

© Copyright. Alle rechten voorbehouden.

Inhoudsopgave

1 Voorwoord	4
2 Veiligheid	5
2.1 Veiligheidsrisico's	5
2.2 Algemene veiligheidsinstructies	5
2.3 Schade door magneetveld	5
2.4 Overige opmerkingen/waarschuwingen	5
3 Normen en richtlijnen	6
3.1 Grenswaarden voor beroepsmatige en publieke blootstelling aan (elektro-) magnetische velden	6
4 Specificaties	7
4.1 Toepassingsgebied	7
4.2 Functiebeschrijving	7
4.3 Gebruik in levensmiddelenstromen	7
4.4 Temperaturen	7
4.5 Vrije ruimte	7
4.6 ATEX (indien van toepassing)	7
5 Productinformatie	8
5.1 Overzichtstekening	8
5.2 Leveringsomvang	8
5.3 Identificatieplaat	9
5.4 Levensduur	9
5.5 Accessoire	9
6 Transport en installatie	10
6.1 Transport	10
6.2 Installatie	10
7 Werkingsprincipe	12
7.1 Algemeen	12
7.2 Reinigingsproces – afvoer ferromagnetische deeltjes	12
8 Onderhoud en inspectie	14
8.1 Algemene richtlijnen	14
8.2 Onderhoudsfrequentie	14
8.3 Reinigingsinstructies	15
8.4 Fluxdichtheidsmeting van een magneetstaaf	15
8.5 Afdichtingsring vervangen	16
9 Storingen	17
9.1 Storingstabel	17
10 Service, opslag en demontage	18
10.1 Klantenservice	18
10.2 Reserve-onderdelen	18
10.3 Opslag en afvoeren	18

1 Voorwoord

Deze handleiding bevat informatie voor het correcte gebruik en onderhoud van het apparaat. De handleiding bevat instructies om mogelijk letsel en ernstige schade te voorkomen en zorgt voor een veilige en probleemloze werking van het apparaat. Neem deze handleiding grondig door en zorg ervoor dat u alles goed begrepen heeft voor u het apparaat in gebruik neemt.

Indien u meer informatie nodig heeft of als er nog vragen zijn, neem dan contact op met Goudsmit Magnetic Systems B.V.. De contactgegevens staan vermeld op de titelpagina van deze handleiding. De handleiding is onder opgave van de apparaat beschrijving en/of het artikelnummer, alsmede het ordernummer bij te bestellen.

De beschrijvingen en afbeeldingen in deze handleiding, gebruikt voor uitleg, kunnen afwijken van de beschrijvingen en afbeeldingen van uw uitvoering.

In deze handleiding wordt de SFND dubbelwandige magneetfilters verder aangeduid met "apparaat".



LET OP

Lees aandachtig deze handleiding vóór installatie en ingebruikname!



LET OP

Deze handleiding en de verklaring(-en) van de fabrikant moeten gezien worden als een onderdeel van het apparaat.

De stukken moeten bij het apparaat blijven indien deze wordt verkocht.

De handleiding moet gedurende de levensduur van het apparaat beschikbaar zijn voor al het bedienend personeel, servicetechnici, en anderen die aan het apparaat werken.

2 Veiligheid

2.1 Veiligheidsrisico's

Dit hoofdstuk beschrijft de veiligheidsrisico's van het apparaat. Waar nodig zijn waarschuwpictogrammen op het apparaat aangebracht. Deze pictogrammen worden verder in dit document verduidelijkt.



LET OP

Ken uw pictogrammen:

- ▶ Lees zorgvuldig de waarschuwpictogrammen op het apparaat.
- ▶ Controleer regelmatig of de pictogrammen op het apparaat aanwezig en duidelijk leesbaar zijn.
- ▶ Houd de pictogrammen goed schoon.
- ▶ Vervang onleesbaar geworden of verwijderde pictogrammen voor nieuwe en breng deze op dezelfde plaats aan.

2.2 Algemene veiligheidsinstructies

- De instructies in deze handleiding moeten worden nageleefd. Indien deze niet worden nageleefd kan materiële schade, lichamelijk letsel of zelfs levensgevaar ontstaan.
- Het apparaat mag alleen worden gebruikt voor het filteren van poeders en viskeuze vloeistoffen. Ieder ander gebruik komt niet overeen met de voorschriften. De eventueel daaruit resulterende schade valt niet onder de fabrieksgarantie.
- Zorg ervoor dat personen, die aan het apparaat of in de directe omgeving werkzaam zijn, afdoende beschermingsmiddelen dragen.
- Breng extra veiligheidsmaatregelen en waarschuwpictogrammen aan als het apparaat eenvoudig toegankelijk blijft voor personen. Als dit niet mogelijk is, zorg er dan voor dat er duidelijke instructies worden gegeven over de gehele installatie waarin dit apparaat is opgenomen.
- Werkzaamheden aan het apparaat mogen alleen gedaan worden door gekwalificeerd personeel. Laat onderhoud aan de magneten bij voorkeur uitvoeren door personeel van Goudsmit Magnetics.
- Neem altijd de plaatselijk geldende veiligheids- en milieuvoorschriften in acht.

