatie	13
7.1 Transport	13
7.2 Installatie	13
7.3 Het voorkomen van elektrostatische ontladingen (aarding)	14
7.4 Toelichting openen en sluiten van de magneetunit	14
8 Werkingsprincipe	16
8.1 Algemeen	16
8.2 Reinigingsproces – afvoer ferromagnetische deeltjes	16
9 Onderhoud en inspectie	17
9.1 Algemene richtlijnen	17
9.2 Onderhoudsfrequentie	17
9.3 Reinigingsinstructies	17
10 Storingen	19
10.1 Storingstabel	19
11 Service, opslag en demontage	20
11.1 Klantenservice	20
11.2 Reserve-onderdelen	20
11.3 Opslag en afvoeren	20

1 Voorwoord

Deze handleiding bevat informatie voor het correcte gebruik en onderhoud van het apparaat. De handleiding bevat instructies om mogelijk letsel en ernstige schade te voorkomen en zorgt voor een veilige en probleemloze werking van het apparaat. Neem deze handleiding grondig door en zorg ervoor dat u alles goed begrepen heeft voor u het apparaat in gebruik neemt.

Indien u meer informatie nodig heeft of als er nog vragen zijn, neem dan contact op met Goudsmit Magnetic Systems B.V.. De contactgegevens staan vermeld op de titelpagina van deze handleiding. De handleiding is onder vermelding van de apparaat beschrijving en/of het artikelnummer, alsmede het ordernummer bij te bestellen.

In deze handleiding wordt de SCH chutemagneet verder aangeduid met "apparaat".



LET OP

Lees aandachtig deze handleiding vóór installatie en ingebruikname!

De beschrijvingen en afbeeldingen in deze handleiding, gebruikt voor uitleg, kunnen afwijken van de beschrijvingen en afbeeldingen van uw uitvoering.



LET OP

Deze handleiding en de verklaring(-en) van de fabrikant moeten gezien worden als een onderdeel van het apparaat.

De documenten moeten bij het apparaat blijven indien deze wordt verkocht.

De handleiding moet gedurende de levensduur van het apparaat beschikbaar zijn voor al het bedienend personeel, servicetechnici, en anderen die aan het apparaat werken.

2 Veiligheid

2.1 Veiligheidsrisico's

Dit hoofdstuk beschrijft de veiligheidsrisico's van het apparaat. Waar nodig zijn waarschuwpictogrammen op het apparaat aangebracht. Deze pictogrammen worden verder in dit document verduidelijkt.



LET OP

Neem de volgende maatregelen in acht:

- ▶ Lees zorgvuldig de waarschuwpictogrammen op het apparaat.
- ▶ Controleer regelmatig of de pictogrammen op het apparaat aanwezig en duidelijk leesbaar zijn.
- ▶ Houd de pictogrammen goed schoon.
- ▶ Vervang onleesbaar geworden of verwijderde pictogrammen voor nieuwe en breng deze op dezelfde plaats aan.

2.2 Algemene veiligheidsinstructies

- De instructies in deze handleiding moeten worden nageleefd. Indien deze niet worden nageleefd kan materiële schade, lichamelijk letsel of zelfs levensgevaar ontstaan.
- Het apparaat mag alleen worden gebruikt voor het filteren van poeders en granulaten, en nog grovere grondstofstromen in vrije val-leidingen of glijgoten met een glijhoek tot 45°. Ieder ander gebruik komt niet overeen met de voorschriften. De eventueel daaruit resulterende schade valt niet onder de fabrieksgarantie.
- Zorg ervoor dat personen, die aan het apparaat of in de directe omgeving werkzaam zijn, afdoende beschermingsmiddelen dragen.
- Breng extra veiligheidsmaatregelen en waarschuwpictogrammen aan als het apparaat eenvoudig toegankelijk blijft voor personen. Als dit niet mogelijk is, zorg er dan voor dat er duidelijke instructies worden gegeven over de gehele installatie waarin dit apparaat is opgenomen.
- Werkzaamheden aan het apparaat mogen alleen gedaan worden door gekwalificeerd personeel. Laat onderhoud aan de magneetstaven bij voorkeur uitvoeren door personeel van Goudsmit Magnetic Systems B.V..
- Neem altijd de plaatselijk geldende veiligheids- en milieuvoorschriften in acht.

