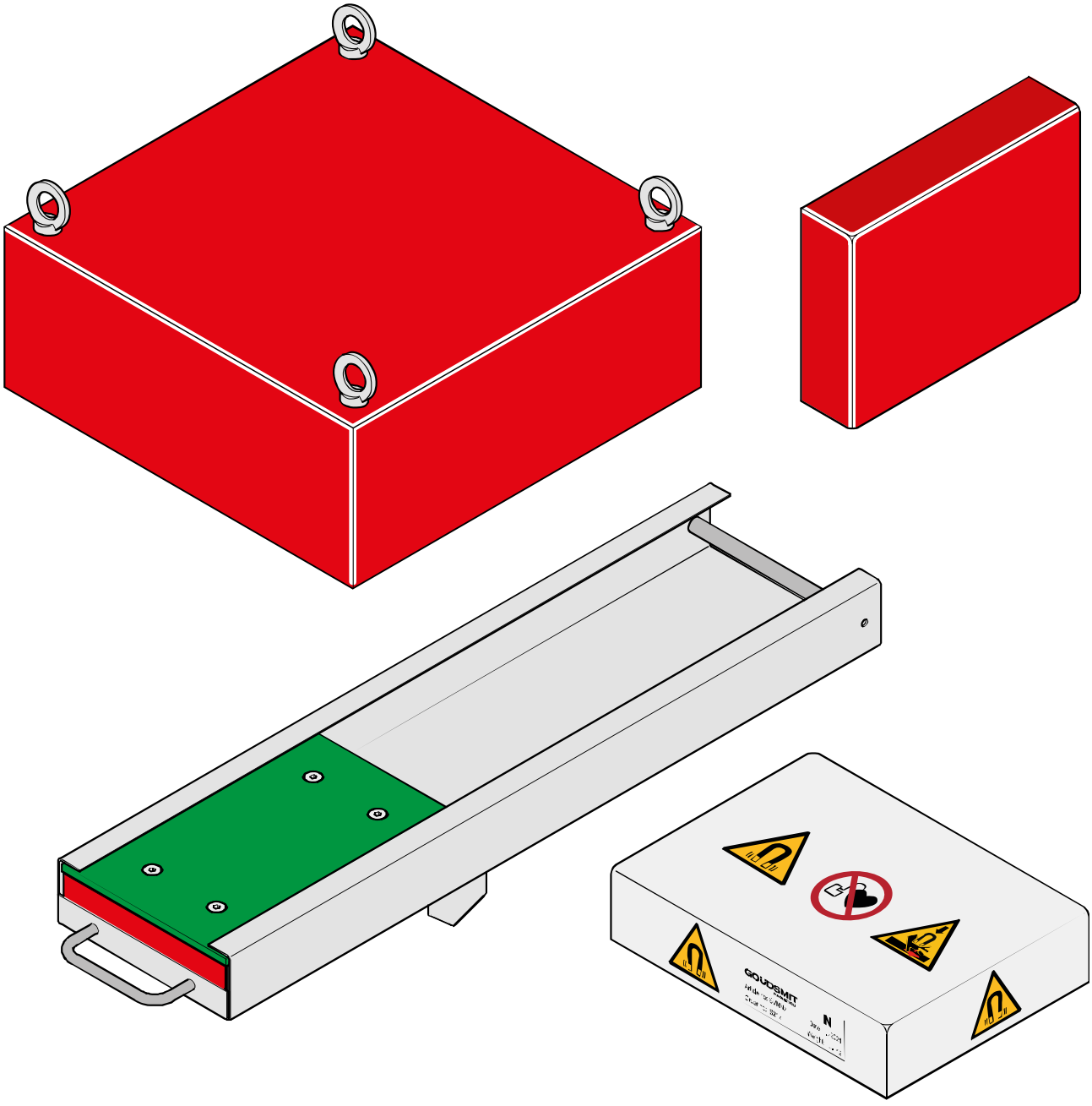
Installatie- en gebruikershandleiding

Permanente plaat- en blokmagneten, type SVMF, SVMN

Permanente magneetfilter voor het scheiden van medium tot grote ferro-delen uit grondstofstromen.



GOUDSMIT Magnetic Systems B.V.
P.O. Box 18, 5580 AA Waalre
Petunialaan 19, 5582 HA Waalre
The Netherlands

☎ +31 (0)40 221 32 83
info.goudsmitmagnetics.com
www.goudsmitmagnetics.com

© Copyright. Alle rechten voorbehouden.