2.3 Schade door magneetveld

De apparaten genereren een krachtig magnetisch veld dat ferromagnetische delen aantrekt. Dit geldt ook voor ijzerhoudend materiaal dat men bij zich draagt zoals huissleutels, geld en gereedschap. Gebruik binnen het magneetbereik uitsluitend niet-ferromagnetische gereedschappen en werkbanken met een houten werkblad en een niet-ferromagnetisch onderstel.



WAARSCHUWING

Sterk magnetisch veld

Bij werkzaamheden en meetcontroles aan het apparaat kan letselschade optreden. Let op dat vingers en andere lichaamsdelen niet tussen het apparaat en uw constructie geraten.

2.4 Overige opmerkingen/waarschuwingen

Verhelp elke storing voordat u het apparaat in gebruik neemt. Als het apparaat met de storing in gebruik wordt genomen, nadat u een risicobeoordeling hebt uitgevoerd, waarschuw dan het bedienend en onderhoudspersoneel voor deze storing en de mogelijke risico's die daaruit voort kunnen vloeien.

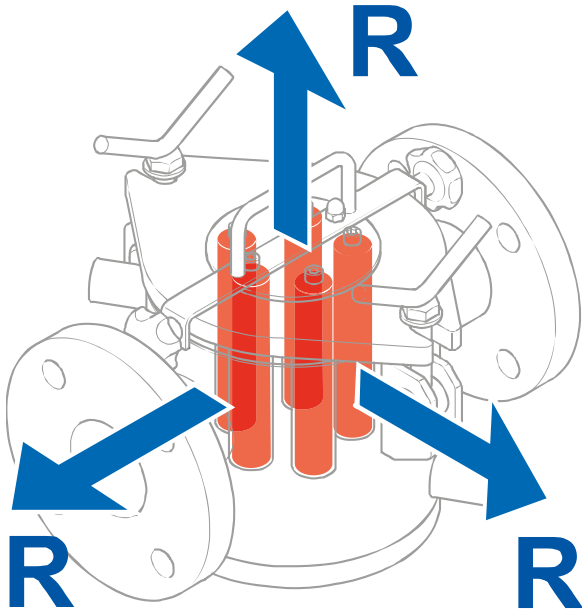
3 Normen en richtlijnen

3.1 Grenswaarden voor beroepsmatige en publieke blootstelling aan (elektro-) magnetische velden

De grenswaarden van magnetisch velden zijn volgens de EMV-richtlijn 2013/35/EU als volgt gedefinieerd:

Richtlijn 2013/35/EU van het Europees Parlement en de Raad van 26 juni 2013 betreffende de minimum voorschriften inzake gezondheid en veiligheid met betrekking tot de blootstelling van werknemers aan de risico's van elektromagnetische velden.

Neem m.b.t. blootstelling aan magnetische velden conform EN12198-1 (machine categorie = 0, geen restricties) van het apparaat de volgende maatregelen in acht:



Levensgevaar voor personen met geïmplanteerde medische hulpmiddelen

Personen met actieve geïmplanteerde medische hulpmiddelen (bijv. pacemaker, defibrillator, insulinepomp) mogen zich niet binnen een straal "R" van 0,25 meter van het apparaat begeven.



Schade aan magneetgevoelige producten

Producten die ferromagnetische delen bevatten zoals bankpassen, krediet- en chipkaarten, sleutels en horloges kunnen onherstelbaar beschadigd raken als ze binnen een straal "R" van 0,10 meter van het apparaat komen.



Zwangere werknemers en het algemene publiek mogen niet binnen een straal "R" van 0,025 meter van het apparaat komen.

Grenswaarden voor beroepsmatige blootstelling (algemeen en voor ledematen) zijn niet overschreden.



LET OP

Goudsmit Magnetics biedt een jaarlijkse Onderhoudsinspectie aan, inclusief vervanging van de afdichting(en) en een inspectierapport met certificaat voor de magneten.

4 Specificaties

4.1 Toepassingsgebied

Het apparaat is geschikt voor vele industriële toepassingen waar vloeistofmengsels in drukleidingen tot 10 bar getransporteerd worden. Het ontwerp en de gritstraalde afwerking zijn bedoeld voor gebruik in toepassingen laag risico op bacteriegroei, zoals gesmolten chocolade. Een warme vloeistof die door de dubbele buitenwand van de behuizing stroomt, voorkomt stolling van het product.

De precieze drukval bij deze filters in uw situatie kunnen wij bij vloeibare producten berekenen met behulp van onze FEM-software. De drukval is afhankelijk van de fysische eigenschappen van uw productflow (viscositeit) en de snelheid ervan. Neem hiervoor contact met ons op.

4.2 Functiebeschrijving

Het apparaat filtert fijne ferromagnetische verontreinigingen van 30 µm en groter - zoals roestvaststalen slijtdeeltjes - uit viskueze vloeistoffen die neigen te stollen tegen een koude wand. Het product mag geen ferromagnetische delen bevatten die groot of zwaar genoeg zijn om schade aan de magneetstaven te veroorzaken. Maximale deeltjesgrootte is 10 mm.

- Plaats, indien noodzakelijk, een zeef vóór de productinlaat van het apparaat in uw installatie.