2.3 Schade door magneetveld

De magneten genereren een krachtig magnetisch veld dat ferromagnetische delen aantrekt. Dit geldt ook voor ijzerhoudend materiaal dat men bij zich draagt zoals huissleutels, geld en gereedschap. Gebruik binnen het magneetbereik uitsluitend niet-ferromagnetische gereedschappen en werkbanken met een houten werkblad en een niet-ferromagnetisch onderstel.



WAARSCHUWING

Sterk magnetisch veld

Bij werkzaamheden en meetcontroles aan het apparaat kan letselschade optreden. Let op dat vingers en andere lichaamsdelen niet tussen de magneetcomponenten geraken.

2.4 Overige opmerkingen/waarschuwingen

Verhelp elke storing voordat u het apparaat in gebruik neemt. Als het apparaat met de storing in gebruik wordt genomen, nadat u een risicobeoordeling hebt uitgevoerd, waarschuw dan het bedienend en onderhoudspersoneel voor deze storing en de mogelijke risico's die daaruit voort kunnen vloeien.

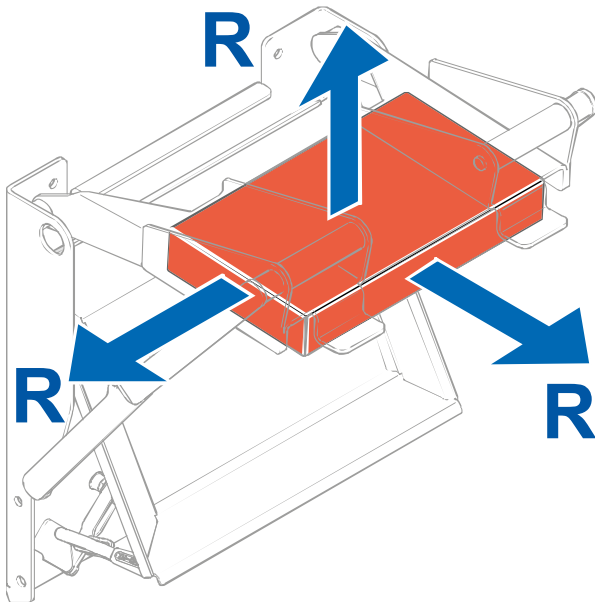
3 Normen en richtlijnen

3.1 Grenswaarden voor beroepsmatige en publieke blootstelling aan (elektro-) magnetische velden

De grenswaarden van magnetisch velden zijn volgens de EMV-richtlijn 2013/35/EU als volgt gedefinieerd:

Richtlijn 2013/35/EU van het Europees Parlement en de Raad van 26 juni 2013 betreffende de minimum voorschriften inzake gezondheid en veiligheid met betrekking tot de blootstelling van werknemers aan de risico's van elektromagnetische velden.

Neem m.b.t. blootstelling aan magnetische velden conform EN12198-1 (machine categorie = 0, geen restricties) van het apparaat de volgende maatregelen in acht:



Levensgevaar voor personen met geïmplanteerde medische hulpmiddelen

Personen met actieve, geïmplanteerde medische hulpmiddelen (zoals een pacemaker, defibrillator of insulinepomp) mogen zich nooit binnen een straal "R" van 1,5 meter van het apparaat bevinden.



Schade aan magneetgevoelige producten

Producten die ferromagnetische delen bevatten zoals bankpassen, krediet- en chipkaarten, sleutels en horloges kunnen onherstelbaar beschadigd raken als ze binnen een straal "R" van 0,35 meter van het apparaat komen.



Zwangere werknemers en het algemene publiek mogen niet binnen een straal "R" van 0,1 meter van het apparaat komen.



WAARSCHUWING

Projectielgevaar

Ferromagnetische objecten zullen worden aangetrokken, als deze binnen een straal van 0,3 meter van de magneet komen.

Grenswaarden voor beroepsmatige blootstelling (algemeen en voor ledematen) zijn niet overschreden.

**LET OP**

Goudsmit Magnetism biedt een meetinspectie aan om de veilige afstanden van het ingebouwde apparaat ter plekke te meten of deze afwijken van de hierboven genoemde waarden.

4 Algemene informatie

4.1 Ferromagnetisme

De principewerking van het apparaat is gebaseerd op ferromagnetisme. Ferromagnetisme is de eigenschap die bepaalde materialen bezitten, zoals ijzer, kobalt en nikkel. Deze materialen kunnen gemagnetiseerd worden bij blootstelling aan een extern aangebracht magnetisch veld. Materialen die gemagnetiseerd blijven nadat het externe magneetveld is verwijderd, worden permanente magneten of hard magnetisch genoemd.