Inhoudsopgave

1 Voorwoord 4

2 Veiligheid 5

2.1 Veiligheidsrisico's 5
2.2 Algemene veiligheidsinstructies 5
2.3 Schade door magneetveld 5
2.4 Overige opmerkingen/waarschuwingen 5

3 Normen en richtlijnen 6

3.1 Grenswaarden voor beroepsmatige en publieke blootstelling aan (elektro-) magnetische velden 6

4 Algemene informatie 8

4.1 Ferromagnetisme 8
4.2 Garantievoorwaarden 8
4.3 Overige opmerkingen/waarschuwingen 8

5 Specificaties 9

5.1 Toepassingsgebied 9
5.2 Functiebeschrijving 9
5.3 Gebruik in levensmiddelenstromen 9
5.4 Temperaturen magneten 10
5.5 Hogere producttemperaturen 10

6 Productinformatie 11

6.1 Leveringsomvang 11
6.2 Identificatieplaat 11
6.3 Levensduur 11

7 Transport en installatie 12

7.1 Transport 12
7.2 Installatie 12
7.3 Neodymium blok- en plaatmagneten in levensmiddelenstromen 13

8 Werkingsprincipe 14

8.1 Algemeen 14
8.2 Reinigingsproces – afvoer ferromagnetische deeltjes 14

9 Onderhoud en inspectie 16

9.1 Algemene richtlijnen 16
9.2 Onderhoudsfrequentie 16
9.3 Reinigingsinstructies 17

10 Storingen 18

10.1 Storingstabel 18

11 Service, reserve-onderdelen, opslag en afvoeren 19

11.1 Klantenservice 19
11.2 Reserve-onderdelen 19
11.3 Opslag en afvoeren 19

1 Voorwoord

Deze handleiding bevat informatie voor het correcte gebruik en onderhoud van het apparaat. De handleiding bevat instructies om mogelijk letsel en ernstige schade te voorkomen en zorgt voor een veilige en probleemloze werking van het apparaat. Neem deze handleiding grondig door en zorg ervoor dat u alles goed begrepen heeft voor u het apparaat in gebruik neemt.

Indien u meer informatie nodig heeft of als er nog vragen zijn, neem dan contact op met Goudsmit Magnetic Systems B.V.. De contactgegevens staan vermeld op de titelpagina van deze handleiding. De handleiding is onder vermelding van de apparaat beschrijving en/of het artikelnummer, alsmede het ordernummer bij te bestellen.

In deze handleiding wordt de SVM plaat- of blokmagneet verder aangeduid met “magneet”.

OPMERKING

Lees aandachtig deze handleiding vóór installatie en ingebruikname!

De beschrijvingen en afbeeldingen in deze handleiding, gebruikt voor uitleg, kunnen afwijken van de beschrijvingen en afbeeldingen van uw uitvoering.

OPMERKING

Deze handleiding en de verklaring(-en) van de fabrikant moeten gezien worden als een onderdeel van het apparaat.

De documenten moeten bij het apparaat blijven indien deze wordt verkocht.

De handleiding moet gedurende de levensduur van het apparaat beschikbaar zijn voor al het bedienend personeel, servicetechnici, en anderen die aan het apparaat werken.

2 Veiligheid

2.1 Veiligheidsrisico’s

Dit hoofdstuk beschrijft de veiligheidsrisico's van het apparaat. Waar nodig zijn waarschuwingspictogrammen op het apparaat aangebracht. Deze pictogrammen worden verder in dit document verduidelijkt.

OPMERKING

Neem de volgende maatregelen in acht:

- ► Lees zorgvuldig de waarschuwingspictogrammen op het apparaat.
- ► Controleer regelmatig of de pictogrammen op het apparaat aanwezig en duidelijk leesbaar zijn.
- ► Houd de pictogrammen goed schoon.
- ► Vervang onleesbaar geworden of verwijderde pictogrammen voor nieuwe en breng deze op dezelfde plaats aan.

2.2 Algemene veiligheidsinstructies

- De instructies in deze handleiding moeten worden nageleefd. Indien deze niet worden nageleefd kan materiële schade, lichamelijk letsel of zelfs levensgevaar ontstaan.
- De magneet mag alleen worden gebruikt voor het filteren van medium tot grote ferro-delen uit grondstofstromen. Ieder ander gebruik komt niet overeen met de voorschriften. De eventueel daaruit resulterende schade valt niet onder de fabrieksgarantie.
- Zorg ervoor dat personen, die aan het apparaat of in de directe omgeving werkzaam zijn, afdoende beschermingsmiddelen dragen.
- Breng extra veiligheidsmaatregelen en waarschuwingspictogrammen aan als het apparaat eenvoudig toegankelijk blijft voor personen. Als dit niet mogelijk is, zorg er dan voor dat er duidelijke instructies worden gegeven over de gehele installatie waarin de magneet is opgenomen.
- Werkzaamheden aan het apparaat mogen alleen gedaan worden door gekwalificeerd personeel. Laat onderhoud aan de magneetstaven bij voorkeur uitvoeren door personeel van Goudsmit Magnetic Systems B.V..
- Neem altijd de plaatselijk geldende veiligheids- en milieuvoorschriften in acht.

2.3 Schade door magneetveld

De magneten genereren een krachtig magnetisch veld dat ferromagnetische delen aantrekt. Dit geldt ook voor ijzerhoudend materiaal dat men bij zich draagt zoals huissleutels, geld en gereedschap. Gebruik binnen het magneetbereik uitsluitend niet-ferromagnetische gereedschappen en werkbanken met een houten werkblad en een niet-ferromagnetisch onderstel.