4.3 Gebruik in levensmiddelenstromen

Standaard wordt het apparaat geleverd in roestvast staal met een 3 µm gritgestraalde afwerking. Deze is geschikt voor normale voedselcontact-toepassingen. Alle contactmaterialen zijn conform EU-richtlijn EC1935/2004. Voor toepassingen waar hogere eisen worden gesteld zijn hoogwaardigere afwerkingen beschikbaar.

4.4 Temperaturen

De apparaten zijn geschikt voor de volgende omgevings- en producttemperaturen:

Toegepaste magneetkwaliteit	Omgevingstemperatuur	Max. producttemperatuur
GSN-42SH	-20 °C tot +60 °C	130°C

Het magneetmateriaal moet worden beschermd tegen hogere temperaturen dan de op het datablad vermelde temperaturen, omdat de magneet bij blootstelling aan hogere temperaturen blijvend magnetische kracht verliest.

4.5 Vrije ruimte

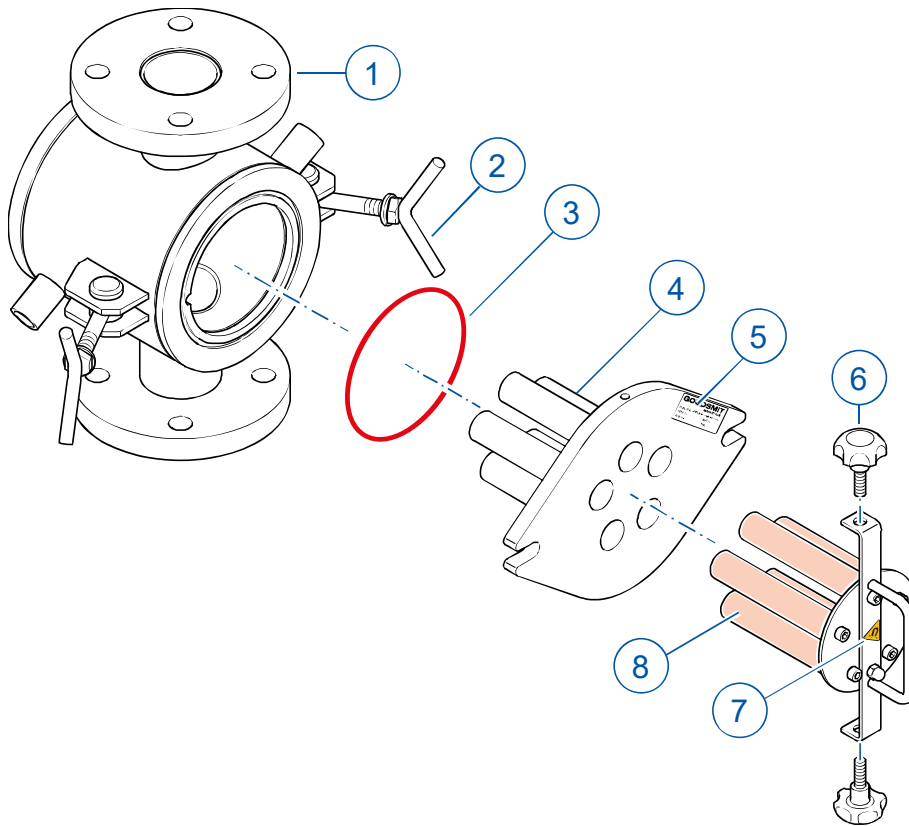
De geadviseerde benodigde ruimte tijdens installatie, bediening en onderhoud van het geïnstalleerde apparaat is 1 meter aan de voorzijde, ½ meter aan de zij- en achterkant.

4.6 ATEX (indien van toepassing)

De mechanische samenstelling van het standaard apparaat is vrij van eigen ontstekingsbronnen en valt daarvoor buiten het toepassingsgebied van de ATEX-richtlijn 2014/34/EU. De volledige uitleg staat beschreven in de ATEX uitsluitingsverklaring.

5 Productinformatie

5.1 Overzichtstekening



- | | | |
|----------------------------|-----------------------|-----------------------|
| 1. Dubbelwandige behuizing | 4. Extractor-element | 7. Waarschuwpictogram |
| 2. Knevel | 5. Identificatieplaat | 8. Magneetstaaf |
| 3. Afdichtingsring | 6. Schroefknop | |

5.2 Leveringsomvang

Controleer de zending direct bij aflevering op:

- mogelijke schade en/of tekortkomingen als gevolg van transport. Vraag bij beschadiging de vervoerder om een transportschade-rapport.
- volledigheid van de levering.



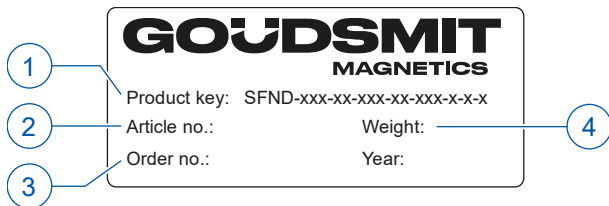
LET OP

Neem in geval van schade of verkeerde levering onmiddellijk contact op met Goudsmit Magnetics. De contactgegevens staan op de titelpagina van deze handleiding vermeldt.