De meeste magnetische materialen verliezen echter hun magnetisme nadat het externe magneetveld is verwijderd. Deze materialen worden "zacht magnetisch" genoemd. De meeste legeringen van ijzer, kobalt en nikkel zijn magnetisch.

Sommige roestvast stalen legeringen zoals AISI304 of AISI316 zijn echter slechts licht magnetisch.

4.2 Garantievoorwaarden

De garantie op het apparaat vervalt indien:

- Service en onderhoud worden niet uitgevoerd in overeenstemming met de gebruiksaanwijzing of worden uitgevoerd door personeel dat daar niet speciaal voor opgeleid is. Goudsmit Magnetic Systems B.V. adviseert om service en onderhoud te laten uitvoeren door servicemonteurs van Goudsmit Magnetic Systems B.V..
- Aanpassingen aan het apparaat worden uitgevoerd zonder onze voorafgaande schriftelijke toestemming.
- Onderdelen van het apparaat worden vervangen door niet-OEM of niet-identieke onderdelen.
- Onderdelen van het apparaat beschadigd raken, doordat het apparaat met een (blijvende) storing in productie is genomen.
- Het apparaat onoordeelkundig, onjuist, onachtzaam of niet in overeenstemming met zijn aard en of bestemming gebruikt wordt.



LET OP

Alle onderdelen die aan slijtage onderhevig zijn, zijn uitgesloten van garantie.

4.3 Overige opmerkingen/waarschuwingen

- Gebruik het apparaat niet als deze beschadigd is.
- Gebruik het apparaat alleen voor de toepassing waarvoor het is ontworpen.
- Zorg ervoor dat het apparaat correct en in overeenstemming met de instructies in deze handleiding wordt onderhouden.
- Los storingen altijd op voor ingebruikname.

5 Specificaties

5.1 Toepassingsgebied

Chutemagneten worden geïntegreerd in de bodem van schuine goten / kanalen (maximale hoek van 45°) om ongewenste ferromagnetische delen uit productstromen te vangen. Het montageframe van de chutemagneet wordt om een rechthoekige uitsparing in de bodem van de bestaande goot gelast of geschroefd. Vaak wordt het gebruikt in inkomende productstromen die mogelijk grote stukken ferromagnetische metalen bevatten. Bij het afvangen van ferromagnetische deeltjes worden de extractorplaat en de magneet vlak tegen het montageframe geplaatst. Daarbij is de extractorplaat in contact met de productstroom. Langsstromende ferromagnetische delen worden magnetisch aangetrokken en gevangen door de krachtige magneetplaat. De chutemagneet is voorzien van snelklemmen welke de magneet en extractorplaat op hun plaats vergrendelen.

5.2 Functiebeschrijving

Chutemagneten - of kanaalmagneten - zijn plaat-magneetscheiders en zijn zeer robuust. Chutemagneten, bevestigd tegen een vrije val-leiding, vangen grove ijzerdelen uit bulkstromen. Deze scheidingsmethode heeft geen magneet direct in de productstroom. Hierdoor is de doorstroming van uw product optimaal en treedt er geen brugvorming op. Uitermate geschikt voor ijzerscheiding van grove delen met hoge capaciteit.

Neodymium (Neoflux®) chutemagneten zijn geschikt om ferro-verontreinigingen vanaf 0,5 mm te scheiden uit productstromen.

5.3 Gebruik in levensmiddelenstromen

Standaard wordt het apparaat geleverd in roestvast staal AISI316 met een 3 µm keramisch gestraalde (gritgestraalde) afwerking. Deze is geschikt voor normale voedselcontact-toepassingen. Dit materiaal staat algemeen bekend als geschikt voor gebruik als materiaal dat met levensmiddelen in aanraking komt, vanwege zijn corrosiebestendigheid. Alle contactmaterialen zijn conform EU-richtlijn EC1935/2004.

5.4 Temperaturen

De apparaten zijn geschikt voor de volgende omgevings- en producttemperaturen:

Toegepaste magneetkwaliteit	Omgevingstemperatuur	Max. producttemperatuur
GSN-35 (Neodymium)	-20 °C tot +40 °C	60°C

Het magneetmateriaal moet worden beschermd tegen hogere temperaturen dan de op het datablad vermelde temperaturen, omdat de magneet bij blootstelling aan hogere temperaturen blijvend magnetische kracht verliest.