WAARSCHUWING

Sterk magnetisch veld

Bij werkzaamheden en meetcontroles aan het apparaat kan letselschade optreden. Let op dat vingers en andere lichaamsdelen niet tussen de magneetcomponenten geraken.

2.4 Overige opmerkingen/waarschuwingen

Verhelp elke storing voordat u het apparaat in gebruik neemt. Als het apparaat met de storing in gebruik wordt genomen, nadat u een risicobeoordeling hebt uitgevoerd, waarschuw dan het bedienend en onderhoudspersoneel voor deze storing en de mogelijke risico’s die daaruit voort kunnen vloeien.

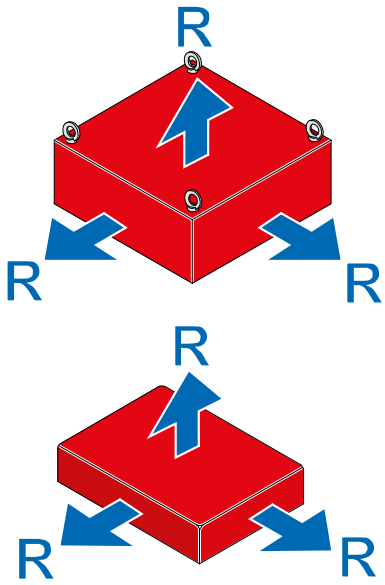
3 Normen en richtlijnen

3.1 Grenswaarden voor beroepsmatige en publieke blootstelling aan (elektro-) magnetische velden

De grenswaarden van magnetisch velden zijn volgens de EMV-richtlijn 2013/35/EU als volgt gedefinieerd:

Richtlijn 2013/35/EU *van het Europees Parlement en de Raad van* 26 juni 2013 *betreffende de minimum voorschriften inzake gezondheid en veiligheid met betrekking tot de blootstelling van werknemers aan de risico's van elektromagnetische velden.*

Neem m.b.t. blootstelling aan magnetische velden conform EN12198-1 (machine categorie = 0, geen restricties) van het apparaat de volgende maatregelen in acht:



Levensgevaar voor personen met geïmplanteerde medische hulpmiddelen

Personen met actieve, geïmplanteerde medische hulpmiddelen (zoals een pacemaker, defibrillator of insulinepomp) mogen zich nooit binnen een straal "R" van 1,5 meter van het apparaat bevinden.

Schade aan magneetgevoelige producten

Producten die ferromagnetische delen bevatten zoals bankpassen, krediet- en chipkaarten, sleutels en horloges kunnen onherstelbaar beschadigd raken als ze binnen een straal "R" van 0,5 meter van het apparaat komen.

Zwangere werknemers en het algemene publiek mogen niet binnen een straal "R" van 0,25 meter van het apparaat komen.

WAARSCHUWING

Projectielgevaar

Ferromagnetische objecten zullen worden aangetrokken, als deze binnen een straal van 0,3 meter van de magneet komen.

Grenswaarden voor beroepsmatige blootstelling (algemeen en voor ledematen) zijn niet overschreden.

OPMERKING

Goudsmit Magnetics biedt een meetinspectie aan om de veilige afstanden van het ingebouwde apparaat ter plekke te meten of deze afwijken van de hierboven genoemde waarden.

4 Algemene informatie

4.1 Ferromagnetisme

De principewerking van het apparaat is gebaseerd op ferromagnetisme. Ferromagnetisme is de eigenschap die bepaalde materialen bezitten, zoals ijzer, kobalt en nikkel. Deze materialen kunnen gemagnetiseerd worden bij blootstelling aan een extern aangebracht magnetisch veld. Materialen die gemagnetiseerd blijven nadat het externe magneetveld is verwijderd, worden permanente magneten of hard magnetisch genoemd.

De meeste magnetische materialen verliezen echter hun magnetisme nadat het externe magneetveld is verwijderd. Deze materialen worden "zacht magnetisch" genoemd. De meeste legeringen van ijzer, kobalt en nikkel zijn magnetisch.

Sommige roestvast stalen legeringen zoals AISI304 of AISI316 zijn echter slechts licht magnetisch.

4.2 Garantievoorwaarden

De garantie op het apparaat vervalt indien:

- Service en onderhoud worden niet uitgevoerd in overeenstemming met de gebruiksaanwijzing of worden uitgevoerd door personeel dat daar niet speciaal voor opgeleid is. Goudsmit Magnetic Systems B.V. adviseert om service en onderhoud te laten uitvoeren door servicemonteurs van Goudsmit Magnetic Systems B.V..
- Aanpassingen aan het apparaat worden uitgevoerd zonder onze voorafgaande schriftelijke toestemming.
- Onderdelen van het apparaat worden vervangen door niet-OEM of niet-identieke onderdelen.
- Onderdelen van het apparaat beschadigd raken, doordat het apparaat met een (blijvende) storing in productie is genomen.
- Het apparaat onoordeelkundig, onjuist, onachtzaam of niet in overeenstemming met zijn aard en of bestemming gebruikt wordt.