5.3 Identificatieplaat

Op het apparaat staan de identificatiegegevens zoals hieronder afgebeeld. De identificatiegegevens zijn van groot belang voor onderhoud van het apparaat.

Houd de identificatiegegevens altijd schoon en leesbaar. Geef altijd het artikel- en ordernummer op bij bestelling van reserve-onderdelen, service of in geval van een storing.



- | | |
|------------------|--------------------|
| 1. Product key | 3. Ordernummer |
| 2. Artikelnummer | 4. Gewicht toestel |

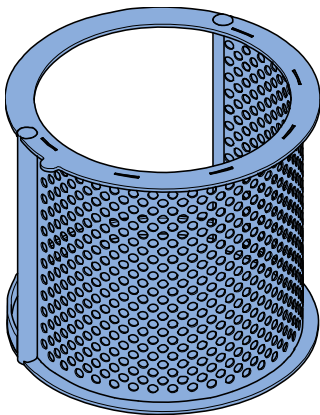
5.4 Levensduur

Afhankelijk van de gebruiksomstandigheden wordt voor de magneetunit een levensduur van 5 - 15 jaar verwacht.

De extractor wordt beschouwd als slijtagedeel. Afhankelijk van het productmateriaal wat door de leiding gaat is de levensduur 2 - 5 jaar.

5.5 Accessoire

Zeef



De zeven zijn niet alleen geschikt voor het vangen van niet-magnetische deeltjes, maar ook voor alle andere soorten deeltjes.

Als er grotere productdeeltjes in de (vloeibare) productstroom ontstaan, bijvoorbeeld door afkoeling in het leidingstelsel, dan is het raadzaam om een extra zeef in het apparaat te plaatsen.

De zeven zijn verkrijgbaar met een gaatjesgrootte van 2 – 5 mm.



LET OP

Op onze website vindt u een compleet overzicht van alle beschikbare accessoires voor deze apparaten.

6 Transport en installatie

6.1 Transport



WAARSCHUWING

Let op

Op het apparaat is een permanent magnetische kracht aanwezig.

Neem voor het transporteren de veiligheidsinstructies in hoofdstuk Veiligheidsrisico's [► 5] in acht.

- Vermijd tijdens het transport elke impact om schade te voorkomen, met name aan de magneetstaven. Bij beschadiging van de buizen kunnen de magneetpakketten niet of slecht in de buizen bewegen.

6.2 Installatie



LET OP

Neem de volgende voorzorgsmaatregelen:

- Werk veilig, zorg voor voldoende werkruimte en gebruik bedrijfszekere stellages, ladders en andere hulpmiddelen, zodat het apparaat zonder risico's geïnstalleerd kan worden.
- Op het apparaat is permanent magnetische kracht aanwezig. Zie hoofdstuk Veiligheidsrisico's [► 5] voor de te nemen voorzorgsmaatregelen bij werkzaamheden aan het apparaat.
- Laat uitsluitend gekwalificeerd personeel werken aan het apparaat.
- Zorg dat er voldoende vrije ruimte rondom de installatie is om het apparaat in de installatie/constructie te kunnen inbouwen en voor bediening en inspectie- en onderhoudswerkzaamheden.
- Zorg ervoor dat geen externe trillingen worden overgebracht op het apparaat, daar dit blijvend verlies aan magneetkracht kan opleveren.
- Binnen de reikwijdte van het magneetveld mogen alleen niet-magnetische constructiedelen worden gebruikt, om te voorkomen dat de verwijdering van ferro-delen nadelig wordt beïnvloed. Kortom: het magneetveld mag niet "kortgesloten" worden.
- Gebruik alleen in goede staat verkerende hef-/hijs- en transportmiddelen en houdt u aan de toelaatbare draagkracht van het werktuig.
- De aan- en afvoerkanalen en constructie moeten sterk genoeg zijn om het gewicht van het apparaat met de gevangen ferro-delen te kunnen dragen.

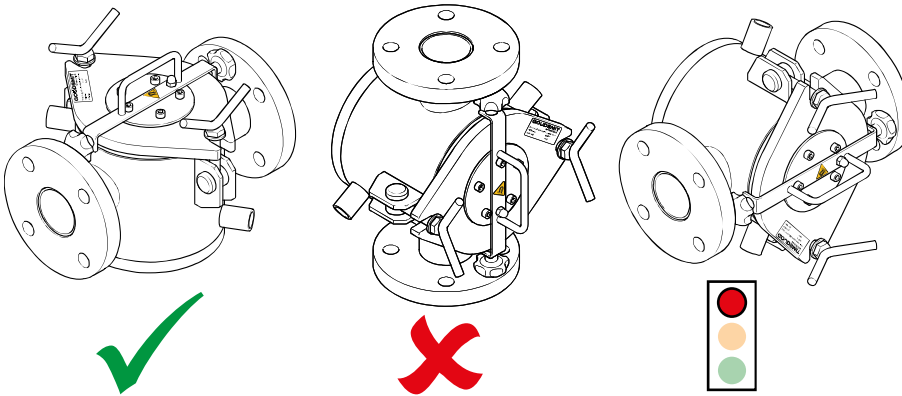


LET OP

Kans op verwonding aan randen en scherpe hoeken

- Wees bijzonder voorzichtig bij het uitvoeren van werkzaamheden in de buurt van scherpe randen en puntige hoeken.
- Draag beschermende handschoenen als u niet zeker bent.