5.5 Leverbare uitvoeringen - specials

Hogere producttemperaturen

Als het apparaat in een warme omgeving (> 80°C) komt, dan kunnen standaard Neoflux® magneten niet ingezet worden. Voor product- en omgevingstemperaturen tot 150 °C is er – bijvoorbeeld - de mogelijkheid hoge temperatuur Neoflux® magneten toe te passen. Voor nog hogere temperaturen kan een ander magneetmateriaal uitkomst bieden. Samarium Cobalt magneten zijn bijvoorbeeld ook zeer sterk en kunnen wel tot 250°C belast worden en Ferroxdure (is wel veel zwakker) tot 225°C (neem wel even contact op met onze verkoopafdeling bij deze hoge temperaturen).

Abrasieve producten

Als u een abrasief product hebt, kunnen we het oppervlak van de magneet of extractorplaat voorzien van een beschermende coating, zoals een coating van wolframcarbide.

Gebruik in voedselstromen

Het apparaat kan worden gebruikt in voedselstromen. In de standaardversie bestaan de product-bedervende onderdelen al uit roestvrijstalen materialen en is de deurpakking FDA-goedgekeurd.

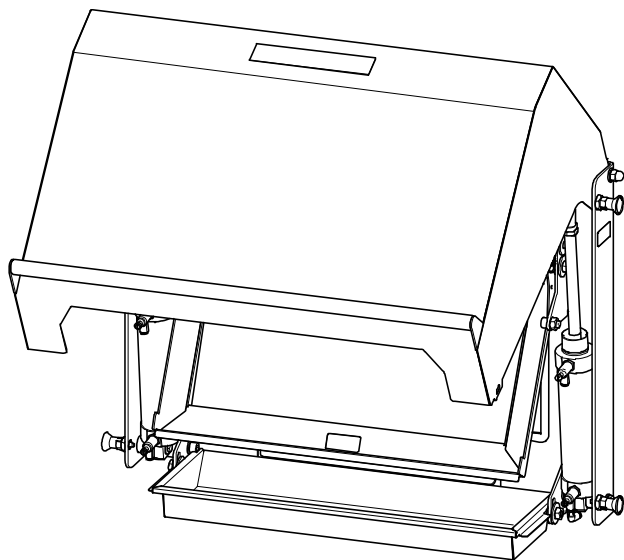
Deurveiligheidsschakelaar

Optioneel kan het apparaat uitgerust worden met een inductieve sensor (Ex 3D). Deze controleert of de deur gesloten is. Aansluitspanning voor de sensor is 10...30 VDC – 100 mA.

Pneumatische versie

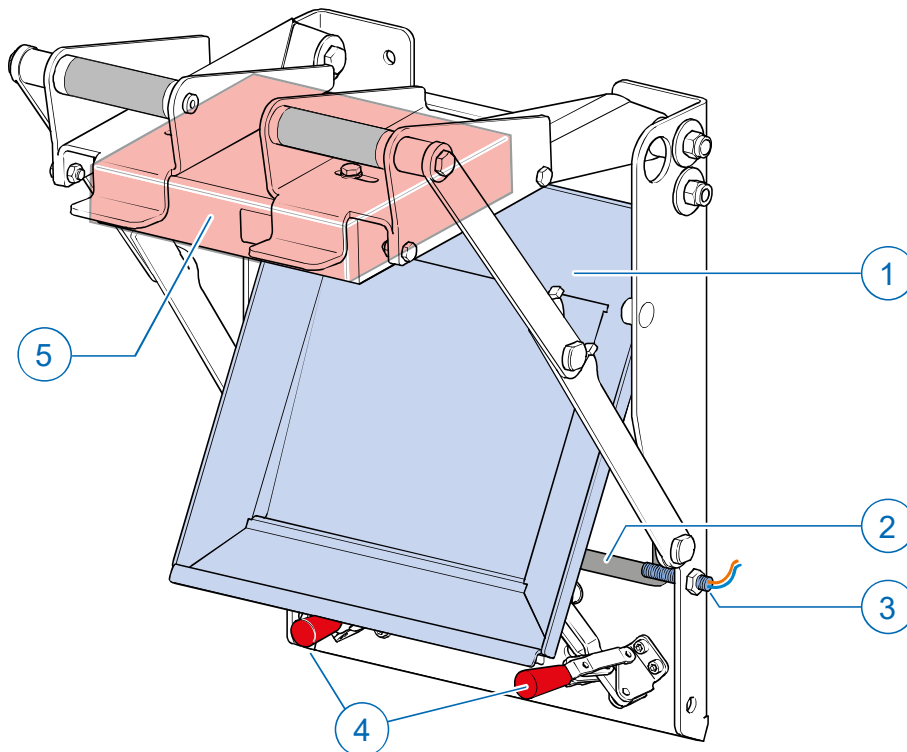
Voor zwaardere chutemagneten wordt een pneumatische cilinder gebruikt.

