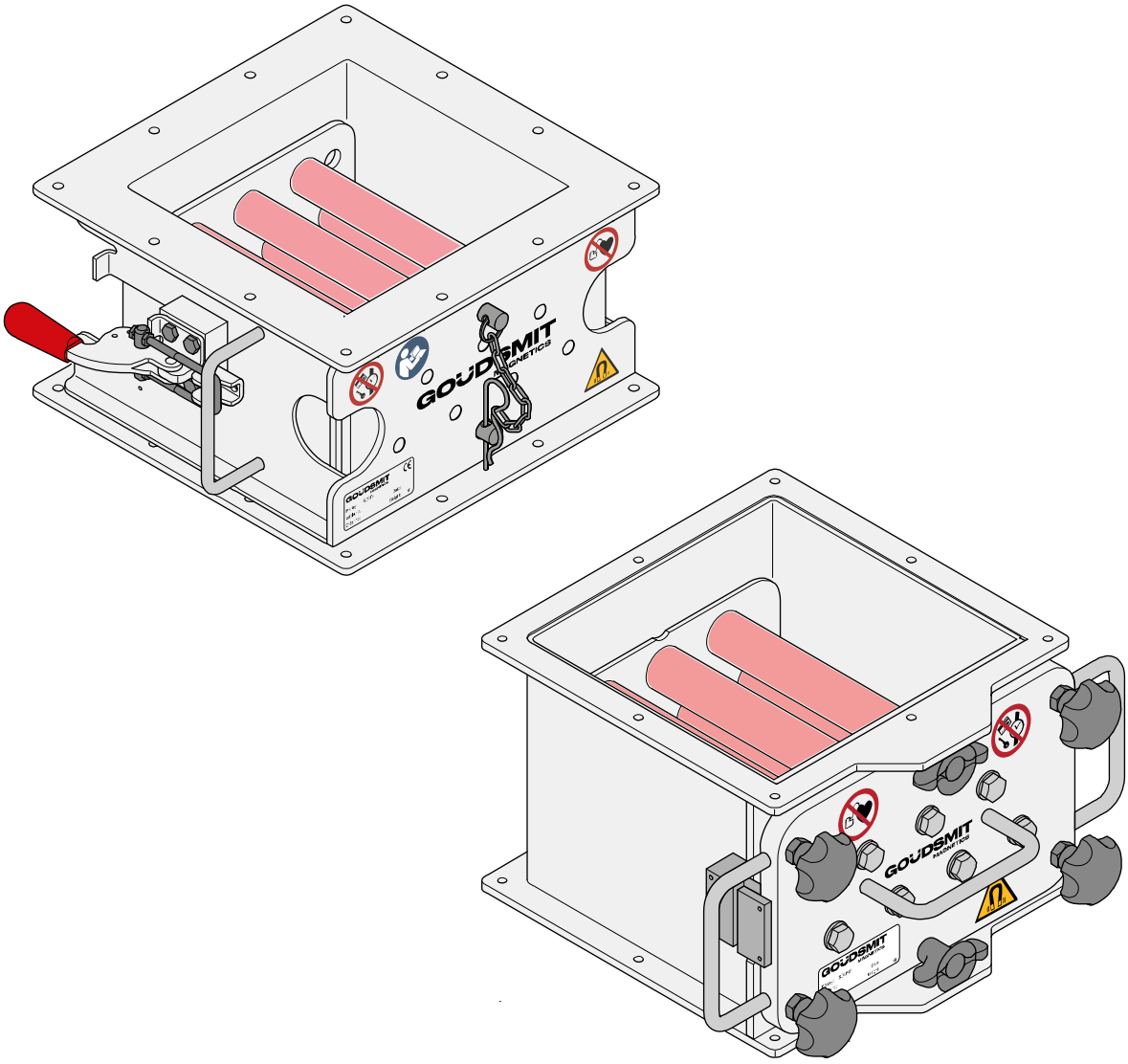
Installatie- en gebruikershandleiding

Statische Cleanflow magneetscheider, serie SECF / Drukdichte uitvoering, serie SECF-P

Geschikt voor het verwijderen van ferromagnetische deeltjes uit poeders en granulaten. Niet geschikt voor plakkerige of slecht stromende producten.



GOUDSMIT Magnetic Systems B.V.
P.O. Box 18, 5580 AA Waalre
Petunialaan 19, 5582 HA Waalre
The Netherlands

☎ +31 (0)40 221 32 83
info.goudsmitmagnetics.com
www.goudsmitmagnetics.com

© Copyright. Alle rechten voorbehouden.

Inhoudsopgave

1 Voorwoord 5

2 Veiligheid 6

2.1 Veiligheidsrisico's 6
2.2 Algemene veiligheidsinstructies 6
2.3 Schade door magneetveld 6
2.4 Overige opmerkingen/waarschuwingen 6

3 Normen en richtlijnen 7

3.1 Grenswaarden voor beroepsmatige en publieke blootstelling aan (elektro-) magnetische velden 7

4 Algemene informatie 8

4.1 Ferromagnetisme 8
4.2 Garantievoorwaarden 8
4.3 Overige opmerkingen/waarschuwingen 8

5 Specificaties 9

5.1 Functiebeschrijving 9
5.2 Toepassingsgebied 9
5.3 Gebruik in levensmiddelenstromen 9
5.4 Magneetkwaliteit 9
5.5 Temperaturen 9
5.6 Vrije ruimte 10
5.7 ATEX Gebruik in potentieel explosieve atmosferen 10

6 Productinformatie 11

6.1 Werkingsprincipe 11
6.2 Constructie 11
6.3 Leveringsomvang 12
6.4 Identificatieplaat 13
6.5 Accessoires 13

7 Transport en installatie 14

7.1 Transport 14
7.2 Installatie 14

8 Onderhoud en inspectie 16

8.1 Algemene richtlijnen 16
8.2 Onderhoudsfrequentie 16
8.3 Reinigingsinstructies 17
8.4 Reinigingsproces – afvoer ferromagnetische deeltjes 17
8.4.1 Reinigingsproces 18
8.5 Fluxdichtheidsmeting van een magneetstaaf 20
8.6 Afdichting vervangen 21

9 Storingen 22

9.1 Storingstabel 22

10 Service, opslag en demontage 23
10.1 Klantenservice 23
10.2 Reserve-onderdelen 23
10.3 Opslag en afvoeren 23

1 Voorwoord

Deze handleiding bevat informatie voor het correcte gebruik en onderhoud van het apparaat. De handleiding bevat instructies om mogelijk letsel en ernstige schade te voorkomen en zorgt voor een veilige en probleemloze werking van het apparaat. Neem deze handleiding grondig door en zorg ervoor dat u alles goed begrepen heeft voor u het apparaat in gebruik neemt.

Indien u meer informatie nodig heeft of als er nog vragen zijn, neem dan contact op met Goudsmit Magnetic Systems B.V.. De contactgegevens staan vermeld op de titelpagina van deze handleiding. De handleiding is onder vermelding van de apparaat beschrijving en/of het artikelnummer, alsmede het ordernummer bij te bestellen.

De in deze handleiding gepubliceerde gegevens zijn gebaseerd op de informatie die beschikbaar was op het moment van levering.

Wij behouden ons het recht voor om de constructie en/of het model van onze producten op elk moment te wijzigen of aan te passen, zonder enige verplichting om eerder geleverde producten dienovereenkomstig aan te passen.

In deze handleiding wordt de SECF Cleanflow magneetscheider verder aangeduid met “apparaat”.