- Installeer het apparaat vrij van mechanische spanning op de juiste werkhoogte voor het bedienend personeel in uw productkanaal. Mechanische spanning op het apparaat kan vervorming en andere storingen veroorzaken.



- Installeer het apparaat in horizontale positie met de magneetunit aan de bovenzijde. Is dit niet mogelijk, houdt dan rekening bij het openen van de deksel met uitlopend residu tijdens onderhoudswerkzaamheden (zie afbeelding).



LET OP

Het apparaat op een andere manier inbouwen dan volgens goedkeuring aangegeven kan eventuele beschadigingen aan de extractorbuizen veroorzaken.

- Gebruik een hef-/hijsinrichting die het gewicht van het apparaat ondersteunt.
- De apparaten zijn leverbaar met verschillende flenzen en koppelingen. Standaard apparaten zijn conform EN1092-1. Hanteer de inbouwvoorschriften volgens de betreffende normen van de flenzen en koppelingen om het apparaat in uw installatie in te bouwen. Onjuiste uitlijning of losse bevestiging kan lekkage veroorzaken.
- De dubbelwandige uitvoering heeft standaard ½" BSP draadaansluitingen waarop slangen of leidingen voor het verwarmde circuit kunnen worden aangesloten.
- Verwijder de hef-/hijsinrichting na volledige installatie.
- Plaats het magneetinzetstuk terug in de behuizing.
- Reinig het apparaat grondig vóór ingebruikname.

7 Werkingprincipe

7.1 Algemeen

De magneetunit met zeer sterke neodymium magneetstaven zit middenin de productstroom. Het met ferromagnetische deeltjes verontreinigde product passeert meerdere magneetstaven tijdens het stromen door het filter.

De magneten trekken passerende ferromagnetische verontreinigingen aan. De gevangen deeltjes blijven aan de magneten kleven, terwijl het gezuiverde product verder stroomt.

7.2 Reinigingsproces – afvoer ferromagnetische deeltjes

Draag bij een reiniging van het apparaat de nodige beschermende kleding zoals een overall, handschoenen, bril, en veiligheidsschoenen.



LET OP

Kans op brandwonden door heet oppervlak

Contact met hete onderdelen kan brandwonden veroorzaken.

- Draag altijd beschermende werkkleding en veiligheidshandschoenen wanneer u werkzaamheden uitvoert in de buurt van hete componenten.
- Zorg ervoor dat alle onderdelen zijn afgekoeld tot omgevingstemperatuur voordat u werkzaamheden uitvoert.
- Breng indien van toepassing extra waarschuwingspictogrammen voor hete oppervlakken aan op de installatie en het apparaat.



WAARSCHUWING

Voorzichtig

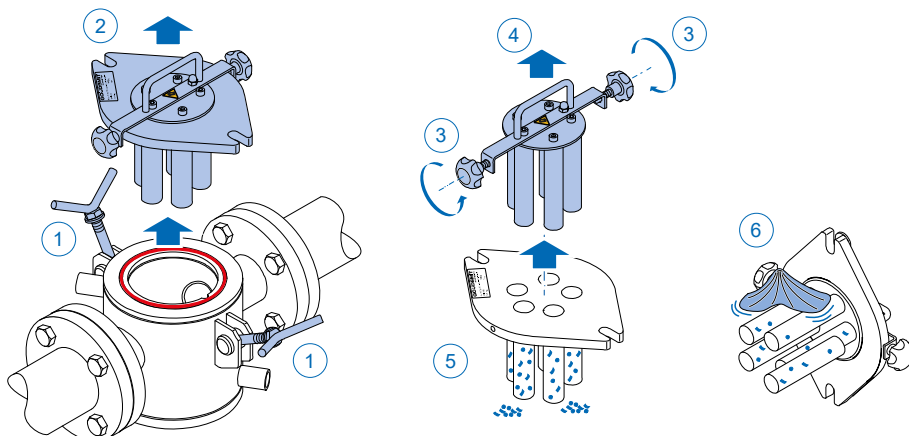
Voer alle werkzaamheden aan het apparaat uit, terwijl de productstroom is gestopt.

Wees voorzichtig met het openen van het apparaat.

- Het is mogelijk dat er heet product uit het apparaat vrijkomt bij het uitnemen van de magneetunit.
- Er kan overdruk in de leidingen aanwezig zijn.

Reinigingsproces

Nadat de productstroom is stilgezet moet de hele magneetunit uit het productkanaal genomen worden. Vervolgens moeten de magneetstaven uit de extractorbuizen worden genomen, waarna de ferromagnetische deeltjes van de extractorbuizen vallen. I.g.v. een viskeuze vloeistof dient de magneetunit op de voorgeschreven wijze gereinigd te worden.