OPMERKING

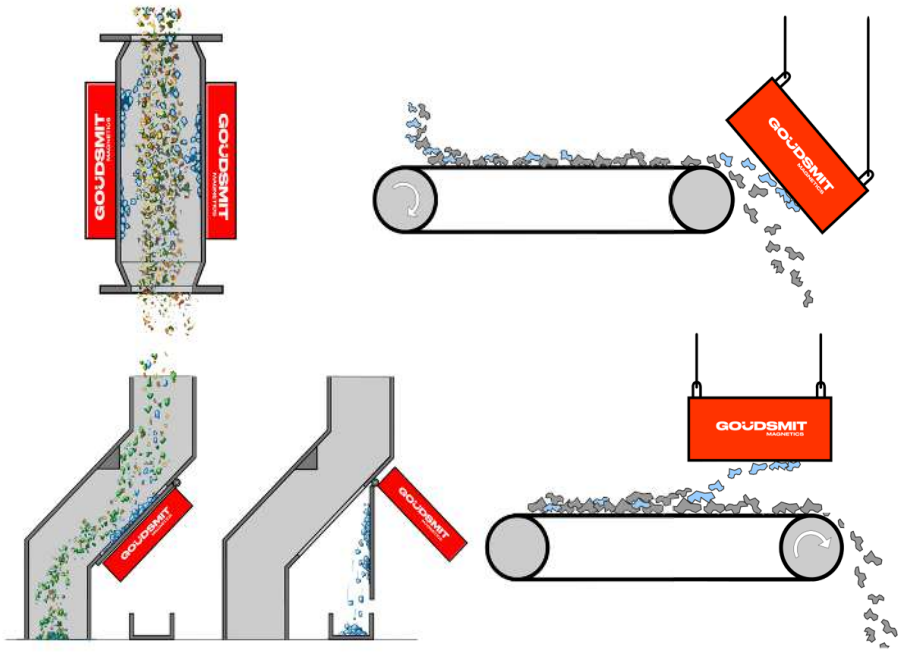
Alle onderdelen die aan slijtage onderhevig zijn, zijn uitgesloten van garantie.

4.3 Overige opmerkingen/waarschuwingen

- Gebruik het apparaat niet als deze beschadigd is.
- Gebruik het apparaat alleen voor de toepassing waarvoor het is ontworpen.
- Zorg ervoor dat het apparaat correct en in overeenstemming met de instructies in deze handleiding wordt onderhouden.
- Los storingen altijd op voor ingebruikname.

5 Specificaties

5.1 Toepassingsgebied



Plaat-/blokmagneten zijn eenvoudig in te bouwen in uw bestaande installaties. U kunt ze boven een transportband hangen, tegen de wand van een productkanaal bevestigen, of onder een passerende productstroom monteren. Ze worden ingezet ter controle van (inkomende) productstromen, en/of ter bescherming van machines (zoals shredders en zeven).

Plaat-/blokmagneten zijn ook de bouwstenen van onze magnetische scheidersystemen voor relatief grove productstromen en hogere capaciteiten. Bijvoorbeeld van onze chutemagneten, buitenpoolmagneten, kaskademagneten, bovenbandmagneten en magneetbezems.

5.2 Functiebeschrijving

Neodymium (Neoflux®) plaatmagneten zijn extreem krachtig, compact en licht in gewicht. Ze zijn geschikt om ferro-verontreinigingen van 30 µm tot 3 mm te scheiden.

Ferriet (Ferroxdur®) plaatmagneten zijn minder krachtig en groter dan neodymium plaatmagneten. Ze verwijderen ferro-verontreinigingen vanaf 0,5 mm. Niet geschikt voor zwakmagnetische RVS-vervuiling.

5.3 Gebruik in levensmiddelenstromen

De standaard Neodymium plaatmagneten worden geleverd in roestvast staal AISI316L met een 3 µm keramisch gestraalde (gritgestraalde) afwerking. Deze is geschikt voor normale voedselcontact-toepassingen. Dit materiaal staat algemeen bekend als geschikt voor gebruik als materiaal dat met levensmiddelen in aanraking komt, vanwege zijn corrosiebestendigheid. Alle contactmaterialen zijn conform EU-richtlijn EC1935/2004.

5.4 Temperaturen magneten

De apparaten zijn geschikt voor de volgende omgevings- en producttemperaturen:

Toegepaste magneetkwaliteit	Omgevingstemperatuur	Max. producttemperatuur
GSFD-33 (Ferriet)	-20 °C tot +60 °C	100°C
GSN-35 (Neodymium)	-20 °C tot +60 °C	60°C

Het magneetmateriaal moet worden beschermd tegen hogere temperaturen dan de op het datablad vermelde temperaturen, omdat de magneet bij blootstelling aan hogere temperaturen blijvend magnetische kracht verliest.