De vereiste toevoerdruk voor de pneumatische versie is 6-8 bar.



6 Productinformatie

6.1 Constructie



[1] Extractorplaat

[3] Deurveiligheidsschakelaar (optie)

[5] Magneetunit

[2] Deur afdichting

[4] Snelsluitingen

6.2 Leveringsomvang

Controleer de zending direct bij aflevering op:

- mogelijke schade en/of tekortkomingen als gevolg van transport. Vraag bij beschadiging de vervoerder om een transportschade-rapport.
- volledigheid van de levering.



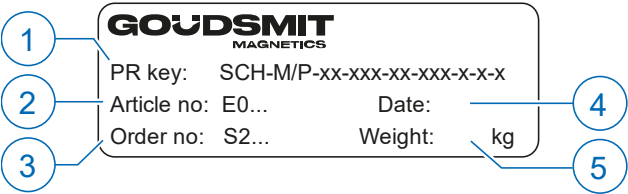
LET OP

Neem in geval van schade of verkeerde levering onmiddellijk contact op met Goudsmit Magnetics. De contactgegevens staan op de titelpagina van deze handleiding vermeldt.

6.3 Identificatieplaat

Op het apparaat staan de identificatiegegevens zoals hieronder afgebeeld. De identificatiegegevens zijn van groot belang voor onderhoud van het apparaat.

Houd de identificatiegegevens altijd schoon en leesbaar. Geef altijd het artikel- en ordernummer op bij bestelling van reserve-onderdelen, service of in geval van een storing.



- | | | |
|-------------------------|--------------------------|------------------|
| [1] Productsleutel | [3] Ordernummer | [5] Gewicht |
| [2] Artikelnummer | [4] Datum productie | |

6.4 Levensduur

De levensduur van dit apparaat is onbepaald omdat deze sterk afhankelijk is van de gebruiksomstandigheden.

7 Transport en installatie

7.1 Transport



WAARSCHUWING

Let op

Op het apparaat is een permanent magnetische kracht aanwezig.

Neem voor het transporteren de veiligheidsinstructies in hoofdstuk Veiligheidsrisico's [► 5] in acht.

- Vermijd tijdens het transport elke impact om schade te voorkomen.

7.2 Installatie



LET OP

Neem de volgende voorzorgsmaatregelen:

- Werk veilig, zorg voor voldoende werkruimte en gebruik bedrijfszekere stellages, ladders en andere hulpmiddelen, zodat het apparaat zonder risico's geïnstalleerd kan worden.
- Op het apparaat is permanent magnetische kracht aanwezig. Zie hoofdstuk Veiligheidsrisico's [► 5] voor de te nemen voorzorgsmaatregelen bij werkzaamheden aan het apparaat.
- Laat uitsluitend gekwalificeerd personeel werken aan het apparaat.
- Zorg dat er voldoende vrije ruimte rondom de installatie is om het apparaat in de installatie/constructie te kunnen inbouwen en voor bediening en inspectie- en onderhoudswerkzaamheden.
- Zorg ervoor dat geen externe trillingen worden overgebracht op het apparaat, daar dit blijvend verlies aan magneetkracht kan opleveren.
- Binnen de reikwijdte van het magneetveld mogen alleen niet-magnetische constructiedelen worden gebruikt, om te voorkomen dat de verwijdering van ferro-delen nadelig wordt beïnvloed. Kortom: het magneetveld mag niet "kortgesloten" worden.
- Gebruik alleen in goede staat verkerende hef-/hijs- en transportmiddelen en houdt u aan de toelaatbare draagkracht van het werktuig.
- De aan- en afvoerkanalen en constructie moeten sterk genoeg zijn om het gewicht van het apparaat met de gevangen ferro-delen te kunnen dragen.
- Zorg bij inbouw van het apparaat ervoor dat de vrije val hoogte van uw product **maximaal 0,4 meter** is. Een hogere vrije val zal de snelheid van het product verhogen met als gevolg een minder goede separatie.