✓ Ga voor een reinigingsproces als volgt te werk:

- 1 Stop de productstroom.
- 2 Maak de knevels los [1].
- 3 Neem de complete magneetrooster-unit [2] uit de behuizing en leg deze op een schoon houten of kunststof oppervlak.
- 4 Draai de schroefknoppen los [3] en neem de magneetunit [4] uit het extractor-element.
- 5 Vang de ferromagnetische deeltjes die nu van het extractor-element vallen op en voer ze af [5].
- 6 Plaats de magneetunit uit de buurt van het extractor-element op een schoon houten of kunststof oppervlak.
- 7 Reinig alle delen met een zachte, schone doek [6] en - zo nodig – met een geschikte reinigingsvloeistof.
- 8 Zet alle onderdelen weer in omgekeerde volgorde in elkaar.
- 9 Plaats de complete magneetrooster-unit [2] terug in de behuizing.
- 10 Maak de knevels [1] weer vast.
- 11 De productie kan weer veilig worden opgestart.

8 Onderhoud en inspectie

8.1 Algemene richtlijnen



WAARSCHUWING

Beklemmings-/verbrijzelingsgevaar

Vanwege de grote magnetische krachten is vervanging van de interne magneetcomponenten uiterst gevaarlijk, omdat deze moeilijk te hanteren zijn. Vervanging mag **ALLEEN** worden uitgevoerd door daarvoor gekwalificeerd personeel of (bij voorkeur) door monteurs van Goudsmit Magnetics.

Als de vervanging toch wordt uitgevoerd door niet-gekwalificeerd personeel, vervalt de garantie.

Goudsmit Magnetics stelt zich niet aansprakelijk voor eventuele gevolgschade aan personen en/of materialen bij het niet opvolgen van dit verbod.



WAARSCHUWING

Voorzichtig

Voer alle werkzaamheden aan het apparaat uit, terwijl de productstroom is gestopt.

Wees voorzichtig met gereedschap. De magnetische kracht is permanent aanwezig.

Magnetische systemen trekken niet alleen ferromagnetische delen aan, maar een klein deel van uw product blijft ook aan de magneet "kleven". Verwijder regelmatig alle gevangen delen op de magneet. Een schone magneet werkt aanzienlijk beter.

- Breng het bedienend personeel altijd op de hoogte van geplande inspecties, onderhoud, reparaties of bij storingen.
- Controleer regelmatig of alle waarschuwingspictogrammen op de juiste plaats op het apparaat aanwezig zijn. Als deze verloren of beschadigd raken, breng dan onmiddellijk nieuwe aan op de oorspronkelijke plek.
- Zorg dat het apparaat aan de buitenzijde schoon is. Verwijder stof, vuil en delen op het apparaat die er niet thuishoren.

8.2 Onderhoudsfrequentie



LET OP

Goudsmit Magnetics biedt een jaarlijkse Onderhoudsinspectie aan, inclusief vervanging van de afdichting(en) en een inspectierapport met certificaat voor de magneten.

Handeling	Dagelijks	Maandelijks	6 maanden
Magneetstaafbuizen reinigen (voor maximale prestatie) (► Reinigingsinstructies).	min. 2x ¹⁾		
Afdichtingsring op slijtage en aanwezigheid controleren.	•		
Magneetstaven op fluxdichtheid meten (► Fluxdichtheidsmeting van de magneetstaaf).		•	
Magneetstaafbuizen op slijtage controleren.		•	
Controleer de aansluitingen van het verwarmde circuit.		•	
Afdichtingsring vervangen (► Afdichtingsring vervangen).			•

¹⁾ De frequentie van het reinigingsproces is afhankelijk van de capaciteit van uw productstroom en de hoeveelheid vervuiling.

8.3 Reinigingsinstructies

Natte of droge reiniging

Wanneer het gebruik van vloeistoffen in uw installatie niet is toegestaan, gebruik dan indien nodig ontsmettingsdoekjes die geschikt zijn voor contact met het verwerkte product.

De frequentie van de reiniging is afhankelijk van de mate van reinheid die nodig is voor het verwerkte product. In toepassingen waar gevoelige voedingsmiddelen worden verwerkt, moet de reinigingsfrequentie worden verhoogd. Voer een hygiëne risicobeoordeling uit om de eisen in uw geval te bepalen.

Bij gebruik in levensmiddelenstromen

De reinigings- en desinfectiemethoden en -middelen die voor de reiniging worden gebruikt, moeten worden aangepast aan het specifieke type vervuiling dat optreedt (koolhydraten, eiwitten, vetstoffen, enz.) en de mate van reinheid die nodig is voor uw toepassing. Het type product dat wordt verwerkt, bepaalt dus in grote mate welke combinatie van reinigingsmiddelen geschikt zijn. Raadpleeg uw leverancier van reinigingsmiddelen om de juiste reinigingsmiddelen voor uw specifieke situatie te selecteren.