OPMERKING

Deze handleiding en de verklaring(-en) van de fabrikant moeten gezien worden als een onderdeel van het apparaat.

De documenten moeten bij het apparaat blijven indien deze wordt verkocht.

De handleiding moet gedurende de levensduur van het apparaat beschikbaar zijn voor al het bedienend personeel, servicetechnici, en anderen die aan het apparaat werken.

OPMERKING

Lees aandachtig deze handleiding vóór installatie en ingebruikname!

De beschrijvingen en afbeeldingen in deze handleiding, gebruikt voor uitleg, kunnen afwijken van de beschrijvingen en afbeeldingen van uw uitvoering.

2 Veiligheid

2.1 Veiligheidsrisico’s

Dit hoofdstuk beschrijft de veiligheidsrisico's van het apparaat. Waar nodig zijn waarschuwingspictogrammen op het apparaat aangebracht. Deze pictogrammen worden verder in dit document verduidelijkt.

OPMERKING

Neem de volgende maatregelen in acht:

- ► Lees zorgvuldig de waarschuwingspictogrammen op het apparaat.
- ► Controleer regelmatig of de pictogrammen op het apparaat aanwezig en duidelijk leesbaar zijn.
- ► Houd de pictogrammen goed schoon.
- ► Vervang onleesbaar geworden of verwijderde pictogrammen voor nieuwe en breng deze op dezelfde plaats aan.

2.2 Algemene veiligheidsinstructies

- De instructies in deze handleiding moeten worden nageleefd. Indien deze niet worden nageleefd kan materiële schade, lichamelijk letsel of zelfs levensgevaar ontstaan.
- De basis-uitvoering is geschikt voor het magnetisch filteren van sporadisch aanwezige, fijne ferro-verontreinigingen uit granulaten en droge, goed stromende poeders in vrije-val transportleidingen. De drukdichte uitvoering kan worden toegepast in lage druk-transportleidingen tot 1,5 bar. Ieder ander gebruik komt niet overeen met de voorschriften. De eventueel daaruit resulterende schade valt niet onder de fabrieksgarantie.
- Zorg ervoor dat personen, die aan het apparaat of in de directe omgeving werkzaam zijn, afdoende beschermingsmiddelen dragen.
- Breng extra veiligheidsmaatregelen en waarschuwingspictogrammen aan als het apparaat eenvoudig toegankelijk blijft voor personen. Als dit niet mogelijk is, zorg er dan voor dat er duidelijke instructies worden gegeven over de gehele installatie waarin dit apparaat is opgenomen.
- Werkzaamheden aan het apparaat mogen alleen gedaan worden door gekwalificeerd personeel. Laat onderhoud aan de magneetstaven bij voorkeur uitvoeren door personeel van Goudsmit Magnetic Systems B.V..
- Neem altijd de plaatselijk geldende veiligheids- en milieuvoorschriften in acht.

2.3 Schade door magneetveld

De magneten genereren een krachtig magnetisch veld dat ferromagnetische delen aantrekt. Dit geldt ook voor ijzerhoudend materiaal dat men bij zich draagt zoals huissleutels, geld en gereedschap. Gebruik binnen het magneetbereik uitsluitend niet-ferromagnetische gereedschappen en werkbanken met een houten werkblad en een niet-ferromagnetisch onderstel.

WAARSCHUWING

Sterk magnetisch veld

Bij werkzaamheden en meetcontroles aan het apparaat kan letselschade optreden. Let op dat vingers en andere lichaamsdelen niet tussen de magneetcomponenten geraken.

2.4 Overige opmerkingen/waarschuwingen

Verhelp elke storing voordat u het apparaat in gebruik neemt. Als het apparaat met de storing in gebruik wordt genomen, nadat u een risicobeoordeling hebt uitgevoerd, waarschuw dan het bedienend en onderhoudspersoneel voor deze storing en de mogelijke risico’s die daaruit voort kunnen vloeien.

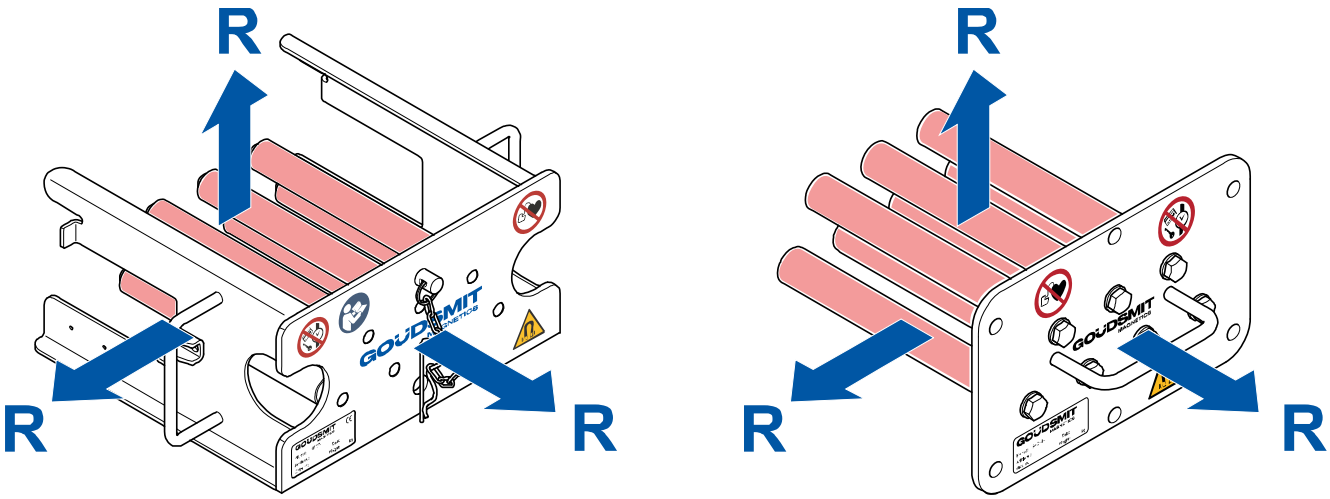
3 Normen en richtlijnen

3.1 Grenswaarden voor beroepsmatige en publieke blootstelling aan (elektro-) magnetische velden

De grenswaarden van magnetisch velden zijn volgens de EMV-richtlijn 2013/35/EU als volgt gedefinieerd:

Richtlijn 2013/35/EU *van het Europees Parlement en de Raad van* 26 juni 2013 *betreffende de minimum voorschriften inzake gezondheid en veiligheid met betrekking tot de blootstelling van werknemers aan de risico's van elektromagnetische velden.*

Neem m.b.t. blootstelling aan magnetische velden conform EN12198-1 (machine categorie = 0, geen restricties) van het apparaat de volgende maatregelen in acht:



Levensgevaar voor personen met geïmplanteerde medische hulpmiddelen

Personen met actieve, geïmplanteerde medische hulpmiddelen (zoals een pacemaker, defibrillator of insulinepomp) mogen zich nooit binnen een straal "R" van 0,25 meter van het apparaat bevinden.

Schade aan magneetgevoelige producten

Producten die ferromagnetische delen bevatten zoals bankpassen, krediet- en chipkaarten, sleutels en horloges kunnen onherstelbaar beschadigd raken als ze binnen een straal "R" van 0,10 meter van het apparaat komen.

Zwangere werknemers en het algemene publiek mogen niet binnen een straal "R" van 0,025 meter van het apparaat komen.

WAARSCHUWING

Projectielgevaar

Ferromagnetische objecten zullen worden aangetrokken, als deze binnen een straal van 30 cm van de magneet komen.