5.5 Hogere producttemperaturen

Voor hogere producttemperaturen (boven 80°C) is er de mogelijkheid om ander magneetmateriaal dan de standaard Neoflux® magneten in de plaatmagneten te gebruiken. Er kan dan gebruik worden gemaakt van speciale hoge temperatuur Neoflux® magneten, waardoor de temperatuur bestendigheid kan worden verhoogd tot 140°C. Voor nog hogere temperaturen kan een ander magneetmateriaal de oplossing zijn. Ferriet magneetmateriaal kan worden gebruikt tot 225°C. Neem voor meer informatie contact op met de verkoopafdeling.

6 Productinformatie

6.1 Leveringsomvang

Controleer de zending direct bij aflevering op:

- mogelijke schade en/of tekortkomingen als gevolg van transport. Vraag bij beschadiging de vervoerder om een transportschade-rapport.

- volledigheid van de levering.

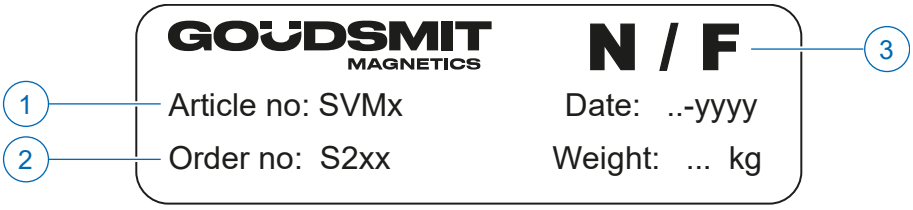
OPMERKING

Neem in geval van schade of verkeerde levering onmiddellijk contact op met Goudsmit Magnetics. De contactgegevens staan op de titelpagina van deze handleiding vermeldt.

6.2 Identificatieplaat

Op het apparaat staan de identificatiegegevens zoals hieronder afgebeeld. De identificatiegegevens zijn van groot belang voor onderhoud van het apparaat.

Houd de identificatiegegevens altijd schoon en leesbaar. Geef altijd het artikel- en ordernummer op bij bestelling van reserve-onderdelen, service of in geval van een storing.



[1] Artikelnummer

[2] Ordernummer

[3] Magneetmateriaal (Neodymium / Ferriet)

6.3 Levensduur

Afhankelijk van de gebruiksomstandigheden wordt een minimale levensduur van 5 jaar verwacht.

7 Transport en installatie

7.1 Transport

WAARSCHUWING

Let op

Op het apparaat is een permanent magnetische kracht aanwezig.

Neem voor het transporteren de veiligheidsinstructies in hoofdstuk Veiligheidsrisico's [▶ 5] in acht.

- Vermijd tijdens het transport elke impact om schade te voorkomen.

7.2 Installatie

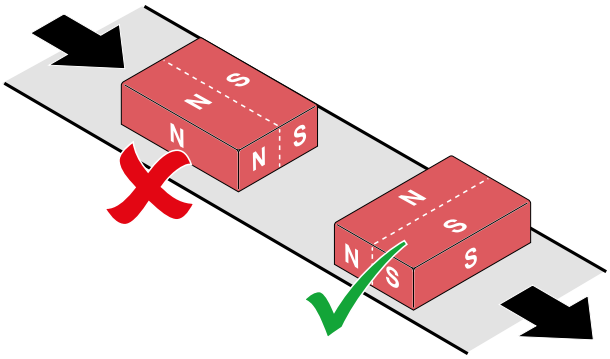
OPMERKING

Neem de volgende voorzorgsmaatregelen:

- ▶ Werk veilig, zorg voor voldoende werkruimte en gebruik bedrijfszekere stellages, ladders en andere hulpmiddelen, zodat het apparaat zonder risico's geïnstalleerd kan worden.
- ▶ Op het apparaat is permanent magnetische kracht aanwezig. Zie hoofdstuk Veiligheidsrisico's [▶ 5] voor de te nemen voorzorgsmaatregelen bij werkzaamheden aan het apparaat.
- ▶ Laat uitsluitend gekwalificeerd personeel werken aan het apparaat.
- ▶ Zorg dat er voldoende vrije ruimte rondom de installatie is om het apparaat in de installatie/constructie te kunnen inbouwen en voor bediening en inspectie- en onderhoudswerkzaamheden.
- ▶ Zorg ervoor dat geen externe trillingen worden overgebracht op het apparaat, daar dit blijvend verlies aan magneetkracht kan opleveren.
- ▶ Binnen de reikwijdte van het magneetveld mogen alleen niet-magnetische constructiedelen worden gebruikt, om te voorkomen dat de verwijdering van ferro-delen nadelig wordt beïnvloed. Kortom: het magneetveld mag niet "kortgesloten" worden.
- ▶ Gebruik alleen in goede staat verkerende hef-/hijs- en transportmiddelen en houdt u aan de toelaatbare draagkracht van het werktuig.
- ▶ De aan- en afvoerkanalen en constructie moeten sterk genoeg zijn om het gewicht van het apparaat met de gevangen ferro-delen te kunnen dragen.
- ▶ Zorg bij inbouw van het apparaat ervoor dat de vrije val hoogte van uw product **maximaal 0,4 meter** is. Een hogere vrije val zal de snelheid van het product verhogen met als gevolg een minder goede separatie.