- Installeer het apparaat zonder mechanische spanning op een werkhoogte die geschikt is voor het bedienend personeel in uw productkanaal. Mechanische spanning op het apparaat kan vervorming en andere storingen veroorzaken.
- Werk veilig, zorg voor voldoende werkruimte en gebruik veilige, niet-magnetische, hulpapparatuur, zodat de magneet kan worden geïnstalleerd zonder risico.
- Gebruik alleen hefwerktuigen / hijs- en transportmaterieel dat in goede staat is. Pas geen werklast toe die hoger is dan de veilige werklast. Houd er rekening mee dat de installatie, waarop de chutemagneet wordt gemonteerd, het gewicht kan dragen. Zo niet, versterk de installatie.
- Verwijder de hijsmiddelen nadat het apparaat volledig in het productkanaal is geïnstalleerd.
- Na de installatie en vóór de inbedrijfstelling moet het apparaat grondig worden gereinigd.
- Zorg ervoor dat, voordat u de chutemagneet transporteert, de extractorplaat goed gesloten is tegen de behuizing, anders kan de plaatmagneet van de extractorplaat wegvallen en lichamelijk letsel veroorzaken.

Chutemagneet bevestigen



Meet het gat voor het snijden van de uitsparing voor de chutemagneet op. Gebruik eventueel een stuk papier of karton als sjabloon voor de bevestigingsgaten.



Zodra de chutemagneet tegen het productkanaal is gemonteerd, verwijder dan de tie-wraps.



LET OP

Sterke magnetische chutemagneten worden geleverd met een veiligheidsblok

- Installeer het apparaat inclusief het veiligheidsblok en verwijder deze pas als het gemonteerd is.

7.3 Het voorkomen van elektrostatische ontladingen (aarding)

Om elektrostatische ontlading te voorkomen, moet een voorziening worden getroffen om potentiaalverschillen tussen de installatie en het apparaat te voorkomen. Dit kan d.m.v. het aanbrengen van een verbindingskabel [1] naar de installatie. De elektrische weerstand moet lager dan 25Ω zijn.

7.4 Toelichting openen en sluiten van de magneetunit



Openen van de snelsluitingen

Open de snelsluitingen van de plaatmagneet.



Opentrekken van de magneetunit

Trek vervolgens de magneetunit met de 2 grepen open.



Draagarmen opening in vergrendelde stand

Zorg ervoor, bij het open trekken van de magneetunit, dat de armen van de plaatmagneet in de vergrendelde stand vallen. Dit werkt d.m.v. een excentrisch gat en een inkeping uit metaal op één van de armen.



Bij het sluiten van de magneet, trek de magneetunit een beetje open (dit ontgrendelt de arm van de metalen inkeping). Draai vervolgens zowel de metalen staven iets naar boven om de armen te vouwen. Houdt er rekening mee dat de buizen onafhankelijk werken, zodat een 2-handenbediening nodig is.

8 Weringsprincipe



WAARSCHUWING

Voorzichtig

Gelieve NIET tijdens de reinigingswerkzaamheden met de hand in het productkanaal te reiken achter de extractorplaat.

8.1 Algemeen

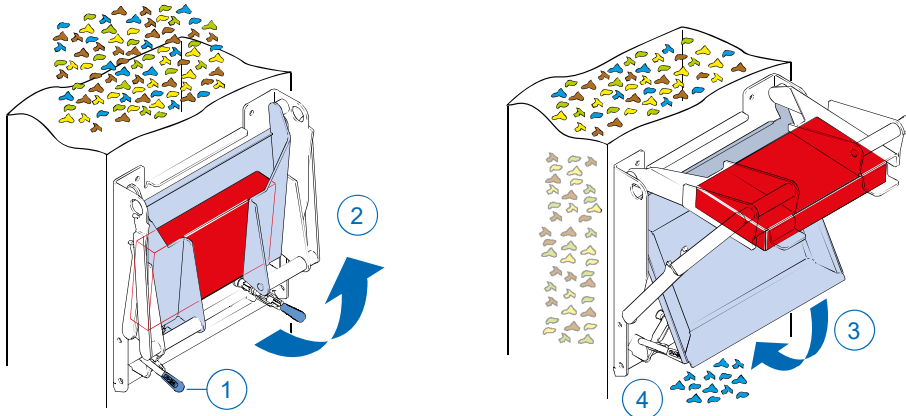
De chutemagneet is tegen het productkanaal geplaatst. De productstroom passeert de magneetunit die passerende ferromagnetische verontreinigingen aantrekt. De gevangen deeltjes blijven aan de magneetunit plakken, terwijl het gezuiverde product verder stroomt.