Grenswaarden voor beroepsmatige blootstelling (algemeen en voor ledematen) zijn niet overschreden.

OPMERKING

Goudsmit Magnetics biedt een jaarlijkse Onderhoudsinspectie aan, inclusief vervanging van de afdichting(en) en een inspectierapport met certificaat voor de magneten.

4 Algemene informatie

4.1 Ferromagnetisme

De principewerking van het apparaat is gebaseerd op ferromagnetisme. Ferromagnetisme is de eigenschap die bepaalde materialen bezitten, zoals ijzer, kobalt en nikkel. Deze materialen kunnen gemagnetiseerd worden bij blootstelling aan een extern aangebracht magnetisch veld. Materialen die gemagnetiseerd blijven nadat het externe magneetveld is verwijderd, worden permanente magneten of hard magnetisch genoemd.

De meeste magnetische materialen verliezen echter hun magnetisme nadat het externe magneetveld is verwijderd. Deze materialen worden "zacht magnetisch" genoemd. De meeste legeringen van ijzer, kobalt en nikkel zijn magnetisch.

Sommige roestvast stalen legeringen zoals AISI304 of AISI316 zijn echter slechts licht magnetisch.

4.2 Garantievoorwaarden

De garantie op het apparaat vervalt indien:

- Service en onderhoud worden niet uitgevoerd in overeenstemming met de gebruiksaanwijzing of worden uitgevoerd door personeel dat daar niet speciaal voor opgeleid is. Goudsmit Magnetic Systems B.V. adviseert om service en onderhoud te laten uitvoeren door servicemonteurs van Goudsmit Magnetic Systems B.V..
- Aanpassingen aan het apparaat worden uitgevoerd zonder onze voorafgaande schriftelijke toestemming.
- Onderdelen van het apparaat worden vervangen door niet-OEM of niet-identieke onderdelen.
- Onderdelen van het apparaat beschadigd raken, doordat het apparaat met een (blijvende) storing in productie is genomen.
- Het apparaat onoordeelkundig, onjuist, onachtzaam of niet in overeenstemming met zijn aard en of bestemming gebruikt wordt.

OPMERKING

Alle onderdelen die aan slijtage onderhevig zijn, zijn uitgesloten van garantie.

4.3 Overige opmerkingen/waarschuwingen

- Gebruik het apparaat niet als deze beschadigd is.
- Gebruik het apparaat alleen voor de toepassing waarvoor het is ontworpen.
- Zorg ervoor dat het apparaat correct en in overeenstemming met de instructies in deze handleiding wordt onderhouden.
- Los storingen altijd op voor ingebruikname.

5 Specificaties

5.1 Functiebeschrijving

Het apparaat filtert fijne ferromagnetische verontreinigingen van 30 µm en groter - zoals roestvaststalen slijtdeeltjes - uit droge poederstromen. Het product mag geen ferromagnetische delen bevatten die groot of zwaar genoeg zijn om schade aan de magneetstaven te veroorzaken. Maximale deeltjesgrootte is 10 mm.

5.2 Toepassingsgebied

Het apparaat is geschikt voor het magnetisch filteren van sporadisch aanwezige, fijne ferro-verontreinigingen uit granulaten - zoals kunststoffen - en droge, goed stromende poeders - zoals meel en suiker - in vrije-val (Basis uitvoering) en lage druk-transportleidingen tot 1,5 bar (Drukdichte uitvoering).

Het apparaat is NIET geschikt voor slecht stromende plakkerige / vettige poeders die verstoppingen veroorzaken.

5.3 Gebruik in levensmiddelenstromen

Standaard wordt het apparaat geleverd in roestvast staal met een 3 µm gritgestraalde afwerking. Deze is geschikt voor normale voedselcontact-toepassingen. Alle contactmaterialen zijn conform EU-richtlijn EC1935/2004. Voor toepassingen waar hogere eisen worden gesteld zijn hoogwaardigere afwerkingen beschikbaar.

5.4 Magneetkwaliteit

Het standaard apparaat is uitgevoerd met magneetkwaliteit N-42. In onderstaande tabel staan de veldsterktes (magnetische fluxdichtheidswaardes) weergegeven van de toe te passen magneetkwaliteiten.

Toegepaste magneetkwaliteit	Afmeting magneetstaaf / extractorbuis [mm]	Veldsterkte (fluxdichtheid) gemeten op magneetstaaf (±10%)	Veldsterkte (fluxdichtheid) gemeten op extractorbuis (±10%)
N-42	Ø23 / Ø25	10.700 gauss	8.000 gauss
N-42SH	Ø23 / Ø25	10.700 gauss	8.000 gauss
N-52	Ø23 / Ø25	11.400 gauss	8.600 gauss

5.5 Temperaturen

De apparaten zijn geschikt voor de volgende omgevings- en producttemperaturen:

Toegepaste magneetkwaliteit	Omgevingstemperatuur (ATEX)	Max. producttemperatuur
N-42	-20°C tot +60°C	60°C
N-42SH	-20°C tot +60°C	140°C
N-52	-20°C tot +60°C	60°C

Het magneetmateriaal moet worden beschermd tegen hogere temperaturen dan de op het datablad vermelde temperaturen, omdat de magneet bij blootstelling aan hogere temperaturen blijvend magnetische kracht verliest.

5.6 Vrije ruimte

De geadviseerde benodigde ruimte tijdens installatie, bediening en onderhoud van het geïnstalleerde apparaat is 1 meter aan de voorzijde, ½ meter aan de zij- en achterkant.

5.7 ATEX Gebruik in potentieel explosieve atmosferen

Het mechanische deel van de apparatuur is vrij van zijn eigen ontstekingsbronnen en valt daarom buiten het toepassingsgebied van de ATEX-richtlijn 2014/34/EU. Er kan geen Ex-markering op de apparatuur worden aangebracht. Ook kan er geen CE-markering worden aangebracht en zal er geen Conformiteitsverklaring worden opgesteld met betrekking tot de ATEX-richtlijn.

De apparatuur kan echter veilig worden gebruikt in bepaalde ATEX-zones wanneer de voorwaarden vermeld op de ATEX-verklaring van uitsluiting in acht worden genomen. Zie deze verklaring voor verdere details en informatie geschiktheid van de apparatuur in dit opzicht.

Wanneer optionele Ex-componenten zoals sensoren worden toegepast, zullen deze hun eigen Ex-markering dragen. Houd rekening met de ATEX-categorie en van deze aanvullende componenten bij het bepalen van de geschiktheid van de apparatuur voor gebruik in bepaalde ATEX-zones.