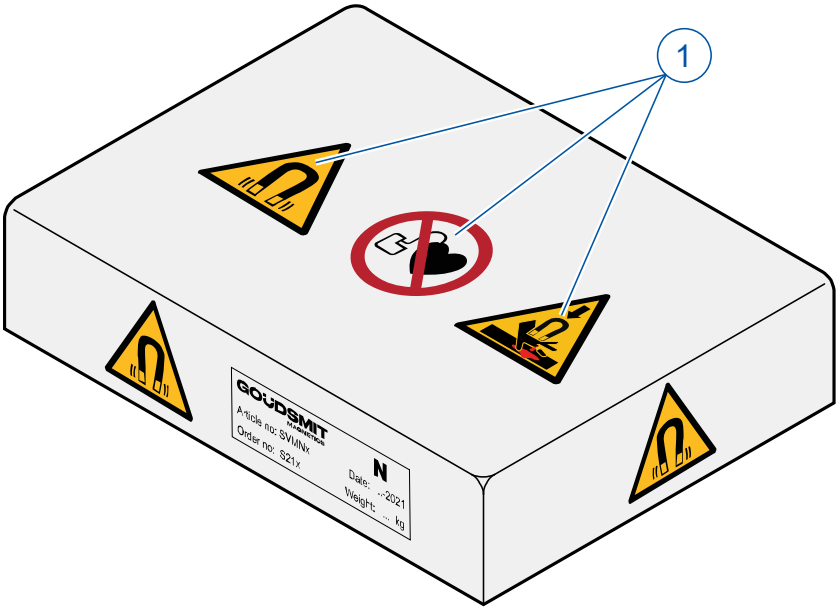
Installeer een magneet diagonaal (niet in lengterichting van de magneet) boven de productstroom. Op deze manier passeert de productstroom altijd 2 magneetpolen, waardoor de ferro-delen door de magneet worden "gevangen" (zie afbeelding).

Installatievoorbeeld



7.3 Neodymium blok- en plaatmagneten in levensmiddelenstromen

Neodymium blok- en plaatmagneten worden standaard rondom voorzien van waarschuwingsstickers. Deze stickers zijn niet gemaakt van voedselveilig materiaal.



De blok-/plaatmagneet wordt boven een transportband of in/tegen een vrije val-leiding gemonteerd. Hierdoor kunnen de stickers aan de bovenzijde van de magneet in contact komen met het productmateriaal.

Verwijder na montage de stickers aan de bovenzijde van de magneet [**1**].

8 Werkingsprincipe

8.1 Algemeen

De magneet zorgt ervoor dat ferromagnetische delen gescheiden worden uit een (dicht genoeg) langs of over de magneet vallende of stromende materiaalstroom. Het vangveld van een specifiek type/grootte magneet bepaalt hoe ver de magneet vanaf de materiaalstroom gemonteerd moet worden.

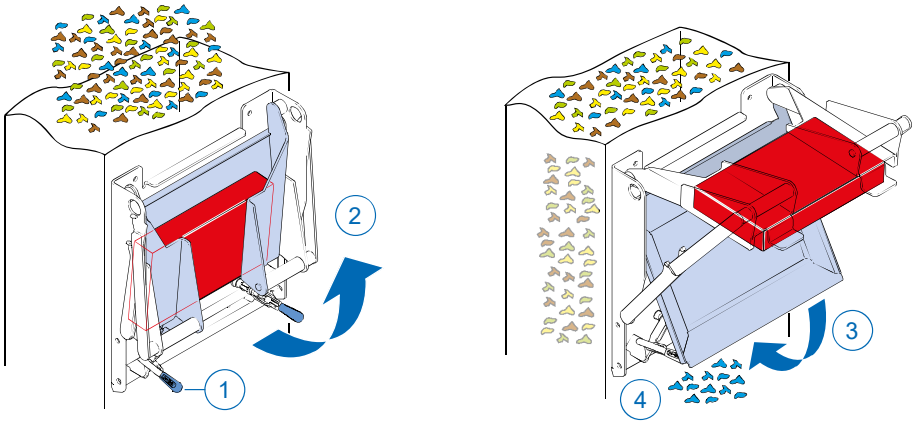
De magneten trekken de ferro-delen aan en deze blijven vervolgens tegen de magneet of tegen de extractor- of snelreinigingsplaat zitten (snelreinigende types). Een optionele "spie" kan de "gevangen" ferro-delen extra stevig vasthouden en daarmee voorkomen dat deze door de productstroom wordt meegenomen.

Afvoer van de "gevangen" ferro-delen op de magneet gaat d.m.v. handmatig reinigen of door het wegdraaien/schuiven van een (optionele) extractorplaat (snelreinigende types).