8.2 Reinigingsproces – afvoer ferromagnetische deeltjes

Draag bij een reiniging van het apparaat de nodige beschermende kleding zoals een overall, handschoenen, bril, en veiligheidsschoenen.



Reinigingsproces – ontdoen van ferromagnetische deeltjes



Ga voor een reiniging als volgt te werk:

- Stop de productstroom.
- Maak de snelsluitingen los [1].
- Klap de extractorplaat omhoog [2] weg van het product kanaal en van de magneet totdat deze in de vergrendelde stand valt.
- Draai de scharnierende magneet weg van de extractorplaat [3].
- Vang de ijzerhoudende deeltjes op die nu van de extractorplaat vallen [4] en voer ze af.
- Veeg alle onderdelen schoon met een zachte schone doek of borstel. Reinig eventueel met een geschikte reinigingsvloeistof.
- Trek de extractorplaat [3] uit de vergrendeling en duw deze terug tegen de magneet.
- Plaats de magneetunit [2] terug tegen het productkanaal.
- Maak de snelsluitingen [1] weer vast.
- De productie kan nu veilig worden hervat.

9 Onderhoud en inspectie

9.1 Algemene richtlijnen



WAARSCHUWING

Beklemmings-/verbrijzelingsgevaar

Vanwege de grote magnetische krachten is vervanging van de interne magneetcomponenten uiterst gevaarlijk, omdat deze moeilijk te hanteren zijn. Vervanging mag **ALLEEN** worden uitgevoerd door daarvoor gekwalificeerd personeel of (bij voorkeur) door monteurs van Goudsmit Magnetics.

Als de vervanging toch wordt uitgevoerd door niet-gekwalificeerd personeel, vervalt de garantie.

Goudsmit Magnetics stelt zich niet aansprakelijk voor eventuele gevolgschade aan personen en/of materialen bij het niet opvolgen van dit verbod.



WAARSCHUWING

Voorzichtig

- ▶ Voer alle werkzaamheden aan het apparaat uit, terwijl de productstroom is gestopt en de perslucht via het aan/uit-ventiel is uitgeschakeld.
- ▶ Wees voorzichtig met gereedschap en ijzerhoudende voorwerpen. De magnetische kracht is permanent aanwezig.

Magnetische systemen trekken niet alleen ferromagnetische delen aan, maar een klein deel van uw product blijft ook aan de magneet "kleven". Verwijder regelmatig alle gevangen delen op de magneet. Een schone magneet werkt aanzienlijk beter.

- Breng het bedienend personeel altijd op de hoogte van geplande inspecties, onderhoud, reparaties of bij storingen.
- Controleer regelmatig of alle waarschuwingspictogrammen op de juiste plaats op het apparaat aanwezig zijn. Als deze verloren of beschadigd raken, breng dan onmiddellijk nieuwe aan op de oorspronkelijke plek.
- Zorg dat het apparaat aan de buitenzijde schoon is. Verwijder stof, vuil en delen op het apparaat die er niet thuishoren.

9.2 Onderhoudsfrequentie



LET OP

Goudsmit Magnetics biedt een jaarlijkse Onderhoudsinspectie aan, inclusief vervanging van de afdichting(en) en een inspectierapport met certificaat voor de magneten.

Handeling	Dagelijks	Jaarlijks
Magneet reinigen (voor maximale prestatie).	min. 2x ¹⁾	
Afdichting op slijtage en aanwezigheid controleren.	•	
Afdichting vervangen.		•
Magneet controleren op slijtage.		•

¹⁾ De frequentie van het reinigingsproces is afhankelijk van de capaciteit van uw productstroom en de hoeveelheid vervuiling.

9.3 Reinigingsinstructies

Natte of droge reiniging

Wanneer het gebruik van vloeistoffen in uw installatie niet is toegestaan, gebruik dan indien nodig ontsmettingsdoekjes die geschikt zijn voor contact met het verwerkte product.

De frequentie van de reiniging is afhankelijk van de mate van reinheid die nodig is voor het verwerkte product. In toepassingen waar gevoelige voedingsmiddelen worden verwerkt, moet de reinigingsfrequentie worden verhoogd. Voer een hygiëne risicobeoordeling uit om de eisen in uw geval te bepalen.