6 Productinformatie

6.1 Werkingsprincipe

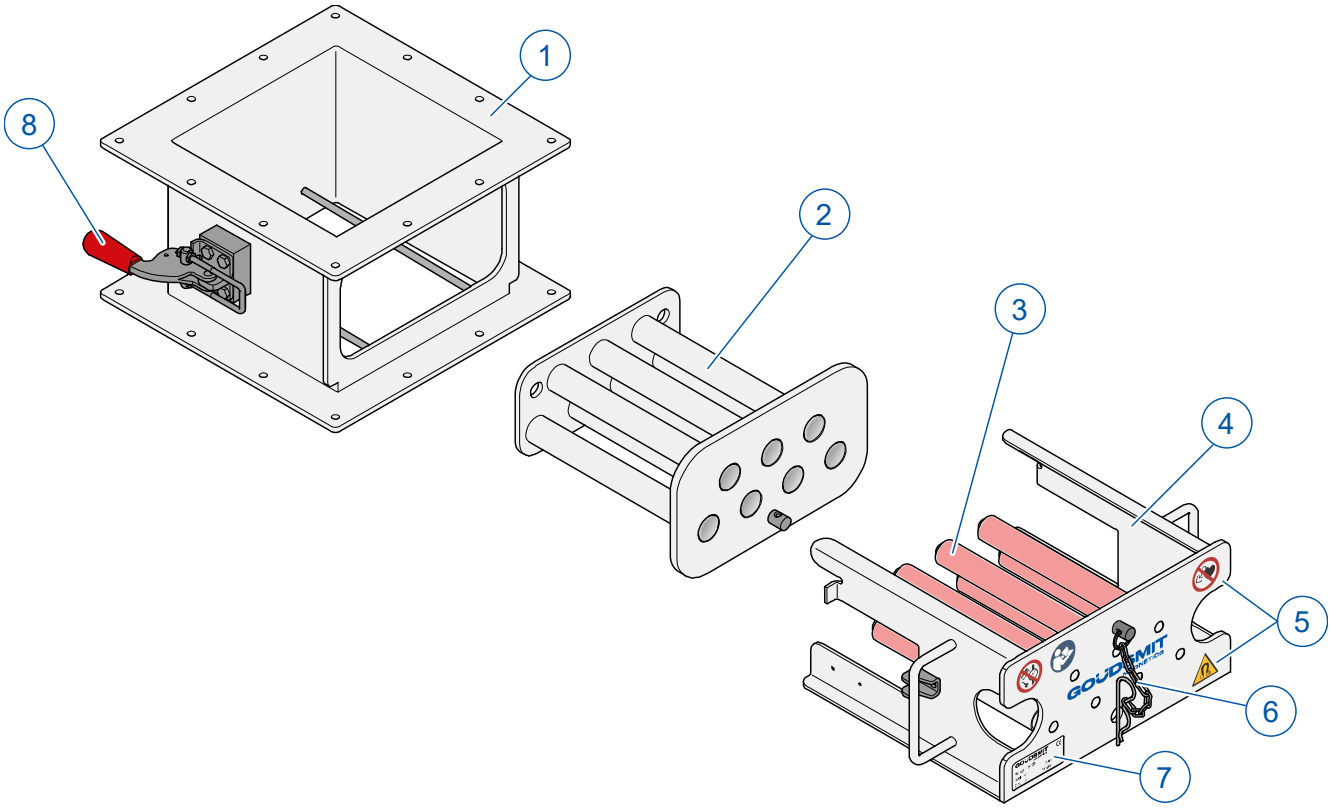
De magneetunit met zeer sterke neodymium magneetstaven zit middenin de productstroom. Het met ferromagnetische deeltjes verontreinigde product passeert altijd 2 magneetstaven tijdens het stromen door het apparaat.

De magneten trekken passerende ferromagnetische verontreiniging aan. De gevangen deeltjes blijven aan de magneten kleven, terwijl het gezuiverde product verder stroomt.

Nadat de productstroom is stilgezet neemt u de magneetunit uit het productkanaal. Vervolgens trekt u de magneetinsert uit de extractor, waarna de ferrodeeltjes van de extractorbuizen vallen.

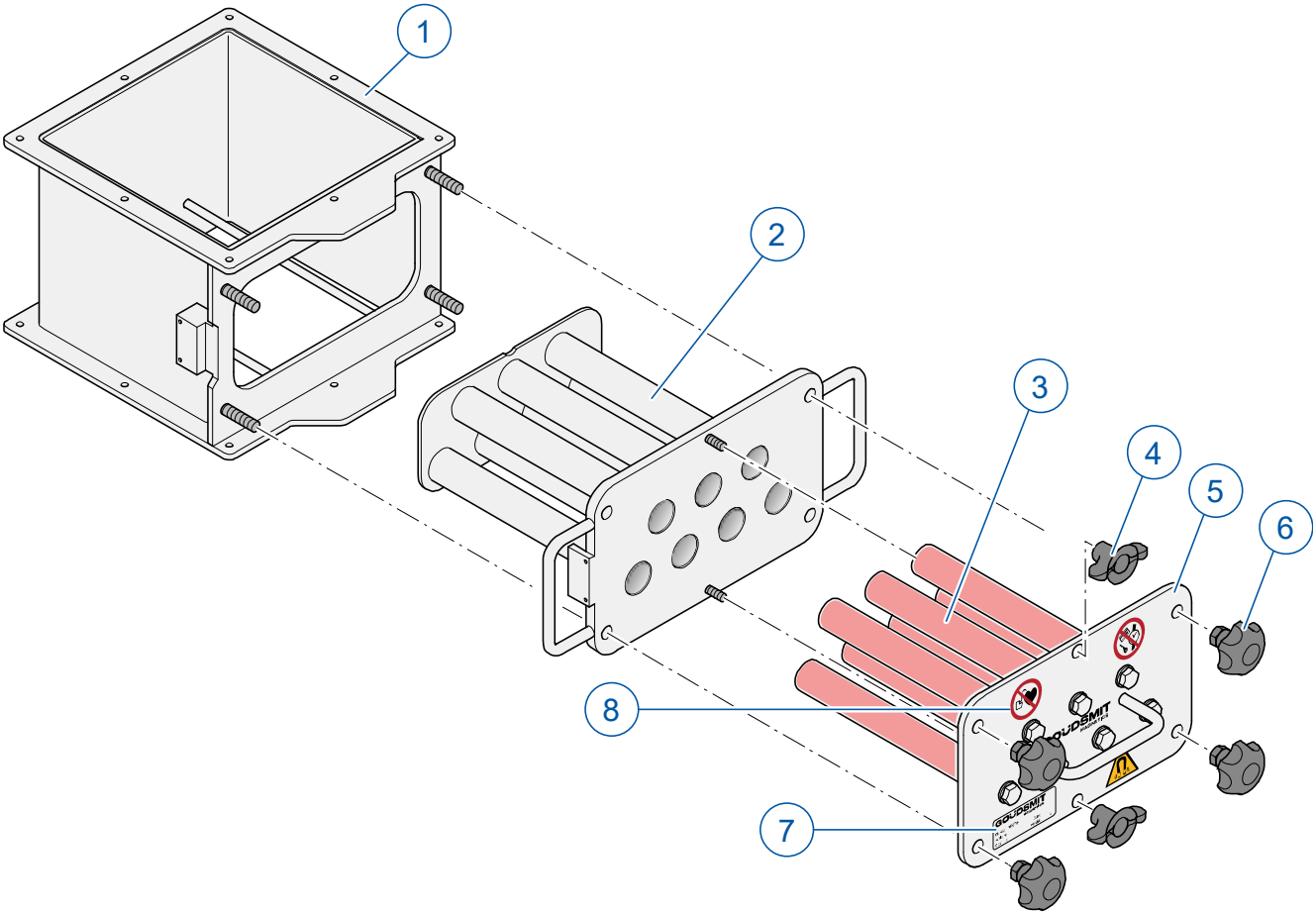
6.2 Constructie

Basisuitvoering



[1]	Behuizing	[5]	Waarschuwingspictogram
[2]	Extractor	[6]	Vergrendeling
[3]	Magneetstaaf	[7]	Identificatieplaat
[4]	Magneetinsert	[8]	Snelsluiting

Drukdichte uitvoering



[1]	Behuizing	[5]	Magneetinsert
[2]	Extractor	[6]	Schroefknop
[3]	Magneetstaaf	[7]	Identificatieplaat
[4]	Vleugelgreep	[8]	Waarschuwingspictogram

6.3 Leveringsomvang

Controleer de zending direct bij aflevering op:

- mogelijke schade en/of tekortkomingen als gevolg van transport. Vraag bij beschadiging de vervoerder om een transportschade-rapport.