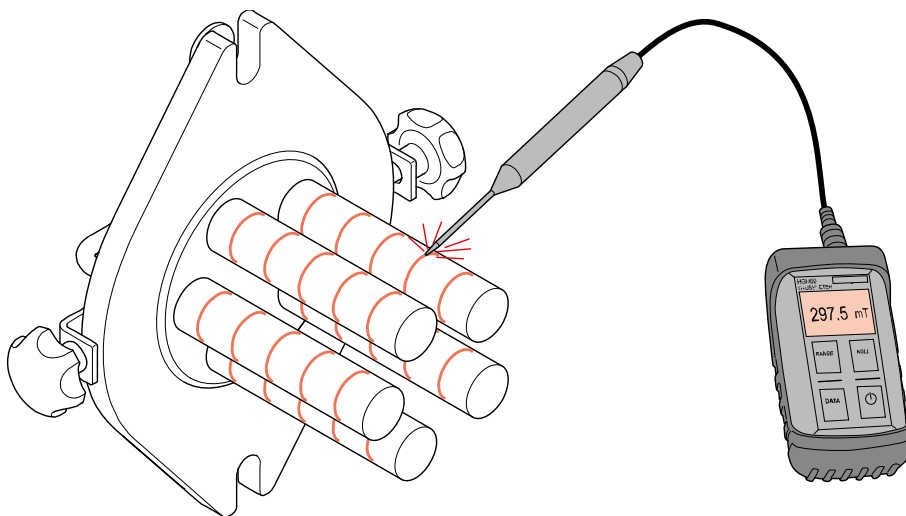
Controleer bij uw leverancier van reinigingsmiddelen of deze geschikt zijn voor het materiaal van de gekozen afdichtingen (Siliconen, NBR of VITON).

Het apparaat is gemaakt van roestvast staal of 'voedselveilig RVS' 1.4404/SAE 316L.

8.4 Fluxdichtheidsmeting van een magneetstaaf

De magneetstaven moet periodiek gemeten worden op magnetische fluxdichtheid om na te gaan of de magnetische kracht niet is afgenomen. Meet met een geschikte Gaussmeter/teslameter op het oppervlak van de magneetstaafbuis de polen van de magneetstaaf (eenheid is tesla, gauss, kA/m of oersted).

Goudsmit verricht naar wens magneetmetingen op locatie. Ga als volgt te werk:



- Stop de productstroom.
- Maak de knevels los.
- Neem de complete magneetrooster-unit uit de behuizing en leg deze op een schoon houten of kunststof oppervlak.
- Draai de schroefknoppen los en neem de magneetunit uit het extractor-element.
- Plaats het extractor-element uit de buurt van de magneetunit.
- Reinig de magneetunit met een zachte, schone doek en - zo nodig – met een geschikte reinigingsvloeistof.
- Beweeg met de Gaussmeter/teslameter langs de polen [1] van de magneetstaaf.

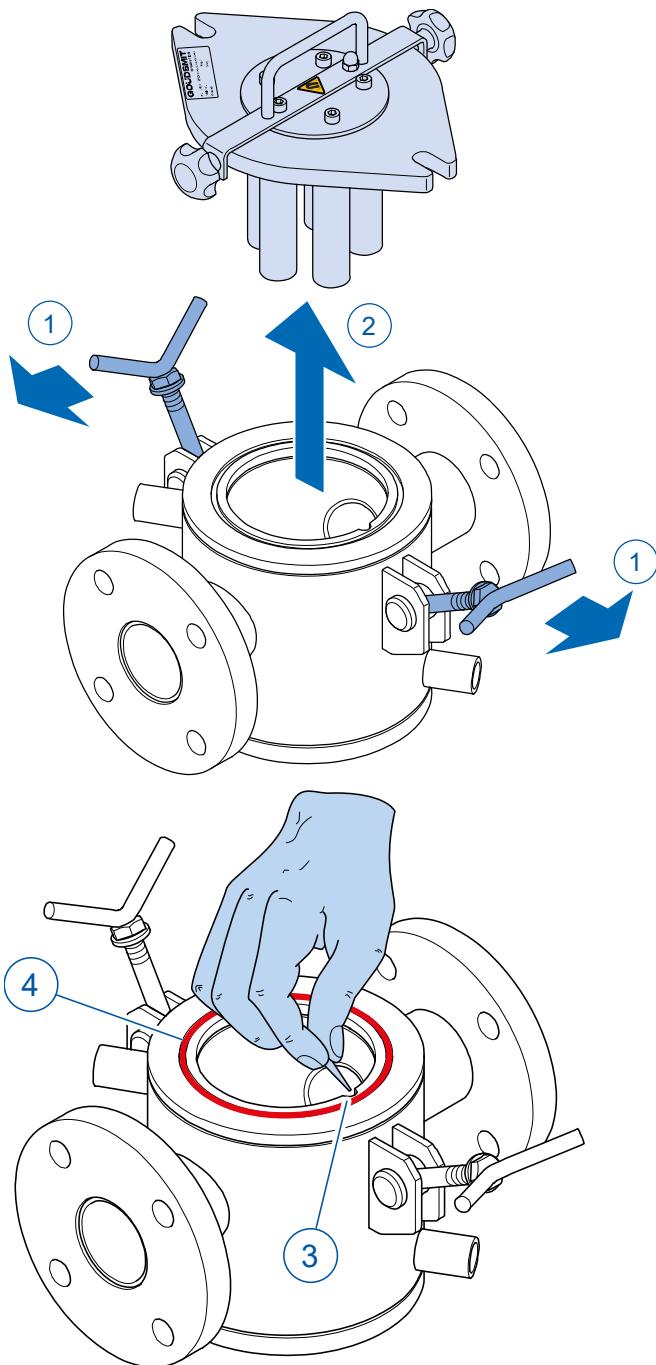
De gemeten waarden kunnen door meerdere factoren fluctueren, zoals o.a. de stand (hoek) van de probe op de magneetstaafbuis, de dikte van de probe en de reproduceerbaarheid van de meting.