8.2 Reinigingsproces – afvoer ferromagnetische deeltjes

Draag bij een reiniging van het apparaat de nodige beschermende kleding zoals een overall, handschoenen, bril, en veiligheidsschoenen.

Voorbeeld reinigingsproces met plaatmagneet (chutemagneet)



Ga voor een reiniging als volgt te werk:

- Stop de productstroom.
- Maak de knevels los [1].
- Klap de magneet met extractorplaat omhoog [2].
- Draai de scharnierende magneet weg van de extractorplaat [3].

De gevangen ferro-delen vallen van de extractorplaat af zodra ze ver genoeg van het magneetveld zijn gekomen [4].

- Vang de gevallen ferro-delen op en voer ze af.
- Reinig eventueel de extractorplaat met een borstel, schone doek of perslucht.
- Draai de magneet terug tegen de extractorplaat.
- Klap de magneet met extractorplaat terug tegen het kanaal en borg deze met de knevels.
- De productie kan weer veilig worden opgestart.

Blokmagneet

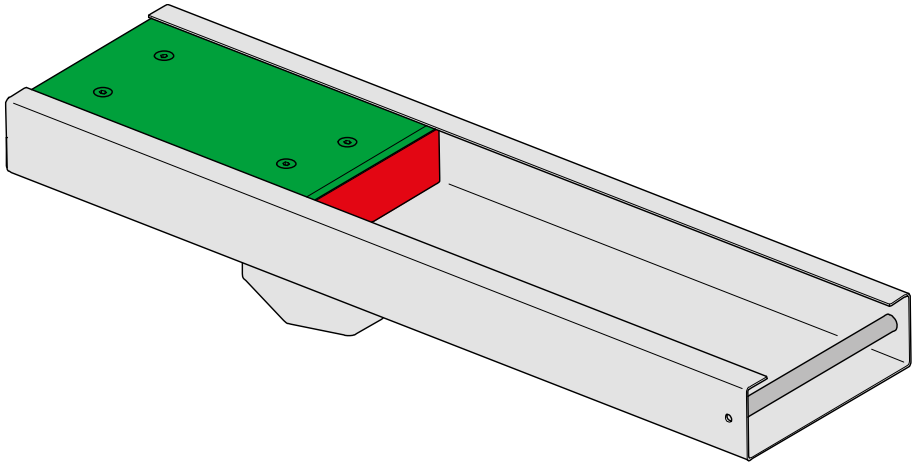
WAARSCHUWING

Kans op verwonding door grote en scherpe voorwerpen.

- ► Gebruik een houten schraper om de gevangen grote en scherpe voorwerpen van de blokmagneet te verwijderen.
- ► Verwijder aansluitend de resterende gevangen delen met een schone doek of perslucht.

Advies: Voor een snelle en veilige reiniging van een blokmagneet adviseren wij een extractorplaat te gebruiken.

Optie



Voor het reinigen van de magneet is er de mogelijkheid om een reinigingslade te gebruiken. Neem contact op met de verkoopafdeling voor dit hulpmiddel.

9 Onderhoud en inspectie

9.1 Algemene richtlijnen

WAARSCHUWING

Beklemmings-/verbrijzelingsgevaar

Vanwege de grote magnetische krachten is vervanging van de interne magneetcomponenten uiterst gevaarlijk, omdat deze moeilijk te hanteren zijn. Vervanging mag ALLEEN worden uitgevoerd door daarvoor gekwalificeerd personeel of (bij voorkeur) door monteurs van Goudsmit Magnetics.

Als de vervanging toch wordt uitgevoerd door niet-gekwalificeerd personeel, vervalt de garantie.

Goudsmit Magnetics stelt zich niet aansprakelijk voor eventuele gevolgschade aan personen en/of materialen bij het niet opvolgen van dit verbod.

WAARSCHUWING

Voorzichtig

- ► Voer alle werkzaamheden aan het apparaat uit, terwijl de productstroom is gestopt en de perslucht via het aan/uit-ventiel is uitgeschakeld.
- ► Wees voorzichtig met gereedschap en ijzerhoudende voorwerpen. De magnetische kracht is permanent aanwezig.

Magnetische systemen trekken niet alleen ferromagnetische delen aan, maar een klein deel van uw product blijft ook aan de magneet "kleven". Verwijder regelmatig alle gevangen delen op de magneet. Een schone magneet werkt aanzienlijk beter.

- Breng het bedienend personeel altijd op de hoogte van geplande inspecties, onderhoud, reparaties of bij storingen.
- Controleer regelmatig of alle waarschuwingspictogrammen op de juiste plaats op het apparaat aanwezig zijn. Als deze verloren of beschadigd raken, breng dan onmiddellijk nieuwe aan op de oorspronkelijke plek.
- Zorg dat het apparaat aan de buitenzijde schoon is. Verwijder stof, vuil en delen op het apparaat die er niet thuishoren.

9.2 Onderhoudsfrequentie

OPMERKING

Goudsmit Magnetics biedt een jaarlijkse Onderhoudsinspectie aan en een inspectierapport met certificaat voor de magneten.