- volledigheid van de levering.

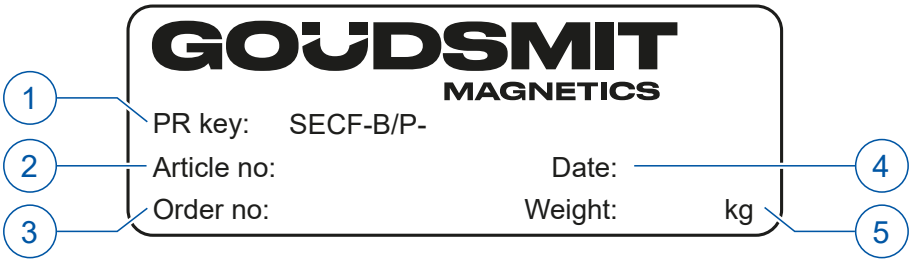
OPMERKING

Neem in geval van schade of verkeerde levering onmiddellijk contact op met Goudsmit Magnetics. De contactgegevens staan op de titelpagina van deze handleiding vermeldt.

6.4 Identificatieplaat

Op het apparaat staan de identificatiegegevens zoals hieronder afgebeeld. De identificatiegegevens zijn van groot belang voor onderhoud van het apparaat.

Houd de identificatiegegevens altijd schoon en leesbaar. Geef altijd het artikel- en ordernummer op bij bestelling van reserve-onderdelen, service of in geval van een storing.



[1] Productsleutel
[2] Artikelnummer
[3] Ordernummer
[4] Bouwjaar
[5] Gewicht

6.5 Accessoires

Deursensor

Optioneel kan een deursensor worden gemonteerd die detecteert, wanneer de magneetunit in open (uitgetrokken) of gesloten stand (in de behuizing) staat.

Omdat de toepassing van deze sensor signaleren is, en het geen veiligheids-gerelateerde functie betreft, is het niet noodzakelijk om deze aan te sluiten op een speciaal veiligheidsrelais t.b.v. contactloos werkende sensoren, welke additioneel voorzien zijn van stroombegrenzing en kortsluitdetectie.

Op deze manier wordt gewaarborgd, dat de productstroom wordt gestopt als de magneetunit uit de behuizing wordt verwijderd. Hiermee voorkomt u onnodig verlies van productmateriaal en vervuiling ervan.

OPMERKING

Op onze website vindt u een compleet overzicht van alle beschikbare accessoires voor deze apparaten.

7 Transport en installatie

7.1 Transport

WAARSCHUWING

Let op

Op het apparaat is een permanent magnetische kracht aanwezig.

Neem voor het transporteren de veiligheidsinstructies in hoofdstuk Veiligheidsrisico's [▶ 6] in acht.

- Zorg dat tijdens transport het gebied rondom de installatie waarin het apparaat geplaatst wordt vrij is.
- Vermijd tijdens het transport elke impact om schade te voorkomen, met name aan de magneetstaven. Bij beschadiging van de buizen kunnen de magneetpakketten niet of slecht in de buizen bewegen.

7.2 Installatie

OPMERKING

Neem de volgende voorzorgsmaatregelen:

- ▶ Werk veilig, zorg voor voldoende werkruimte en gebruik bedrijfszekere stellages, ladders en andere hulpmiddelen, zodat het apparaat zonder risico's geïnstalleerd kan worden.
- ▶ Op het apparaat is permanent magnetische kracht aanwezig. Zie hoofdstuk Veiligheidsrisico's [▶ 6] voor de te nemen voorzorgsmaatregelen bij werkzaamheden aan het apparaat.
- ▶ Laat uitsluitend gekwalificeerd personeel werken aan het apparaat.
- ▶ Zorg dat er voldoende vrije ruimte rondom de installatie is om het apparaat in de installatie/constructie te kunnen inbouwen en voor bediening en inspectie- en onderhoudswerkzaamheden.
- ▶ Zorg ervoor dat geen externe trillingen worden overgebracht op het apparaat, daar dit blijvend verlies aan magneetkracht kan opleveren.
- ▶ Binnen de reikwijdte van het magneetveld mogen alleen niet-magnetische constructiedelen worden gebruikt, om te voorkomen dat de verwijdering van ferro-delen nadelig wordt beïnvloed. Kortom: het magneetveld mag niet "kortgesloten" worden.
- ▶ Gebruik alleen in goede staat verkerende hef-/hijs- en transportmiddelen en houdt u aan de toelaatbare draagkracht van het werktuig.
- ▶ De aan- en afvoerkanalen en constructie moeten sterk genoeg zijn om het gewicht van het apparaat met de gevangen ferro-delen te kunnen dragen.
- ▶ Zorg bij inbouw van het apparaat ervoor dat de vrije val hoogte van uw product **maximaal 0,4 meter** is. Een hogere vrije val zal de snelheid van het product verhogen met als gevolg een minder goede separatie.

- Het apparaat is uitsluitend te monteren in een verticale productgoot. Dit dient ter voorkoming van lekkages tijdens het zuiveren van de productstroom.

- Het apparaat wordt in een houten kist geleverd.

GEVAAR

Beklemmingsgevaar

Kom niet met de handen in de kist tijdens het optillen.

- Gebruik een hef-/hijsinrichting die het gewicht van het apparaat ondersteunt. Maak hierbij gebruik van de gaten in de flenzen om het apparaat veilig op te hijsen.
- Hanteer de inbouwvoorschriften volgens de betreffende normen van de flenzen om het apparaat in uw installatie in te bouwen. Onjuiste uitlijning of losse bevestiging kan lekkage veroorzaken.
- Installeer het apparaat in horizontale positie met de magneetunit aan de voorzijde.
- Installeer het apparaat vrij van mechanische spanning op de juiste werkhoogte voor het bedienend personeel in uw productkanaal. Mechanische spanning op het apparaat kan vervorming en andere storingen veroorzaken.
- Monteer het apparaat bij voorkeur op een werkhoogte van ca. 1,5 meter, zodat de operator de magneetunit eenvoudig uit kan nemen voor reiniging en onderhoudswerkzaamheden.
- Bout de flenzen van het apparaat stevig en lekdicht in het productkanaal.
- Verwijder de hef-/hijsinrichting na volledige installatie.
- Reinig het apparaat grondig vóór ingebruikname.

8 Onderhoud en inspectie

OPMERKING

Goudsmit Magnetics biedt een jaarlijkse Onderhoudsinspectie aan, inclusief vervanging van de afdichting(en) en een inspectierapport met certificaat voor de magneten.

8.1 Algemene richtlijnen

WAARSCHUWING

Beklemmings-/verbrijzelingsgevaar

Vanwege de grote magnetische krachten is vervanging van de interne magneetcomponenten uiterst gevaarlijk, omdat deze moeilijk te hanteren zijn. Vervanging mag ALLEEN worden uitgevoerd door daarvoor gekwalificeerd personeel of (bij voorkeur) door monteurs van Goudsmit Magnetics.

Als de vervanging toch wordt uitgevoerd door niet-gekwalificeerd personeel, vervalt de garantie.

Goudsmit Magnetics stelt zich niet aansprakelijk voor eventuele gevolgschade aan personen en/of materialen bij het niet opvolgen van dit verbod.

WAARSCHUWING

Voorzichtig

- ► Voer alle werkzaamheden aan het apparaat uit, terwijl de productstroom is gestopt en de transportleiding drukloos is.
- ► Wees voorzichtig met gereedschap en ijzerhoudende voorwerpen. De magnetische kracht is permanent aanwezig.