Reinigen van de magneet gaat handmatig door middel van afvegen, of met behulp van een extractorplaat voor snelreiniging. Hierbij wordt de extractorplaat weg van de magneet geschoven of gedraaid. De ferro-delen vallen vervolgens van de extractorplaat zodra ze ver genoeg van het magneetveld komen.

Het apparaat is gemaakt van roestvast staal of 'voedselveilig RVS' 1.4301/SAE 304L en 1.4404/SAE 316L.

10 Storingen

10.1 Storingstabel

Gebruik onderstaande tabel om storingen op te zoeken, de mogelijke oorzaak vast te stellen en de remedie te vinden. Neem in het geval van een storing, die niet in de tabel staat, contact op met de klantenservice van Goudsmit Magnetics.

Storing	Mogelijke oorzaak	Remedie
Magneet scheidt ferro-magnetische deeltjes niet of slecht.	Magneet is sterk vervuild of verzadigd met ferro-delen.	Reinig de magneet. Reinig vaker indien nodig. Gebruik een permanente magneet om te controleren of de te scheiden deeltjes ferromagnetisch zijn.
	Niet-aangetrokken delen zijn niet ferromagnetisch genoeg.	Controleer een niet gescheiden ferro-deel met een sterke permanent magneet om te achterhalen of het daadwerkelijk een ferromagnetisch deel betreft. • Niet aangetrokken: de deeltjes kunnen niet met een (geen enkele) magneet gescheiden worden. • Een beetje aangetrokken: mogelijk kan een sterker magneet uitkomst bieden. Raadpleeg Goudsmit Magnetics.
	Te hoge volumestroom van uw product.	Blijf beneden de maximale capaciteit volgens de aangegeven specificaties.
	Ferromagnetische delen binnen het bereik van de magneet verminderen het ferroscheidingsvermogen.	Controleer het magnetische gedrag van de geïnstalleerde onderdelen in de buurt van de magneet door een ijzeren onderdeel in de buurt van de magneten te houden. Als er onderdelen zijn die op de magneet reageren, vervang deze dan door niet-magnetische onderdelen, (bijv. RVS of aluminium).

11 Service, opslag en demontage

11.1 Klantenservice

Houd de volgende informatie bij de hand als u contact opneemt met de klantenservice:

- Gegevens van de identificatieplaat.
- Soort en omvang van het probleem.
- Veronderstelde oorzaak.

11.2 Reserve-onderdelen

Door de kwaliteit van de producten van Goudsmit Magnetics heeft het magneetproduct een hoge bedrijfszekerheid.

Wanneer echter een bepaald onderdeel toch aan vervanging toe is, dan kunt u onder vermelding van het type-nummer, vermeld op de identificatieplaat, of op de bijgevoegde tekening(en) of het datablad, een nieuwe bestellen.

De reserve-onderdelen zijn vooral de slijtdelen. Het is mogelijk dat alleen de extractorplaat van de magneet (buitenpool- of chutemagneten) na verloop van tijd moet worden vervangen/gereviseerd, wanneer deze aan een zeer schurende materiaalstroom worden blootgesteld.

- Vermeld bij bestelling het artikel- en ordernummer dat zich op de identificatieplaat bevindt.
- Neem voor meer informatie telefonisch contact op via +31 (040) 22 13 283 of raadpleeg de website.

11.3 Opslag en afvoeren

Opslag

Als het magneetproduct langere tijd niet wordt gebruikt, dan adviseren wij het magneetproduct te plaatsen op een droge, veilige plaats en zo nodig de kwetsbare delen te conserveren. Breng na demontage afstandshouders van 80 mm aan op de magneet. Hierdoor wordt voorkomen dat lichaamsdelen beklemd kunnen raken.

Afvoeren/recycling

Bij het ontmantelen en/of slopen van het magneetproduct dient u rekening te houden met de materialen waaruit de verschillende onderdelen bestaan (magneten, ijzer, aluminium, RVS enz.). Laat dit bij voorkeur doen door een gespecialiseerd bedrijf en let altijd op de lokale regels en normen betreffende afvoer van industrieel afval.

Informeer degene die het magneetmateriaal afvoert/bewaart over de gevaren van magnetisme. Zie hiervoor ook hoofdstuk Veiligheidsrisico's [► 5].

Notities