- Noteer de hoogst gemeten waarde.
- Controleer aan de hand van het bijbehorende gegevensblad of de gemeten waarden binnen de toegestane waarde van de piekwaarde valt.
- Zet alle onderdelen weer in omgekeerde volgorde in elkaar.

- Plaats de complete magneetrooster-unit terug in de behuizing.
- Maak de knevels weer vast.
- De productie kan nu weer veilig worden opgestart.

8.5 Afdichtingsring vervangen

Wij adviseren om de afdichtingsring minstens ieder half jaar te vervangen of vaker, al naar gelang de slijtage. Ga als volgt te werk om de afdichtingsring te vervangen:



- Stop de productstroom.
- Maak de knevels los [1].
- Neem de complete magneetrooster-unit uit de behuizing [2].

- Verwijder de oude afdichtingsring uit de behuizing. Maak hierbij gebruik van de inkeping in de groef [3].
- Maak de groef waarin de afdichtingsring zat goed schoon en plaats een nieuwe afdichtingsring [4].
- Plaats de complete magneetrooster-unit terug in de behuizing.
- Maak de knevels weer vast.
- De productie kan nu weer veilig worden opgestart.

Als de afdichtingsringen te snel slijten, bijv. door te hoge temperatuur of een te abrasief product, informeer dan naar alternatieve afdichtingsringen.

9 Storingen

9.1 Storingstabel

Gebruik onderstaande tabel om storingen op te zoeken, de mogelijke oorzaak vast te stellen en de remedie te vinden. Neem in het geval van een storing, die niet in de tabel staat, contact op met de klantenservice van Goudsmit Magnetics.

Storing	Mogelijke oorzaak	Remedie
Het apparaat scheidt ferromagnetische deeltjes niet of slecht.	Magneetstaaf is overbelast met ferromagnetische delen.	• Verwijder (vaker) de gevangen deeltjes van de magneetstaaf. • Gebruik een permanente magneet om te controleren of de te scheiden deeltjes ferromagnetisch zijn.
	Niet-aangetrokken delen zijn niet ferromagnetisch genoeg.	• Controleer het magnetische gedrag van de geïnstalleerde onderdelen in de buurt van de magneten door een ijzeren onderdeel in de buurt van de magneten te houden. Als er onderdelen zijn die op de magneet reageren, vervang deze dan door niet-magnetische onderdelen, zoals die van roestvast staal.
Lekkage van productmateriaal.	Afdichtingsring zit niet goed in de groef.	• Plaats de afdichtingsring op de juiste wijze in de groef.
	Afdichtingsring is versleten.	• Vervang de afdichtingsring.
Magneetunit klemt in extractor-element.	Deuken in de extractorbuizen.	• Haal de deuken uit de extractorbuizen. • Neem contact op met Goudsmit Magnetics.

10 Service, opslag en demontage

10.1 Klantenservice

Houd de volgende informatie bij de hand als u contact opneemt met de klantenservice:

- Gegevens van de identificatieplaat.
- Soort en omvang van het probleem.
- Veronderstelde oorzaak.

10.2 Reserve-onderdelen

De reserve-onderdelen zijn meestal onderdelen die aan slijtage onderhevig zijn, waaronder:

- afdichtingsring (diverse soorten verkrijgbaar)

Aanbevolen wordt om de afdichtingsring elke 6 maanden te vervangen.

- magneetstaven;
- extractor-element.

Afhankelijk van uw (abrasief) product en de capaciteit van uw productstroom zullen de afdichtingsringen dienovereenkomstig slijten. Voor dit apparaat zijn meerdere soorten afdichtingsringen verkrijgbaar. Zie het gegevensblad voor de exacte specificaties. Neem voor de beschikbaarheid van de afdichtingsringen contact met ons op.

- Vermeld bij bestelling het artikel- en ordernummer dat zich op de identificatieplaat bevindt.
- Neem voor meer informatie telefonisch contact op via +31 (040) 22 13 283 of check onze website.

10.3 Opslag en afvoeren

Opslag

Als het magneetproduct langere tijd niet wordt gebruikt, dan adviseren wij het magneetproduct te plaatsen op een droge, veilige plaats en zo nodig de kwetsbare delen te conserveren.

Afvoeren/recycling

Bij het ontmantelen en/of slopen van het magneetproduct dient u rekening te houden met de materialen waaruit de verschillende onderdelen bestaan (magneten, ijzer, aluminium, RVS enz.). Laat dit bij voorkeur doen door een gespecialiseerd bedrijf en let altijd op de lokale regels en normen betreffende afvoer van industrieel afval.

Informeer degene die het magneetmateriaal afvoert/bewaart over de gevaren van magnetisme. Zie hiervoor ook hoofdstuk Veiligheidsrisico's [► 5].

Notities