Magnetische systemen trekken niet alleen ferromagnetische delen aan, maar een klein deel van uw product blijft ook aan de magneet "kleven". Verwijder regelmatig alle gevangen delen op de magneet. Een schone magneet werkt aanzienlijk beter.

- Breng het bedienend personeel altijd op de hoogte van geplande inspecties, onderhoud, reparaties of bij storingen.
- Controleer regelmatig of alle waarschuwingspictogrammen op de juiste plaats op het apparaat aanwezig zijn. Als deze verloren of beschadigd raken, breng dan onmiddellijk nieuwe aan op de oorspronkelijke plek.
- Zorg dat het apparaat aan de buitenzijde schoon is. Verwijder stof, vuil en delen op het apparaat die er niet thuishoren.

8.2 Onderhoudsfrequentie

Handeling	Dagelijks	Maandelijks	6 maanden
Magneetstaafbuizen reinigen (voor maximale prestatie) (► Reinigingsinstructies [▸ 17]).	min. 2x [1)]		
Afdichting op slijtage en aanwezigheid controleren.	•		
Magneetstaven op fluxdichtheid meten (► Fluxdichtheidsmeting van een magneetstaaf [▸ 20]).		•	
Magneetstaafbuizen op slijtage controleren.		•	
Trapeziumafdichting vervangen (► Afdichting vervangen [▸ 21]).			•

[1)] De frequentie van het reinigingsproces is afhankelijk van de capaciteit van uw productstroom en de hoeveelheid vervuiling.

OPMERKING

Goudsmit Magnetics biedt een jaarlijkse Onderhoudsinspectie aan, inclusief vervanging van de afdichting(en) en een inspectierapport met certificaat voor de magneten.

8.3 Reinigingsinstructies

Natte of droge reiniging

Wanneer het gebruik van vloeistoffen in uw installatie niet is toegestaan, gebruik dan indien nodig ontsmettingsdoekjes die geschikt zijn voor contact met het verwerkte product.

De frequentie van de reiniging is afhankelijk van de mate van reinheid die nodig is voor het verwerkte product. In toepassingen waar gevoelige voedingsmiddelen worden verwerkt, moet de reinigingsfrequentie worden verhoogd. Voer een hygiëne risicobeoordeling uit om de eisen in uw geval te bepalen.

Bij gebruik in levensmiddelenstromen

De reinigings- en desinfectiemethoden en -middelen die voor de reiniging worden gebruikt, moeten worden aangepast aan het specifieke type vervuiling dat optreedt (koolhydraten, eiwitten, vetstoffen, enz.) en de mate van reinheid die nodig is voor uw toepassing. Het type product dat wordt verwerkt, bepaalt dus in grote mate welke combinatie van reinigingsmiddelen geschikt zijn. Raadpleeg uw leverancier van reinigingsmiddelen om de juiste reinigingsmiddelen voor uw specifieke situatie te selecteren.

Controleer bij uw leverancier van reinigingsmiddelen of deze geschikt zijn voor het materiaal van de gekozen afdichtingen (Siliconen).

Het apparaat is gemaakt van roestvast staal of ‘voedselveilig RVS’ 1.4404/SAE 316L.

8.4 Reinigingsproces – afvoer ferromagnetische deeltjes

Draag bij een reiniging van het apparaat de nodige beschermende kleding zoals een overall, handschoenen, bril, en veiligheidsschoenen.

LET OP

Kans op brandwonden door heet oppervlak

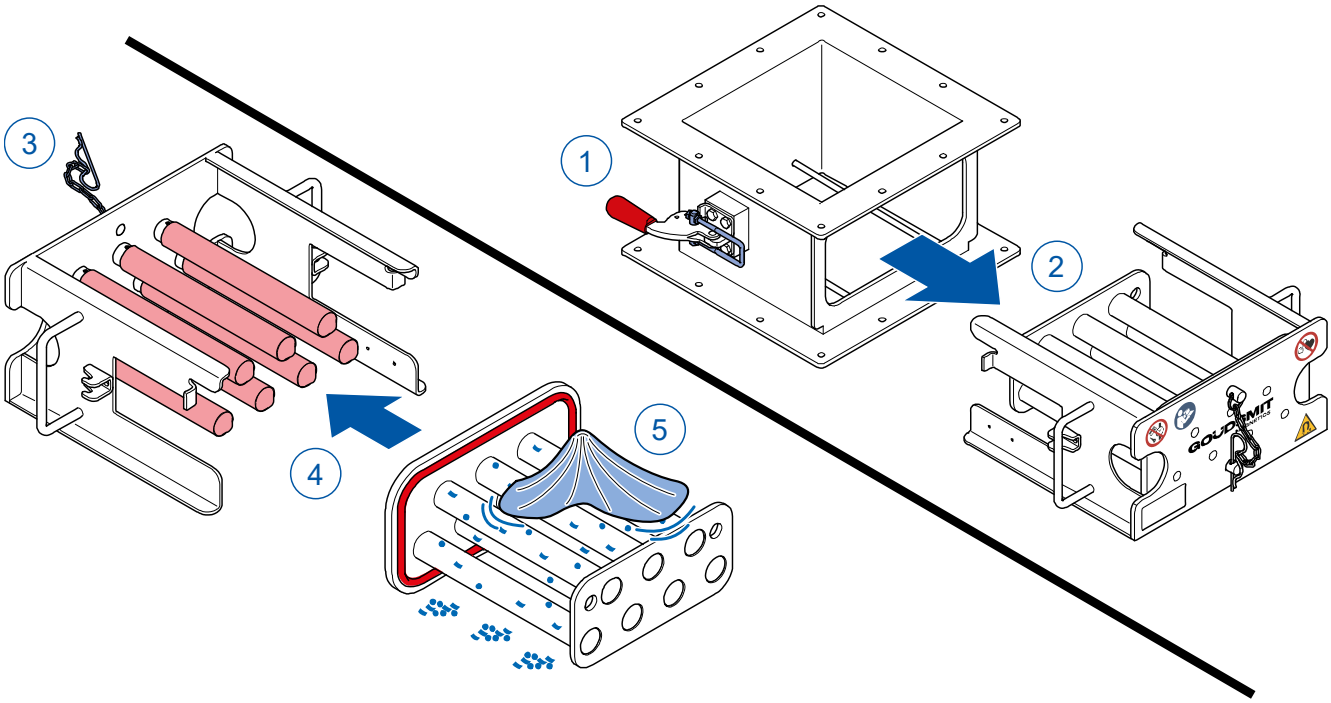
Contact met hete onderdelen kan brandwonden veroorzaken.

- ► Draag altijd beschermende werkkleding en veiligheidshandschoenen wanneer u werkzaamheden uitvoert in de buurt van hete componenten.
- ► Zorg ervoor dat alle onderdelen zijn afgekoeld tot omgevingstemperatuur voordat u werkzaamheden uitvoert.
- ► Breng indien van toepassing extra waarschuwingspictogrammen voor hete oppervlakken aan op de installatie en het apparaat.

8.4.1 Reinigingsproces

Nadat de productstroom is stilgezet moet de magneetunit uit het productkanaal genomen worden. Vervolgens moet de magneetinsert uit de extractor worden genomen, waarna de ferromagnetische deeltjes van de extractorbuizen vallen.