Handeling	Dagelijks	Jaarlijks
Magneet reinigen (voor maximale prestatie).	min. 2x [1)]	
Magneet controleren op slijtage.		•

[1)] De frequentie van het reinigingsproces is afhankelijk van de capaciteit van uw productstroom en de hoeveelheid vervuiling.

9.3 Reinigingsinstructies

Reinigen van de magneet gaat handmatig door middel van afvegen, of met behulp van een extractorplaat voor snelreiniging. Hierbij wordt de extractorplaat weg van de magneet geschoven of gedraaid. De ferro-delen vallen vervolgens van de extractorplaat zodra ze ver genoeg van het magneetveld komen.

Het apparaat is gemaakt van roestvast staal of ‘voedselveilig RVS’.

Natte of droge reiniging

Wanneer het gebruik van vloeistoffen in uw installatie niet is toegestaan, gebruik dan indien nodig ontsmettingsdoekjes die geschikt zijn voor contact met het verwerkte product.

De frequentie van de reiniging is afhankelijk van de mate van reinheid die nodig is voor het verwerkte product. In toepassingen waar gevoelige voedingsmiddelen worden verwerkt, moet de reinigingsfrequentie worden verhoogd. Voer een hygiëne risicobeoordeling uit om de eisen in uw geval te bepalen.

10 Storingen

10.1 Storingstabel

Gebruik onderstaande tabel om storingen op te zoeken, de mogelijke oorzaak vast te stellen en de remedie te vinden. Neem in het geval van een storing, die niet in de tabel staat, contact op met de klantenservice van Goudsmit Magnetics.

Storing	Mogelijke oorzaak	Remedie
Magneet scheidt ferromagnetische deeltjes niet of slecht.	Magneet is sterk vervuild of verzadigd met ferro-delen.	● Reinig de magneet. Reinig vaker indien nodig.
	Niet-aangetrokken delen zijn niet ferromagnetisch genoeg.	Controleer een niet gescheiden ferro-deel met een sterke permanent magneet om te achterhalen of het daadwerkelijk een ferromagnetisch deel betreft. ● Niet aangetrokken: de deeltjes kunnen niet met een (geen enkele) magneet gescheiden worden. ● Een beetje aangetrokken: mogelijk kan een sterker magneet uitkomst bieden. Raadpleeg Goudsmit Magnetics.
	Te hoge volumestroom van uw product.	● Blijf beneden de maximale capaciteit volgens de aangegeven specificaties.
	Ferromagnetische delen binnen het bereik van de magneet verminderen het ferroscheidingsvermogen.	● Controleer het magnetische gedrag van de geïnstalleerde onderdelen in de buurt van de magneet door een ijzeren onderdeel in de buurt van de magneten te houden. Als er onderdelen zijn die op de magneet reageren, vervang deze dan door niet-magnetische onderdelen, (bijv. RVS of aluminium).

11 Service, reserve-onderdelen, opslag en afvoeren

11.1 Klantenservice

Houd de volgende informatie bij de hand als u contact opneemt met de klantenservice:

- Gegevens van de identificatieplaat.
- Soort en omvang van het probleem.
- Veronderstelde oorzaak.

11.2 Reserve-onderdelen

Door de kwaliteit van de producten van Goudsmit Magnetics heeft het magneetproduct een hoge bedrijfszekerheid.

Wanneer echter een bepaald onderdeel toch aan vervanging toe is, dan kunt u onder vermelding van het typenummer, vermeld op de identificatieplaat, of op de bijgevoegde tekening(en) of het datablad, een nieuwe bestellen.

De reserve-onderdelen zijn vooral de slijtdelen. Het is mogelijk dat alleen de extractorplaat en de afdichting na verloop van tijd moet worden vervangen/gereviseerd, wanneer deze aan een zeer schurende materiaalstroom worden blootgesteld.

- Vermeld bij bestelling het artikel- en ordernummer dat zich op de identificatieplaat bevindt.
- Neem voor meer informatie telefonisch contact op via +31 (040) 22 13 283 of raadpleeg de website.

11.3 Opslag en afvoeren

Opslag

Als het magneetproduct langere tijd niet wordt gebruikt, dan adviseren wij het magneetproduct te plaatsen op een droge, veilige plaats en zo nodig de kwetsbare delen te conserveren. Breng na demontage afstandshouders van 80 mm aan op de magneet. Hierdoor wordt voorkomen dat lichaamsdelen beklemd kunnen raken.

Afvoeren/recycling

Bij het ontmantelen en/of slopen van het magneetproduct dient u rekening te houden met de materialen waaruit de verschillende onderdelen bestaan (magneten, ijzer, aluminium, RVS enz.). Laat dit bij voorkeur doen door een gespecialiseerd bedrijf en let altijd op de lokale regels en normen betreffende afvoer van industrieel afval.

Informeer degene die het magneetmateriaal afvoert/bewaart over de gevaren van magnetisme. Zie hiervoor ook hoofdstuk Veiligheidsrisico's [▶ 5].

GOUDSMIT
MAGNETICS