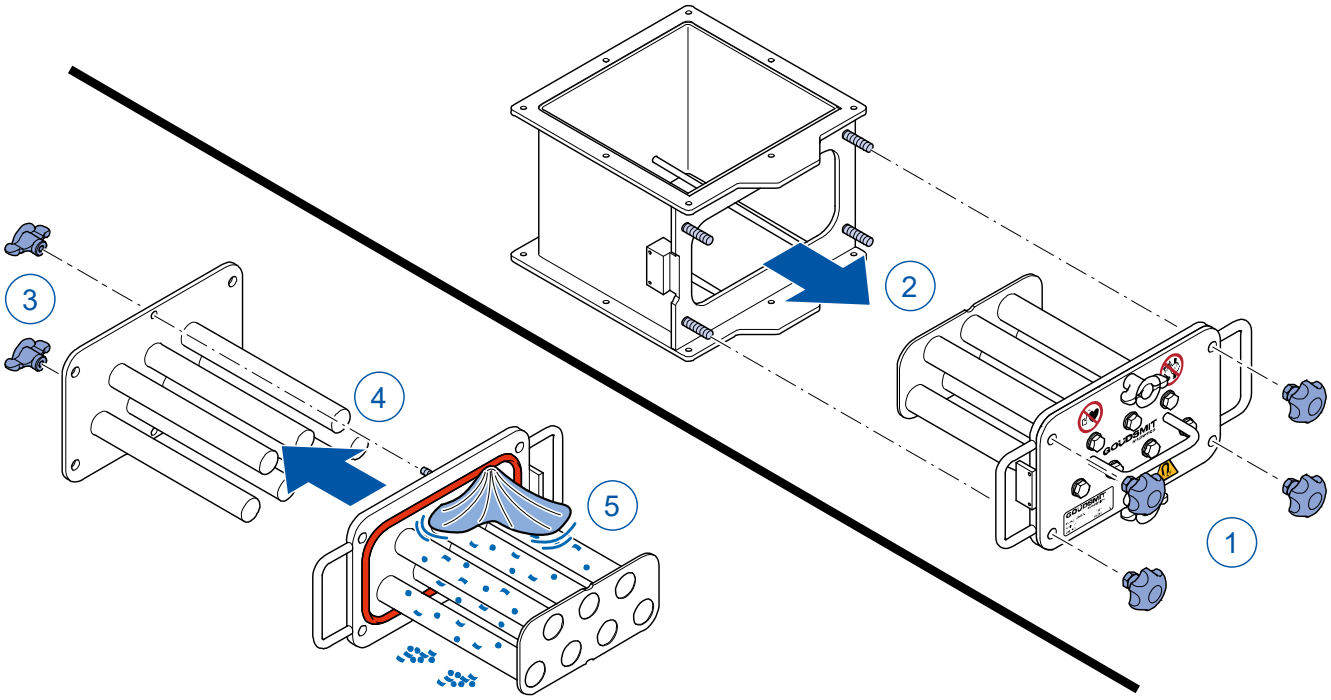
Basisuitvoering



Ga voor een reinigingsproces als volgt te werk:

- Stop de productstroom.
- Maak de snelsluitingen los [**1**].
- Neem de magneetunit [**2**] uit de behuizing en leg deze op een schoon houten of kunststof oppervlak.
- Maak de vergrendeling los [**3**] en trek de magneetinsert uit de extractor [**4**].
- Vang de ferromagnetische deeltjes die nu van de extractor vallen op en voer ze af.
- Reinig alle delen met een zachte, schone doek [**5**] en - zo nodig – met een geschikte reinigingsvloeistof.
- Zet alle onderdelen weer in omgekeerde volgorde in elkaar.
- Plaats de magneetunit [**2**] terug in de behuizing.
- Maak de snelsluitingen weer vast.
- De productie kan weer veilig worden opgestart.

Drukdichte uitvoering



Ga voor een reinigingsproces als volgt te werk:

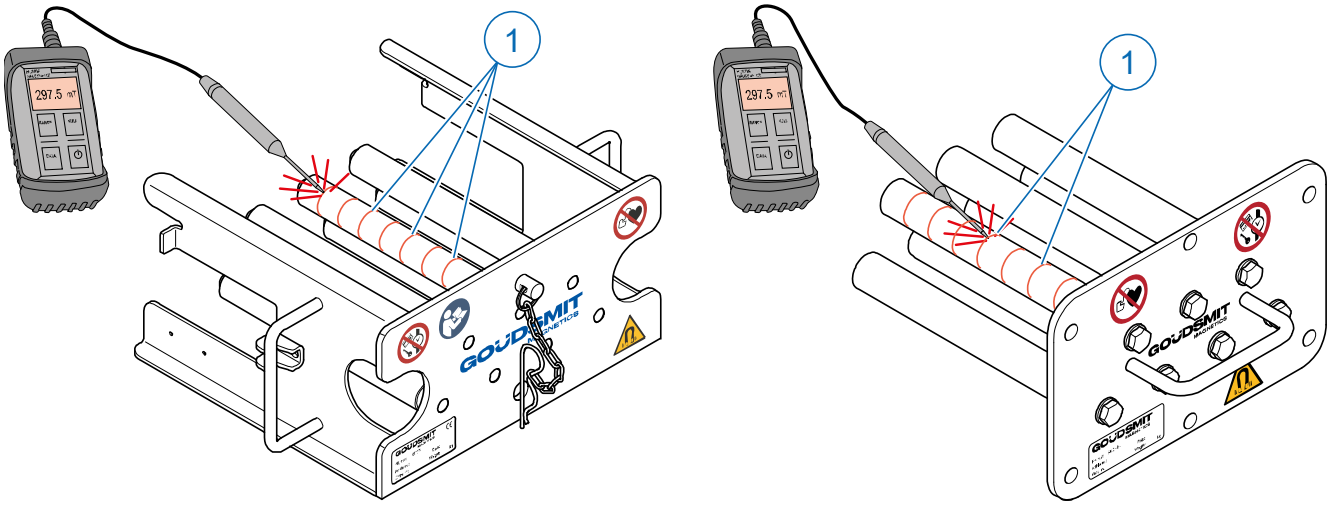
- Stop de productstroom.
- Draai de schroefknoppen los [**1**].
- Neem de magneetunit [**2**] uit de behuizing en leg deze op een schoon houten of kunststof oppervlak.
- Draai de vleugelgrepen los [**3**] en trek de magneetinsert uit de extractor [**4**].
- Vang de ferromagnetische deeltjes die nu van de extractor vallen op en voer ze af.
- Reinig alle delen met een zachte, schone doek [**5**] en - zo nodig – met een geschikte reinigingsvloeistof.
- Zet alle onderdelen weer in omgekeerde volgorde in elkaar.
- Plaats de magneetunit [**2**] terug in de behuizing.
- Draai de schroefknoppen weer vast.
- De productie kan weer veilig worden opgestart.

8.5 Fluxdichtheidsmeting van een magneetstaaf

De magneetstaven moet periodiek gemeten worden op magnetische fluxdichtheid om na te gaan of de magnetische kracht niet is afgenomen. Meet met een geschikte Gaussmeter/teslameter op het oppervlak van de magneetstaafbuis de polen van de magneetstaaf (eenheid is tesla, gauss, kA/m of oersted).

Goudsmit Magnetics verricht naar wens magneetmetingen op locatie.

Ga als volgt te werk:



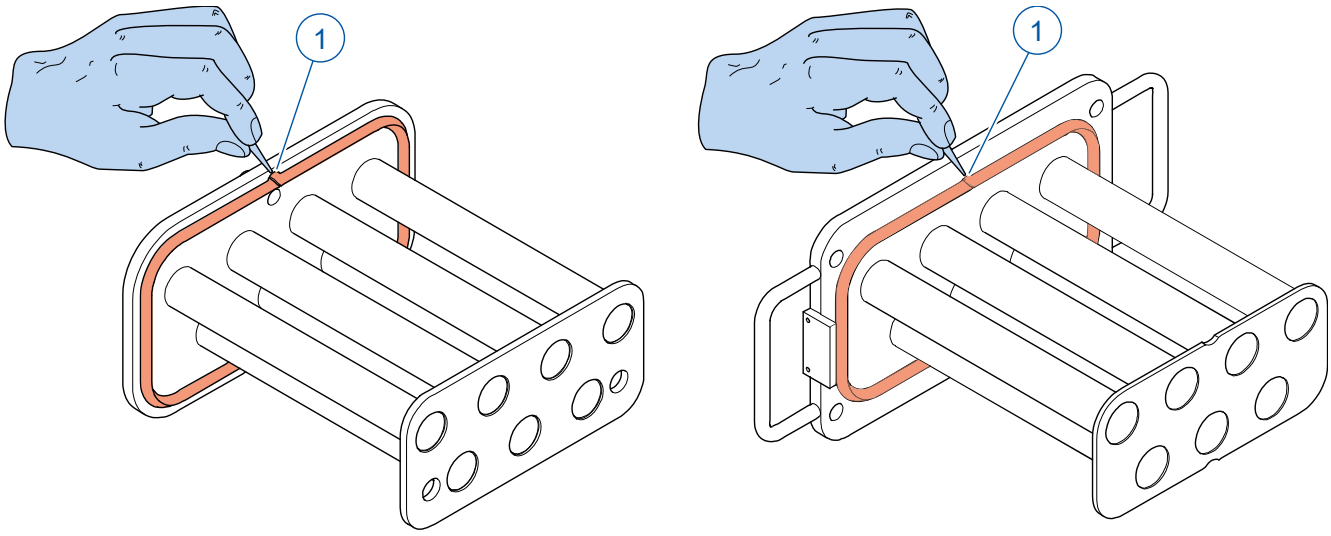
- Stop de productstroom.
- Demonteer de magneetunit en voer een reinigingsproces uit (zie paragraaf Reinigingsproces – afvoer ferromagnetische deeltjes [▶ 17]).
- Beweeg met de probe van de Gaussmeter/teslameter [**1**] langs de polen van de magneetstaaf.

De gemeten waardes kunnen door meerdere factoren fluctueren, zoals o.a. de stand (hoek) van de probe op de magneetstaafbuis, de dikte van de probe en de reproduceerbaarheid van de meting. Ook de temperatuur van de magneetstaafbuis kan door invloed van de productstroom hoger liggen dan 20-22°C.

- Noteer de hoogst gemeten waarde.
- Controleer aan de hand van het bijbehorende gegevensblad of de gemeten waarden binnen de toegestane waarde van de piekwaarde valt. **Let op**: Meetwaardes die in het gegevensblad staan zijn gemeten waardes bij een meettemperatuur van 20°C ± 2°C.
- Zet alle onderdelen weer in omgekeerde volgorde in elkaar.
- Monteer de magneetunit terug in de behuizing.
- De productie kan nu weer veilig worden opgestart.

8.6 Afdichting vervangen

Wij adviseren om de afdichting minstens ieder half jaar te vervangen of vaker, al naar gelang de slijtage.
Ga als volgt te werk om de afdichting te vervangen:



- Stop de productstroom.
- Demonteer de magneetunit en voer een reinigingsproces uit (zie paragraaf Reinigingsproces – afvoer ferromagnetische deeltjes [▶ 17]).
- Verwijder de oude afdichting uit de extractor. Maak hierbij gebruik van de inkeping in de groef [**1**].
- Maak de groef waarin de afdichting heeft gezeten goed schoon en plaats een nieuwe afdichting.
- Zet de magneetunit weer in elkaar.
- Monteer de magneetunit terug in de behuizing.
- De productie kan nu weer veilig worden opgestart.

OPMERKING

Als de afdichtingen snel slijten, bijv. door te hoge temperatuur of te abrasief product, informeer dan naar alternatieve afdichtingen.

9 Storingen

9.1 Storingstabel

Gebruik onderstaande tabel om storingen op te zoeken, de mogelijke oorzaak vast te stellen en de remedie te vinden. Neem in het geval van een storing, die niet in de tabel staat, contact op met de klantenservice van Goudsmit Magnetics.

Storing	Mogelijke oorzaak	Remedie
Het apparaat scheidt ferromagnetische deeltjes niet of slecht.	Magneetstaaf is overbelast met ferromagnetische delen.	• Verwijder (vaker) de gevangen deeltjes van de magneetstaaf.
	IJzerdelen in de buurt van de magneten verminderen de ontijzeringscapaciteit.	• Controleer het magnetische gedrag van de geïnstalleerde onderdelen in de buurt van de magneten door een ijzeren onderdeel in de buurt van de magneten te houden. Als er onderdelen zijn die op de magneet reageren, vervang deze dan door niet-magnetische onderdelen, zoals die van roestvast staal.
Lekkage van productmateriaal.	Afdichting zit niet goed in de groef.	• Plaats de afdichting op de juiste wijze in de groef.
	Afdichting is versleten.	• Vervang de afdichting.
	Magneetunit zit niet goed aan tegen de behuizing.	• Controleer de borging van de magneetunit.
Magneetinsert klemt in extractor.	Deuken in de extractorbuizen.	• Haal de deuken uit de extractorbuizen. • Neem contact op met Goudsmit Magnetics.

10 Service, opslag en demontage

10.1 Klantenservice

Houd de volgende informatie bij de hand als u contact opneemt met de klantenservice:

- Gegevens van de identificatieplaat.
- Soort en omvang van het probleem.
- Veronderstelde oorzaak.

10.2 Reserve-onderdelen

Door de kwaliteit van de producten van Goudsmit Magnetics heeft het magneetproduct een hoge bedrijfszekerheid.

Wanneer echter een bepaald onderdeel toch aan vervanging toe is, dan kunt u onder vermelding van het typenummer, vermeld op de identificatieplaat, of op de bijgevoegde tekening(en) of het datablad, een nieuwe bestellen.

De reserve-onderdelen zijn meestal onderdelen die aan slijtage onderhevig zijn, waaronder:

- (trapezium)afdichting;

- magneetstaven;

- extractor;

- deursensor.

Zie het gegevensblad voor de exacte specificaties. Neem voor de beschikbaarheid van de reserve-onderdelen contact met ons op.

- Vermeld bij bestelling het artikel- en ordernummer dat zich op de identificatieplaat bevindt.
- Neem voor meer informatie telefonisch contact op via +31 (040) 22 13 283 of raadpleeg de website.

10.3 Opslag en afvoeren

Opslag

Als het magneetproduct langere tijd niet wordt gebruikt, dan adviseren wij het magneetproduct te plaatsen op een droge, veilige plaats en zo nodig de kwetsbare delen te conserveren.

Afvoeren/recycling

Bij het ontmantelen en/of slopen van het magneetproduct dient u rekening te houden met de materialen waaruit de verschillende onderdelen bestaan (magneten, ijzer, aluminium, RVS enz.). Laat dit bij voorkeur doen door een gespecialiseerd bedrijf en let altijd op de lokale regels en normen betreffende afvoer van industrieel afval.

Informeer degene die het magneetmateriaal afvoert over de gevaren van magnetisme. Zie hiervoor ook hoofdstuk Veiligheidsrisico's [▸ 6].

GOUDSMIT
MAGNETICS